

# DIN ISO 21876:2021-08 (D)

## Forstmaschinen - Schutzverglasung gegen Kettenschuss - Prüfverfahren und Leistungskriterien (ISO 21876:2020)

---

| <b>Inhalt</b>                                                           | <b>Seite</b> |
|-------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Nationales Vorwort .....                                                | 4            |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....               | 5            |
| Vorwort .....                                                           | 6            |
| Einleitung .....                                                        | 7            |
| 1 Anwendungsbereich.....                                                | 8            |
| 2 Normative Verweisungen .....                                          | 8            |
| 3 Begriffe .....                                                        | 8            |
| 4 Prüfeinrichtung.....                                                  | 9            |
| 5 Schneidgarnitur .....                                                 | 11           |
| 5.1 Sägeschwert .....                                                   | 11           |
| 5.2 Kettengeschwindigkeit.....                                          | 11           |
| 5.3 Sägekette.....                                                      | 11           |
| 6 Probekörper und Vorkonditionierung.....                               | 11           |
| 6.1 Probekörper.....                                                    | 11           |
| 6.2 Prüftemperatur.....                                                 | 11           |
| 7 Vorkalibrierung der Prüfanordnung.....                                | 12           |
| 8 Einrichtung des Verglasungsprobekörpers auf dem Prüfstand.....        | 13           |
| 9 Durchführung des Versuchs.....                                        | 14           |
| 10 Gesamtzahl der Prüfläufe .....                                       | 15           |
| 11 Leistungsanforderungen.....                                          | 16           |
| 12 Kennzeichnungen.....                                                 | 16           |
| 13 Prüfbericht .....                                                    | 16           |
| Anhang A (normativ) Sägeketten-Stoppeinrichtung.....                    | 18           |
| Literaturhinweise .....                                                 | 20           |
| <b>Bilder</b>                                                           |              |
| Bild 1 — Messposition für Prüftemperatur .....                          | 12           |
| Bild 2 — Position der Sägeketten-Stoppeinrichtung.....                  | 13           |
| Bild 3 — Sägeschwert und Position der Platten.....                      | 14           |
| Bild A.1 — Vorgespannte und arretierte Sägeketten-Stoppeinrichtung..... | 18           |
| Bild A.2 — Gelöste Sägeketten-Stoppeinrichtung .....                    | 19           |

|                                                                            |           |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Bild A.3 — Sägeketten-Stoppeinrichtung arretiert die Sägekette.....</b> | <b>19</b> |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------|

**Tabellen**

|                                                                |           |
|----------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Tabelle 1 — Beispiel für Ergebnisse der Prüfläufe .....</b> | <b>17</b> |
|----------------------------------------------------------------|-----------|