

# DIN EN ISO/IEC 15421:2024-06 (D)

Informationstechnik - Verfahren der automatischen Identifikation und  
Datenerfassung - Testspezifikationen für Strichcode-Master (ISO/IEC 15421:2010);  
Deutsche Fassung EN ISO/IEC 15421:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
Einleitung.....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	10
4 Symbole.....	11
5 Physikalische Anforderungen.....	12
5.1 Werkstoff.....	12
5.1.1 Maßbeständigkeit.....	12
5.1.2 Archivierungseigenschaften.....	12
5.2 Physikalische Anforderungen, die durch den Herstellungsprozess gesteuert werden.....	12
5.2.1 Soll-Strichbreite.....	12
5.2.2 Strichbreitenanpassung.....	12
5.3 Grenzabmaße.....	12
5.3.1 Grenzabmaß A — alle Symbologien.....	12
5.3.2 Grenzabmaß B — Zweibreitensymbologien.....	13
5.3.3 Grenzabmaß C — (n, k)-Symbologien.....	13
5.3.4 Grenzabmaß D — alle Symbologien.....	14
5.4 Strichkanteneigenschaften.....	14
5.4.1 Gleichmäßigkeit der Strichkante.....	14
5.4.2 Strichkantengradient.....	14
5.5 Fehler.....	14
5.6 Hellzonen.....	14
5.7 Eckmarkierungen.....	15
5.8 Optische Dichtewerte.....	15
5.8.1 Mindestdichte, $D_{\min}$ .....	15
5.8.2 Maximale Dichte, $D_{\max}$ .....	15
5.9 Ausrichtung.....	15
5.10 Polarität.....	15
5.11 Codierung.....	15
5.12 Klarschriftzeile.....	15
6 Prüfverfahren.....	16
6.1 Messung der Strich- und Lückenbreite.....	16
6.1.1 Prüfbedingungen für die Bestimmung der Abmessungen.....	16
6.1.2 Berechnung der erreichten Strichbreitenanpassung.....	17
6.2 Prüfbericht und Rückverfolgbarkeit.....	17
Anhang A (informativ) Optische Dichteprofile.....	18

## **Bilder**

<b>Bild 1 — Messungen bei verhältnisbezogenen Symbologien</b> .....	<b>13</b>
<b>Bild 2 — Messungen bei (n, k)-Symbologien</b> .....	<b>14</b>
<b>Bild 3 — Messung des Symbolzeichenabstands (alle Symbologien)</b> .....	<b>14</b>
<b>Bild A.1 — Mindest- und Höchstwerte für die optische Dichte, <math>D</math></b> .....	<b>18</b>
<b>Bild A.2 — Messung der Steigung</b> .....	<b>18</b>
<b>Bild A.3 — Schwellenwert zur Bestimmung der Strichkante</b> .....	<b>18</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Bezugsdichtewerte</b> .....	<b>15</b>
--	-----------