

DIN EN 3733-001 :2010-01 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Optischer Rundsteckverbinder, einpolig, selbstsichernde Schraubkupplung, Betriebstemperatur 150 °C konstant - Teil_001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN_3733-001:2009

Aerospace series - Connector, optical, circular, single channel, coupled by self-locking ring, operating temperature up to 150 °C continuous - Part_001: Technical specification; German and English version EN_3733-001:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Beschreibung	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Bauteilbeschreibung	5
4.3 Werkstoffe	6
5 Konstruktionsmerkmale	6
6 Bezeichnung, Maße und Massen	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Anschlussmaße des freien Steckverbinders	7
6.3 Anschlussmaße des festen Steckverbinders	8
6.4 Unverwechselbarkeit	9
7 Prüfungen	9
7.1 Prüfungen nach EN 2591-100	9
7.2 Besondere Prüfungen — starke Schwingungen, z. B. Bordkanone	14
8 Qualitätssicherung	14
8.1 Allgemeines	14
8.2 Qualifikation	14
8.3 Aufrechterhaltung der Qualifikation	18
8.4 Abnahmeprüfbedingungen	19
8.5 Qualitätskontrolle	19
9 Bezeichnung und Kennzeichnung	20
9.1 Allgemeines Prinzip der Bezeichnung	20
9.2 Kennzeichnung	22
10 Lieferbedingungen	23
11 Verpackung	23
12 Lagerung	23
Bilder	
Bild 1 — Anschlussmaße des freien Steckverbinders	7
Bild 2 — Anschlussmaße des festen Steckverbinders	8
Bild 3 — Keilnute	9
Tabellen	
Tabelle 1 — Winkelstellung	9
Tabelle 2 — Prüfungen	10
Tabelle 3 — Aufstellung der Prüfflüssigkeiten — Klasse A	13
Tabelle 4 — Aufstellung der Prüfflüssigkeiten — Klasse B	14
Tabelle 5 — Probenahme	15
Tabelle 6 — Programm der Qualifikationsabnahmeprüfungen	15
Tabelle 7 — Aufrechterhaltung der Qualifikation	19

Contents

Page

Foreword.....	3
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Terminology	4
4 Description	4
4.1 General.....	4
4.2 Component description	5
4.3 Materials	6
5 Design features	6
6 Definition, dimensions and masses.....	6
6.1 General.....	6
6.2 Interface dimensions of the plug	6
6.3 Interface dimensions of the receptacle	8
6.4 Polarization.....	9
7 Tests.....	9
7.1 Tests according to EN 2591-100.....	9
7.2 Special test – high level vibrations e. g. gunfire	14
8 Quality assurance	14
8.1 General.....	14
8.2 Qualification	14
8.3 Maintenance of qualification	18
8.4 Acceptance test conditions	19
8.5 Quality control.....	19
9 Designation and marking	20
9.1 General principle of designation.....	20
9.2 Marking	22
10 Delivery conditions.....	22
11 Packaging	23
12 Storage.....	23

Figures

Figure 1 — Plug interface dimensions	7
Figure 2 — Receptacle interface dimensions	8
Figure 3 — Key-ways.....	9

Tables

Table 1 — Key positions	9
Table 2 — Tests.....	10
Table 3 — List of the test fluids – Class A	13
Table 4 — List of test fluids – Class B.....	14
Table 5 — Sampling.....	15
Table 6 — Programme for qualification approval tests	15
Table 7 — Qualification maintenance	19