DIN EN 15186:2024-05 (D)

Möbel - Bewertung der Kratzfestigkeit von Oberflächen; Deutsche Fassung EN 15186:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 6

1 Anwendungsbereich ... 7

2 Normative Verweisungen ... 7

3 Begriffe ... 7

4 Lineares Verfahren (Verfahren A) ... 9
4.1 Kurzbeschreibung ... 9
4.2 Prüfeinrichtung und Materialien ... 9
4.2.1 Prüfgeräte ... 9
4.2.2 Geräteparameter ... 9
4.2.3 Kratzspitze ... 9
4.2.4 Optische Messeinrichtung ... 10
4.2.5 Geeignete Beleuchtung ... 10
4.2.6 Klimakammer ... 10
4.2.7 Reinigungstuch ... 10
4.3 Vorbehandlung und Konditionierung ... 10
4.3.1 Konditionierung ... 10
4.3.2 Prüfoberfläche ... 10
4.3.3 Prüfung der Geometrie der Spitze ... 11
4.4 Durchführung der Prüfung ... 11
4.4.1 Allgemeines ... 11
4.4.2 Kratzbeanspruchung des Prüffeldes ... 11
4.4.3 Bestimmung der Kratzfestigkeit ... 12
4.5 Auswertung der Ergebnisse ... 14

5 Kreisförmiges Verfahren (Verfahren B) ... 14
5.1 Kurzbeschreibung ... 14
5.2 Prüfeinrichtung und Materialien ... 14
5.2.1 Prüfgeräte ... 14
5.2.2 Sichtkasten ... 16
5.2.3 Schablone ... 18
5.2.4 Klimakammer ... 18
5.2.5 Reinigungstuch ... 18
5.3 Vorbehandlung und Konditionierung ... 18
5.3.1 Konditionierung ... 18
5.3.2 Prüfoberfläche ... 19
5.4 Durchführung der Prüfung ... 19
5.5 Auswertung der Ergebnisse ... 19
5.6 Angabe der Ergebnisse ... 20

6 Prüfbericht ... 20

Anhang A (informativ) Prüfung der Spitze, Berechnung der Endergebnisse und Beispiel für ein Protokoll zur Aufzeichnung der Ergebnisse ... 22
A.1 Prüfung der Spitze ... 22
A.2 Berechnung des Endergebnisses ... 22
A.3 Beispiel für ein Prüfprotokoll zur Aufzeichnung der Ergebnisse ... 23

Literaturhinweise ... 25

Bilder

Bild 1 — Kratzspitze vom Kegeltyp **10**

Bild 2 — Korrigierte Form der Kratzspitze **11**

Bild 3 — Beispiel für die Bauart einer Prüfeinrichtung zur Bestimmung der Kratzfestigkeit **15**

Bild 4 — Kratzspitze aus Diamant **16**

Bild 5 — Beispiel für einen geeigneten Sichtkasten **17**

Bild 6 — Schablone **18**

Bild 7 — Schablone **20**

Bild A.1 — Nenngeometrie der Spitzen für die Bewertung bei der Kratzprüfung **22**

Bild A.2 — Angabe des Endergebnisses für die Kratzfestigkeit eines Werkstoffs (in N) **23**

Tabellen

Tabelle 1 — Technische Parameter **9**

Tabelle 2 — Beispiele für Kratzspurenränder **12**

Tabelle A.1 — Protokoll für die Messung der Kratzspurbreite **23**