

E DIN EN 4500-002:2025-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-08-01

Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Regeln für das Erstellen und die Gestaltung von Werkstoffnormen - Teil 002: Besondere Regeln für Aluminium, Aluminiumlegierungen und Magnesiumlegierungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 4500-002:2025

Aerospace series - Metallic materials - Rules for drafting and presentation of material standards - Part 002: Specific rules for aluminium, aluminium alloys and magnesium alloys; German and English version prEN 4500-002:2025

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Regeln für das Erstellen einer Europäischen Norm für metallische Werkstoffe zur Anwendung in der Luft- und Raumfahrt..... | 6 |
| 4.1 Allgemeines | 6 |
| 4.2 Titel..... | 7 |
| 4.2.1 Allgemeines..... | 7 |
| 4.2.2 Zustand T4 und T42 oder T6 und T62 | 7 |
| 4.2.3 Beschreibungen | 7 |
| 4.3 Einleitung..... | 9 |
| 4.3.1 Allgemeines..... | 9 |
| 4.3.2 Zustand Tx510 und Tx511, anwendbar auf stranggepresste Stangen und Profile sowie gezogene Rohre..... | 9 |
| 4.4 Anwendungsbereich, normative Verweisungen, Begriffe, Anforderungen..... | 9 |
| 4.5 Tabelle 1..... | 9 |
| 4.5.1 Zeile 1: Werkstoffbezeichnung | 9 |
| 4.5.2 Zeile 2: Chemische Zusammensetzung | 9 |
| 4.5.3 Zeile 3: Schmelzverfahren | 10 |
| 4.5.4 Zeile 4.1: Form..... | 10 |
| 4.5.5 Zeile 4.2: Herstellungsverfahren..... | 10 |
| 4.5.6 Zeile 4.3: Beabsichtigte Weiterverarbeitung | 10 |
| 4.5.7 Zeile 4.4: Grenzabmaß(e) | 10 |
| 4.5.8 Zeile 5.1: Technische Lieferbedingungen..... | 10 |
| 4.5.9 Zeile 5.2: Maßnorm..... | 10 |
| 4.5.10 Zeile 6.1: Lieferzustand und Wärmebehandlung..... | 10 |

| | | |
|---|---|----|
| 4.5.11 | Zeile 6.2: Lieferzustandscode | 10 |
| 4.5.12 | Zeile 7: Gebrauchszustand und Wärmebehandlung | 11 |
| 4.5.13 | Zeile 8.1: Probe(n) | 11 |
| 4.5.14 | Zeile 8.2: Probestück(e) | 11 |
| 4.5.15 | Zeile 8.3: Wärmebehandlung | 11 |
| 4.5.16 | Zeile 9: Betroffene Maße | 11 |
| 4.5.17 | Zeile 10: Dicke der Plattierung auf jeder Seite | 11 |
| 4.5.18 | Zeile 11: Ausrichtung des Probestücks | 11 |
| 4.5.19 | Zeile 12 bis Zeile 16: Zugfestigkeit (T) | 11 |
| 4.5.20 | Zeile 17: Härte | 11 |
| 4.5.21 | Zeile 18: Scherfestigkeit | 12 |
| 4.5.22 | Zeile 19: Biegen | 12 |
| 4.5.23 | Zeile 20: Schlagfestigkeit | 12 |
| 4.5.24 | Zeile 21 bis Zeile 26: Kriechverhalten (C) | 12 |
| 4.5.25 | Zeile 27 | 12 |
| 4.5.26 | Zeile 28 bis Zeile 94 | 12 |
| 4.5.27 | Zeile 95: Kennzeichnungsprüfung | 13 |
| 4.5.28 | Zeile 96: Maßprüfung | 13 |
| 4.5.29 | Zeile 97 | 13 |
| 4.5.30 | Zeile 98: Anmerkungen | 13 |
| 4.5.31 | Zeile 99: Übliche Verwendung | 13 |
| 4.5.32 | Zeile 100: Produktqualifizierung | 13 |
| 4.6 | Literaturhinweise | 14 |
| Anhang A (informativ) Erstellen der Titelseite | | 15 |
| Anhang B (informativ) Erstellen der Einleitung | | 16 |
| Anhang C (normativ) Erstellen des Anwendungsbereichs sowie der normativen Verweisungen, Begriffe und Anforderungen | | 17 |
| Anhang D (informativ) Ausfüllen der Tabelle 1 | | 18 |
| Anhang E (informativ) Erstellen der Literaturhinweise | | 27 |
| Literaturhinweise | | 28 |