

# E DIN EN 3833:2025-12 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-11-21

Luft- und Raumfahrt - Schraube, MJ-Gewinde, aus hochwarmfester Nickelbasislegierung NI-PH2601 (Inconel 718), passiviert - Klasse: 1550 MPa (bei Raumtemperatur)/650 °C - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 3833:2025

Aerospace series - Bolt, MJ threads, in heat resisting nickel base alloy NI-PH2601 (Inconel 718), passivated - Classification: 1550 MPa (at ambient temperature)/650 °C - Technical specification; German and English version prEN 3833:2025

---

## Inhalt/Contents

Seite

Europäisches Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	4
4 Qualitätssicherung .....	6
4.1 Qualifikation .....	6
4.2 Abnahme .....	7
4.2.1 Zweck .....	7
4.2.2 Bedingungen .....	7
4.2.3 Verantwortung .....	7
4.2.4 Abnahmeprüfzeugnis .....	7
5 Anforderungen .....	7
Anhang A (informativ) Zugfestigkeit, Kriech- und Zeitfestigkeit im Zugschwellbereich -- Querschnittsflächen und Prüfkraftformeln .....	23
A.1 Werte der Querschnittsflächen .....	23
A.2 Gleichungen .....	23
A.2.1 Querschnittsfläche .....	23
A.2.2 Zugfestigkeitsprüfkraft .....	24
A.2.3 Zeitstandsfestigkeitsprüfung .....	24
Literaturhinweise .....	25
 Bilder	
Bild 1 -- Ausrundung zwischen Kopf und Schaft .....	19
Bild 2 -- Faserverlauf im Gewinde .....	19
Bild 3 -- Prüfstücke zur Untersuchung der metallurgischen Eigenschaften .....	20
Bild 4 -- Gewindefehler .....	20
Bild 5 -- Zulässige Überwalzungen und Riefen im Gewinde .....	21

<b>Bild 6 -- Zulässige Oberflächenfehler im Gewinde .....</b>	<b>21</b>
<b>Bild 7 -- Nicht zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler im Gewinde .....</b>	<b>22</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 -- Technische Anforderungen und Prüfverfahren .....</b>	<b>7</b>
<b>Tabelle 2 -- Zuordnung der Anforderungen an die Qualifikationsprüfung .....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 3 -- Klassifizierung von Fehlern .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 4 -- Grenzwerte für Oberflächenfehler .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 5 -- Mindestkräfte zur Prüfung der Zugfestigkeit und Zeitstandfestigkeit .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 6 -- Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 7 -- Variable Probenahme für den Zugversuch .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 8 -- Mindestkräfte zur Prüfung der Zeitfestigkeit im Zugschwellbereich .....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 9 -- Gewindefehler .....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle A.1 -- Werte der Querschnittsflächen .....</b>	<b>23</b>