

# DIN EN 15436-2:2008-12 (D)

## Straßenbetriebsdienstausstattung - Teil 2: Leistungsbewertung; Deutsche Fassung EN 15436-2:2008

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Überprüfung der Mähmerkmale .....	6
4.1 Auslegermähgeräte .....	6
4.1.1 Mähbreite (w) .....	6
4.1.2 Mähhöhe (h) .....	6
4.1.3 Anhaltezeit der Messerwelle .....	7
4.2 Seitenmäher .....	7
4.2.1 Mähbreite (w) .....	7
4.2.2 Mähhöhe (h) .....	7
4.2.3 Anhaltezeit der Messerwelle .....	7
4.3 Geräte zum maschinellen Schneiden von Pflanzen .....	7
4.3.1 Schnittbreite (w) .....	7
4.3.2 Anhaltezeit des Schneidwerkzeuges .....	8
5 Überprüfung der kinematischen Merkmale .....	9
5.1 Allgemeines .....	9
5.2 Auslegermähgeräte .....	9
5.2.1 Allgemeines .....	9
5.2.2 Horizontale Reichweite (A) .....	11
5.2.3 Reichweite an der Böschung (E) .....	11
5.2.4 Reichweite im Graben (D <sub>1</sub> ) .....	11
5.2.5 Reichweite im Graben mit Leitplanke (D <sub>2</sub> ) .....	11
5.2.6 Verschiebung (S) .....	15
5.2.7 Schwenkwinkel des Mähkopfes .....	15
5.2.8 Drehwinkel des Mähkopfes .....	15
5.3 Seitenmäher .....	15
5.3.1 Allgemeines .....	15
5.3.2 Horizontale Reichweite (A) .....	17
5.3.3 Horizontaler Ausschwenkbereich (D <sub>h</sub> ) .....	17
5.3.4 Reichweite an der Böschung (R = E + F) .....	17
5.3.5 Reichweite im Graben (D = E + F) .....	17
5.3.6 Schwenkwinkel des Mähkopfes .....	17
5.4 Geräte zum mechanischen Schneiden von Pflanzen .....	17
5.4.1 Allgemeines .....	17
5.4.2 Vertikale Reichweite (B) .....	20
5.4.3 Reichweite zur Hecke (I) .....	20
5.4.4 Veränderung der Reichweite zur Hecke $\Delta(I)$ .....	20
5.4.5 Maximale Höhe auf der Hecke (C) .....	20
5.4.6 Verschiebung (D <sub>p</sub> ) .....	20
5.4.7 Schwenkwinkel des Schneidkopfes .....	22
6 Überprüfung der Gewichte und Abmessungen .....	22
6.1 Allgemeines .....	22
6.2 Transportmaße .....	25
6.2.1 Allgemeines .....	25

6.2.2	Transporthöhe (H).....	25
6.2.3	Transportbreite (L1 + L2) .....	25
6.2.4	Transportlänge (Lg <sub>1</sub> + Lg <sub>2</sub> ) .....	26
6.3	Gesamtgewicht des Gerätes.....	26
7	<b>Überprüfung der Merkmale von zapfwellengetriebenen Geräten mit mechanischer oder hydraulischer Kraftübertragung.....</b>	<b>26</b>
7.1	Allgemeines.....	26
7.2	Zu ergreifende Maßnahmen und erforderliche Daten.....	26
7.2.1	Öltemperatur des Hydraulikkreislaufes.....	26
7.2.2	Dem Gerät zugeführte Leistung .....	26
7.2.3	Drehzahl des Schneidwerkzeuges .....	26
7.2.4	Drehmoment des Schneidwerkzeuges.....	27
7.2.5	Umfangsgeschwindigkeit des Schneidwerkzeuges.....	27
7.2.6	Kinetische Energie des Schneidkopfes .....	27
7.3	Ermittlung der Leistung .....	28
7.3.1	Allgemeines.....	28
7.3.2	Zu messende Parameter .....	28
7.3.3	Anzuwendende Gleichung.....	28
7.4	Merkmale der Leistungsfähigkeit.....	28
7.4.1	Allgemeines.....	28
7.4.2	Höchstleistung im Dauerbetrieb .....	29
7.4.3	Kurzzeithöchstleistung .....	30
8	<b>Überprüfung der Merkmale von durch die Hydraulik des Trägerfahrzeuges getriebenen Geräten .....</b>	<b>30</b>
8.1	Allgemeines.....	30
8.2	Zu ergreifende Maßnahmen und erforderliche Daten.....	30
8.2.1	Öltemperatur des Hydraulikkreislaufes.....	30
8.2.2	Dem Gerät zugeführte Leistung .....	30
8.2.3	Drehzahl des Schneidwerkzeuges .....	30
8.2.4	Drehmoment des Schneidwerkzeuges.....	31
8.2.5	Umfangsgeschwindigkeit des Schneidwerkzeuges.....	31
8.2.6	Kinetische Energie des Schneidkopfes .....	31
8.3	Ermittlung der Leistung .....	32
8.3.1	Allgemeines.....	32
8.3.2	Zu messende Parameter .....	32
8.3.3	Anzuwendende Gleichung.....	32
8.4	Merkmale der Leistungsfähigkeit.....	32
8.4.1	Allgemeines.....	32
8.4.2	Höchstleistung im Dauerbetrieb .....	33
8.4.3	Kurzzeithöchstleistung .....	34
	<b>Anhang A (informativ) Ergebnisdarstellung – Auslegermähgeräte .....</b>	<b>35</b>
	<b>Anhang B (informativ) Ergebnisdarstellung – Seitenmäher .....</b>	<b>38</b>
	<b>Anhang C (informativ) Ergebnisdarstellung – Geräte zum maschinellen Schneiden von Pflanzen .....</b>	<b>40</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>43</b>