

E DIN 4726:2016-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2016-09-23

Warmwasser-Flächenheizungen und Heizkörperanbindungen - Kunststoffrohr- und Verbundrohrleitungssysteme

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Anforderungen	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Homogenität.....	6
4.3 Biegeradien	6
4.4 Sauerstoffdurchlässigkeit.....	6
4.4.1 Thermische Stabilität der Sauerstoffsperrschichtmaterialien	6
4.4.2 Dicke der Sauerstoffsperrschicht.....	7
4.4.3 Sauerstoffdichtheit	7
4.5 Verträglichkeit mit Heizwasserzusätzen.....	7
4.6 Systembindung.....	7
5 Prüfverfahren.....	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Homogenität.....	8
5.3 Biegeradien	8
5.4 Thermische Stabilität von Sauerstoffsperrschichtmaterialien aus Kunststoff	8
5.5 Sauerstoffdichtheit	8
5.5.1 Prüfung an Rohren mit einem Außendurchmesser ≤ 32 mm	8
5.5.2 Prüfung an Rohren mit einem Außendurchmesser > 32 mm	8
5.6 Ermittlung der Dicke der Sauerstoffsperrschicht.....	9
5.7 Verträglichkeit von Heizwasserzusätzen	9
5.8 Systembindung.....	9
6 Kennzeichnung und Beipackzettel	9
7 Lieferung und Lagerung	9
Anhang A (normativ) Ermittlung der Schichtdicke der Sauerstoffsperrschicht	10
A.1 Probenvorbereitung.....	10
A.2 Alternative Probenvorbereitung.....	10
A.2.1 Kalteinbetten	10
A.2.2 Schleifen und Polieren.....	11
A.3 Ermittlung der Schichtdicken.....	11
Anhang B (normativ) Bestimmung der thermischen Stabilität von Sauerstoffsperrschichtmaterialien anhand der Veränderung der Bruchdehnungswerte nach Alterung im Wärmeschrank	12
B.1 Informationen zur Methode.....	12
B.2 Prüfgeräte.....	12
B.3 Herstellung der Probekörper.....	12
B.4 Versuchsdurchführung.....	13
Literaturhinweise	15

Bilder

Bild B.1 — Verlauf der Teilergebnisse ε_B , aufgetragen über den Logarithmus der Zeit t 14

**Bild B.2 — Zusammenhang zwischen den Kurven aus Bild B.1, ermittelt aus den
Einlagerungstemperaturen und dem 25 %-Grenzwert für die Bruchdehnung ε_B
(horizontale Linie) 14**

Tabellen

Tabelle A.1 — Anzahl der Kreissegmente 10

Tabelle B.1 — Dicke der Probekörper 13