

# DIN EN 3043:2008-11 (D)

**Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3043:2008**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Zertifizierung und Qualitätssicherung</b> .....	<b>6</b>
<b>4.1 Abnahme</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems</b> .....	<b>7</b>
<b>4.3 Verantwortlichkeit für die Prüfungen</b> .....	<b>7</b>
<b>4.4 Abnahmeprüfzeugnis</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>24</b>
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5)</b> .....	<b>21</b>
<b>Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2)</b> .....	<b>21</b>
<b>Bild 3 — Zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2)</b> .....	<b>22</b>
<b>Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2)</b> .....	<b>22</b>
<b>Bild 5 — Metallurgische Probestücke (siehe 5.5.1)</b> .....	<b>23</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen</b> .....	<b>16</b>
<b>Tabelle 3 — Mindestzugkräfte</b> .....	<b>16</b>
<b>Tabelle 4 — Einstufung der Fehler</b> .....	<b>17</b>
<b>Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sichtprüfung und Prüfung der Maßeigenschaften</b> .....	<b>18</b>
<b>Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften</b> .....	<b>18</b>
<b>Tabelle 7 — Gewindefehler – Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.7.2)</b> .....	<b>19</b>
<b>Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativ-Verfahren)</b> .....	<b>19</b>