

DIN EN 15186:2024-05 (D)

Möbel - Bewertung der Kratzfestigkeit von Oberflächen; Deutsche Fassung EN 15186:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Lineares Verfahren (Verfahren A)	9
4.1 Kurzbeschreibung.....	9
4.2 Prüfeinrichtung und Materialien	9
4.2.1 Prüfgeräte.....	9
4.2.2 Geräteparameter	9
4.2.3 Kratzspitze.....	9
4.2.4 Optische Messeinrichtung	10
4.2.5 Geeignete Beleuchtung.....	10
4.2.6 Klimakammer.....	10
4.2.7 Reinigungstuch.....	10
4.3 Vorbehandlung und Konditionierung	10
4.3.1 Konditionierung	10
4.3.2 Prüfoberfläche.....	10
4.3.3 Prüfung der Geometrie der Spitze	11
4.4 Durchführung der Prüfung.....	11
4.4.1 Allgemeines.....	11
4.4.2 Kratzbeanspruchung des Prüffeldes.....	11
4.4.3 Bestimmung der Kratzfestigkeit	12
4.5 Auswertung der Ergebnisse	14
5 Kreisförmiges Verfahren (Verfahren B)	14
5.1 Kurzbeschreibung.....	14
5.2 Prüfeinrichtung und Materialien	14
5.2.1 Prüfgeräte.....	14
5.2.2 Sichtkasten	16
5.2.3 Schablone.....	18
5.2.4 Klimakammer.....	18
5.2.5 Reinigungstuch.....	18
5.3 Vorbehandlung und Konditionierung	18
5.3.1 Konditionierung	18
5.3.2 Prüfoberfläche.....	19
5.4 Durchführung der Prüfung.....	19
5.5 Auswertung der Ergebnisse	19
5.6 Angabe der Ergebnisse	20
6 Prüfbericht	20
Anhang A (informativ) Prüfung der Spitze, Berechnung der Endergebnisse und Beispiel für ein Protokoll zur Aufzeichnung der Ergebnisse	22
A.1 Prüfung der Spitze.....	22
A.2 Berechnung des Endergebnisses.....	22
A.3 Beispiel für ein Prüfprotokoll zur Aufzeichnung der Ergebnisse.....	23
Literaturhinweise	25

Bilder

Bild 1 — Kratzspitze vom Kegeltyp.....	10
Bild 2 — Korrigierte Form der Kratzspitze	11
Bild 3 — Beispiel für die Bauart einer Prüfeinrichtung zur Bestimmung der Kratzfestigkeit.....	15
Bild 4 — Kratzspitze aus Diamant.....	16
Bild 5 — Beispiel für einen geeigneten Sichtkasten	17
Bild 6 — Schablone.....	18
Bild 7 — Schablone.....	20
Bild A.1 — Nenngeometrie der Spitzen für die Bewertung bei der Kratzprüfung.....	22
Bild A.2 — Angabe des Endergebnisses für die Kratzfestigkeit eines Werkstoffs (in N).....	23

Tabellen

Tabelle 1 — Technische Parameter	9
Tabelle 2 — Beispiele für Kratzspurenränder	12
Tabelle A.1 — Protokoll für die Messung der Kratzspurbreite	23