

DIN EN 3916:2008-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Gewindeeinsätze, dünnwandig - Verfahren zur Reparatur von Bauteilen; Deutsche und Englische Fassung EN 3916:2008

Aerospace series - Insert, thin wall - Salvage procedure for components; German and English version EN 3916:2008

Inhalt

Seite

| | | |
|-----|--|----|
| 1 | Anwendungsbereich | 3 |
| 2 | Normative Verweisungen..... | 3 |
| 3 | Anwendungsbedingungen..... | 4 |
| 4 | Erneutes Bohren eines vorhandenen Gewindeeinsatzlochs | 5 |
| 5 | Angaben zum Gewindeeinsatz und Gewindeloch..... | 5 |
| 6 | Einbau von Übermaß-Gewindeeinsätzen | 9 |
| 7 | Mindestkriterien für die Ein- und Ausbauwerkzeuge und ihre Anwendungsverfahren | 9 |
| 8 | Einschraub- und Aufweitwerkzeug | 10 |
| 9 | Einbauverfahren..... | 12 |
| 9.1 | Einschrauben | 12 |
| 9.2 | Aufweiten | 13 |
| 9.3 | Prüfen mit einer Prüflehre und Prüfung | 14 |
| 10 | Ausbau des Übermaß-Gewindeeinsatzes, Austausch und Werkzeuge | 15 |

Contents

Page

| | | |
|---------------|---|----|
| Foreword..... | 3 | |
| 1 | Scope | 4 |
| 2 | Normative references | 4 |
| 3 | Conditions of use..... | 4 |
| 4 | Re-machining of an existing insert hole | 5 |
| 5 | Insert and tapped hole particulars | 6 |
| 6 | Installation of oversize inserts | 9 |
| 7 | Minimum criteria for the installation and removal tools and their methods of application..... | 9 |
| 8 | Assembly drive tool and swage tool..... | 10 |
| 9 | Assembly procedure | 11 |
| 9.1 | Insertion..... | 11 |
| 9.2 | Swaging | 12 |
| 9.3 | Gauging and inspection..... | 13 |
| 10 | Oversize insert removal, replacement and tools | 14 |