

E DIN EN 1501-5:2018-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2018-01-05

**Abfallsammelfahrzeuge - Allgemeine Anforderungen und Sicherheitsanforderungen -
Teil 5: Schüttungen für Abfallsammelfahrzeuge; Deutsche und Englische Fassung
prEN 1501-5:2018**

**Refuse collection vehicles - General requirements and safety requirements - Part 5:
Lifting devices for refuse collection vehicles; German and English version prEN
1501-5:2018**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	9
4 Liste der signifikanten Gefährdungen	18
5 Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen.....	22
5.1 Allgemeines	22
5.1.1 Einleitung.....	22
5.1.2 Gestaltung.....	22
5.1.3 Entleer-Betriebsarten und Stellteile der Schüttung.....	25
5.2 Anforderungen an das Heben der benannten Abfallsammelbehälter	26
5.2.1 Kammschüttung für Behälter nach den Normenreihen EN 840 und EN 12574	26
5.2.2 Schüttung für Zapfenaufnahme für Behälter der Normenreihe EN 840 und EN 12574	27
5.2.3 Diamond-Aufnahmesystem.....	28
5.2.4 BG-Schüttung	28
5.2.5 Taschenaufnahme für Abfallsammelbehälter nach EN 12574-1	29
5.2.6 Aufnahmesystem für Absetzbehälter	29
5.2.7 Klammersystem.....	30
5.3 Anforderungen an an Hecklader-ASF montierte Schüttungen	31
5.3.1 Automatischer/halbautomatischer Betrieb	31
5.3.2 Maße für die austauschbare Schüttung für Abfallsammelbehälter	32
5.3.3 Mechanische Schnittstelle	33
5.3.4 Konstruktive Ausführung der austauschbaren Schüttung für Abfallsammelbehälter	33
5.3.5 Trittbrett(er)	33
5.3.6 Hydraulische Schnittstelle für austauschbare Schüttung für Abfallsammelbehälter.....	33
5.3.7 Elektrische Schnittstelle für eine austauschbare Schüttung für Abfallsammelbehälter	35
5.3.8 Pneumatische Schnittstelle	35
5.4 Anforderungen an an Seitenlader- und Frontlader-ASF montierte Schüttungen für Abfallsammelbehälter	35
5.5 Anforderungen an an ASF montierte Ladekrane	36
5.5.1 Allgemeines	36
5.5.2 Aufnehmen von Behältern mit Behälteraufnahme an der Oberseite und Bodenentleerung.....	36
5.6 Hydraulisches System	37
5.7 Pneumatiksystem.....	37
5.8 Elektrisches Antriebssystem	37
5.9 Bediensymbole.....	37
5.10 Steuerungen	39

5.10.1	Allgemeine Anforderungen an Sicherheitsschaltkreise	39
5.10.2	NOT-HALT-Einrichtungen	39
5.10.3	Steuerkreise und Bedieneinrichtungen.....	40
5.11	Anforderung an den Sichtbereich	41
5.12	Elektrische Komponenten.....	41
5.12.1	Allgemeines.....	41
5.12.2	Fernbedienungen	42
5.12.3	Sicherheitsverriegelungen	43
5.12.4	Zweihand-Schaltungen mit selbsttätiger Rückstellung	43
5.12.5	Schutz gegen Überlastung	43
5.12.6	Stromversorgung.....	43
5.12.7	Positionsmelder.....	43
5.12.8	Klemmen und Leitungsanschlüsse	44
5.12.9	Verkabelung.....	44
5.12.10	Kabel.....	44
5.13	Arbeitsleuchte(n).....	44
5.14	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV).....	44
5.15	Lärm	44
5.16	Instandhaltung.....	44
5.17	Anschlagpunkte	45
5.18	Signale und Warneinrichtungen	45
6	Nachweis	45
7	Benutzerinformation	45
7.1	Signale und Warneinrichtungen	45
7.2	Betriebsanleitung.....	46
7.3	Instandhaltung.....	47
7.4	Datenblatt.....	48
7.5	Kennzeichnung	48
Anhang A (normativ)	Gefahrenbereiche, Maße und Verbindungen	49
Anhang B (informativ)	Arten von Spezialbehältern und deren Aufnahmesysteme.....	76
Anhang C (normativ)	Anforderungen an Steckverbindungen und Datenblätter	87
Anhang ZA (informativ)	Zusammenhang zwischen dieser Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden EG-Richtlinie 2006/42/EG.....	93
Literaturhinweise		94