

# E DIN EN 3043:2025-04 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-03-21

**Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung ASD-STAN prEN 3043:2025**

---

## Inhalt

Seite

Vorwort .....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	9
4 Zertifizierung und Qualitätssicherung.....	11
4.1 Abnahme .....	11
4.1.1 Zweck .....	11
4.1.2 Bedingungen .....	12
4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems .....	12
4.2.1 Zweck .....	12
4.2.2 Anforderungen und Verfahren, Qualitätsmanagementsystem .....	12
4.3 Verantwortlichkeit für die Inspektion und Prüfungen .....	12
4.4 Abnahmeprüfzeugnis.....	12
5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren .....	12
Literaturhinweise .....	28
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5) .....	25
Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2) .....	25
Bild 3 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2) .....	26
Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2) .....	26
Bild 5 — Metallurgische Probestücke (siehe 5.5.1) .....	27
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren .....	12
Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen.....	19
Tabelle 3 — Mindestzugkräfte.....	20
Tabelle 4 — Einstufung der Fehler.....	21
Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sicht- und Maßprüfungen .....	22
Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften.....	22
Tabelle 7 — Gewindefehler — Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.7.2) .....	23
Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativverfahren).....	23