DIN EN 15186:2024-05 (D)

Möbel - Bewertung der Kratzfestigkeit von Oberflächen; Deutsche Fassung EN 15186:2024

Inhal	l t	Seite
Europäisches Vorwort6		
1	Anwendungsbereich	7
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	
4	Lineares Verfahren (Verfahren A)	9
4.1	Kurzbeschreibung	
4.2 4.2.1	Prüfeinrichtung und Materialien Prüfgeräte	
4.2.1	Geräteparameter	
4.2.3	Kratzspitze	
4.2.4	Optische Messeinrichtung	
4.2.5	Geeignete Beleuchtung	
4.2.6	Klimakammer	
4.2.7	Reinigungstuch	10
4.3	Vorbehandlung und Konditionierung	
4.3.1	Konditionierung	
4.3.2	Prüfoberfläche	
4.3.3	Prüfung der Geometrie der Spitze	
4.4	Durchführung der Prüfung	
4.4.1	Allgemeines	
4.4.2 4.4.3	Kratzbeanspruchung des Prüffeldes	
4.4.3 4.5	Bestimmung der KratzfestigkeitAuswertung der Ergebnisse	
5	Kreisförmiges Verfahren (Verfahren B)	
5.1	Kurzbeschreibung	
5.2	Prüfeinrichtung und Materialien	
5.2.1	Prüfgeräte	
5.2.2	Sichtkasten	
5.2.3 5.2.4	SchabloneKlimakammer	
5.2. 4 5.2.5	Reinigungstuch	
5.3	Vorbehandlung und Konditionierung	
5.3.1	Konditionierung	
5.3.2	Prüfoberfläche	
5.4	Durchführung der Prüfung	
5.5	Auswertung der Ergebnisse	
5.6	Angabe der Ergebnisse	
6	Prüfbericht	20
Anhan	g A (informativ) Prüfung der Spitze, Berechnung der Endergebnisse und Beispiel für ein	
	Protokoll zur Aufzeichnung der Ergebnisse	22
A.1	Prüfung der Spitze	
A.2	Berechnung des Endergebnisses	
A.3	Beispiel für ein Prüfprotokoll zur Aufzeichnung der Ergebnisse	2 3
Literat	turhinweise	25

Bilder

Bild 1 — Kratzspitze vom Kegeltyp	10
Bild 2 — Korrigierte Form der Kratzspitze	11
Bild 3 — Beispiel für die Bauart einer Prüfeinrichtung zur Bestimmung der Kratzfestigkeit	15
Bild 4 — Kratzspitze aus Diamant	16
Bild 5 — Beispiel für einen geeigneten Sichtkasten	17
Bild 6 — Schablone	18
Bild 7 — Schablone	20
Bild A.1 — Nenngeometrie der Spitzen für die Bewertung bei der Kratzprüfung	22
Bild A.2 — Angabe des Endergebnisses für die Kratzfestigkeit eines Werkstoffs (in N)	23
Tabellen	
Tabelle 1 — Technische Parameter	9
Tabelle 2 — Beispiele für Kratzspurenränder	12
Tabelle A.1 — Protokoll für die Messung der Kratzspurbreite	23