DIN EN ISO/IEC 15421:2024-06 (D)

Informationstechnik - Verfahren der automatischen Identifikation und Datenerfassung - Testspezifikationen für Strichcode-Master (ISO/IEC 15421:2010); Deutsche Fassung EN ISO/IEC 15421:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7
Vorwort 8
Einleitung 9
1 Anwendungsbereich 10
2 Normative Verweisungen 10
3 Begriffe 10
4 Symbole 11
5 Physikalische Anforderungen 12
5.1 Werkstoff 12
5.1.1 Maßbeständigkeit 12
5.1.2 Archivierungseigenschaften 12
5.2 Physikalische Anforderungen, die durch den Herstellungsprozess gesteuert werden 12
5.2.1 Soll-Strichbreite 12
5.2.2 Strichbreitenanpassung 12
5.3 Grenzabmaße 12
5.3.1 Grenzabmaß A — alle Symbologien 12
5.3.2 Grenzabmaß B — Zweibreitensymbologien 13
5.3.3 Grenzabmaß C — (n, k)-Symbologien 13
5.3.4 Grenzabmaß D — alle Symbologien 14
5.4 Strichkanteneigenschaften 14
5.4.1 Gleichmäßigkeit der Strichkante 14
5.4.2 Strichkantengradient 14
5.5 Fehler 14
5.6 Hellzonen 14
5.7 Eckmarkierungen 15
5.8 Optische Dichtewerte 15
5.8.1 Mindestdichte, D_{min} 15
5.8.2 Maximale Dichte, D_{max} 15
5.9 Ausrichtung 15
5.10 Polarität 15
5.11 Codierung 15
5.12 Klarschriftzeile 15
6 Prüfverfahren 16
6.1 Messung der Strich- und Lückenbreite 16
6.1.1 Prüfbedingungen für die Bestimmung der Abmessungen 16
6.1.2 Berechnung der erreichten Strichbreitenanpassung 17
6.2 Prüfbericht und Rückverfolgbarkeit 17
Anhang A (informativ) Optische Dichteprofile 18

Bilder

Bild 1 — Messungen bei verhältnisbezogenen Symbologien **13**

Bild 2 — Messungen bei (n, k)-Symbologien **14**

Bild 3 — Messung des Symbolzeichenabstands (alle Symbologien) **14**

Bild A.1 — Mindest- und Höchstwerte für die optische Dichte, *D* **18**

Bild A.2 — Messung der Steigung **18**

Bild A.3 — Schwellenwert zur Bestimmung der Strichkante **18**

Tabellen

Tabelle 1 — Bezugsdichtewerte **15**