DIN 9003-5:1986-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt; Biegen von Blechen und Bändern aus Leichtmetallen; Maße, Grenzabmaße, Ausgleichswerte

Aerospace; bending of light metal sheet and strip; dimensions, limit deviations and compensation values

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich und Zweck 2
2 Begriffe 2
3 Biegehalbmesser R 3
4 Kleinste Schenkel länge b_{min} 3
5 Biegewinkel α 5
6 Verarbeitung zu Biegeformteilen 5
7 Berechnung der Bogenlänge BA 5
8 Bemaßungsmethoden 5
9 Rechenregeln für gestreckte Längen 1 6
10 Darstellung und Lage der Biegelinien bei Abwicklungen 7
11 Beispiele für Berechnung von gestreckten Längen 8
12 Berechnung des Kontrollmaßes Z 8
Tabelle 6. Gerechnete Werte in Abhängigkeit von Biegewinkel, Blechdicke und Biegeradius 9

Contents

Page

1 Field of application and scope 2
2 Definitions 2
3 Bending radius R 3
4 Smallest side length b_{min} 3
5 Bending angle α 5
6 Forming of products by bending 5
7 Calculation of arc length BA 5
8 Dimensioning methods 5
9 Rules for calculation of stretched lengths 1 6
10 Representation and position of bending lines in developed views 7
11 Examples of calculation of stretched lengths 8
12 Calculation of reference dimension Z 8
Table 6. Calculated values as a function of bending angle, sheet thickness and bending radius 9