

# DIN EN 14354:2017-11 (D)

Holzwerkstoffe - Furnierte Fußbodenbeläge; Deutsche Fassung EN 14354:2017

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	8
4 Anforderungen.....	9
4.1 Allgemeines.....	9
4.2 Allgemeine Anforderungen.....	9
5 Klassifizierungsanforderungen.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Klassifizierungsanforderungen bei Elementen mit lackierter Oberfläche.....	10
6 Kennzeichnung und Verpackung.....	11
6.1 Kennzeichnung.....	11
6.2 Verpackung.....	12
7 Prüfbericht.....	12
Anhang A (normativ) Bestimmung der Dicke, Länge, Breite, Rechtwinkligkeit, Abweichung von der Kantengeradheit und Querkrümmung.....	13
A.1 Allgemeines.....	13
A.2 Probenahme.....	13
A.3 Klimatisierung.....	13
A.4 Prüfgeräte.....	13
A.5 Durchführung.....	14
A.5.1 Bestimmung der Dicke $t$ .....	14
A.5.2 Bestimmung der Länge $l$ .....	15
A.5.3 Bestimmung der Breite $w$ und der Maße von quadratischen Elementen.....	15
A.5.4 Bestimmung der Abweichung von der Rechtwinkligkeit $q$ .....	16
A.5.5 Bestimmung der Abweichung von der Kantengeradheit $s$ .....	16
A.5.6 Bestimmung der Querkrümmung $f_W$ .....	17
A.6 Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	17
A.6.1 Dicke $t$ .....	17
A.6.2 Breite $w$ .....	17
A.6.3 Länge $l$ .....	17
A.6.4 Abweichung von der Rechtwinkligkeit $q$ .....	17
A.6.5 Abweichung von der Kantengeradheit $s$ .....	17
A.6.6 Querkrümmung $f_W$ .....	18
A.7 Prüfbericht.....	18
Anhang B (normativ) Bestimmung der Fugenöffnungen und der Höhenunterschiede zwischen Elementen.....	19
B.1 Allgemeines.....	19
B.2 Probenahme.....	19
B.3 Klimatisierung.....	19
B.4 Prüfgeräte.....	19
B.5 Durchführung.....	19
B.5.1 Zusammenfügen der Elemente.....	19
B.5.2 Messung der Höhenunterschiede.....	20

B.5.3	Messung der Fugenöffnungen .....	20
B.5.4	Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	20
B.6	Prüfbericht .....	20
<b>Anhang C (normativ) Bestimmung der Lackelastizität .....</b>		<b>21</b>
C.1	Allgemeines.....	21
C.2	Probenahme.....	21
C.3	Prüfeinrichtungen.....	21
C.4	Durchführung.....	21
C.5	Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	21
C.6	Auswertung der Ergebnisse, Klassifizierung der Elastizität .....	21
<b>Anhang D (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegenüber Verschleiß nach dem Verfahren mit fallendem Sand .....</b>		<b>22</b>
D.1	Allgemeines.....	22
D.2	Probenahme.....	22
D.3	Klimatisierung .....	22
D.4	Prüfgeräte.....	23
D.4.1	Prüfmaschine.....	23
D.4.1.1	Allgemeines .....	23
D.4.1.2	Prüfkörperhalter .....	23
D.4.1.3	Halte- und Hubvorrichtung .....	23
D.4.1.4	Zählwerk.....	23
D.4.2	Schleifmittel-Zuführeinrichtung und Zubehör .....	23
D.4.2.1	Allgemeines .....	23
D.4.2.2	Absaugeinrichtung .....	23
D.4.2.3	Abriebmaterial .....	26
D.4.2.4	Mit Leder ausgestattete Reibräder .....	26
D.4.2.5	Stoppuhr .....	27
D.4.2.6	Schleifmittel-Auffangbehälter .....	27
D.4.2.7	Kalibrierplatten .....	27
D.4.2.8	Transparente Schablone zur Bewertung des Verschleißes der abgeriebenen Bereiche.....	27
D.4.3	Zusätzliches Material oder Zusatzausrüstung.....	28
D.4.3.1	Wägeeinrichtung.....	28
D.4.3.2	Klimakammer .....	28
D.4.3.3	Kontrastlösungen .....	28
D.5	Durchführung.....	28
D.5.1	Allgemeines.....	28
D.5.2	Wartung der Reibräder .....	28
D.5.3	Betrieb des Abriebprüfgerätes .....	28
D.5.4	Kalibrierung.....	29
D.5.4.1	Rate des Schleifmittelflusses .....	29
D.5.4.2	Abriebleistung .....	29
D.5.5	Abriebprüfung des Prüfkörpers.....	30
D.5.5.1	Klimatisierung.....	30
D.5.5.2	Bedruckte Oberflächen.....	30
D.5.5.3	Nichtbedruckte Oberflächen.....	31
D.6	Angabe der Ergebnisse .....	31
D.7	Prüfbericht .....	31
<b>Anhang E (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegen Abrieb mit dem Schleifpapierverfahren .....</b>		<b>32</b>
E.1	Allgemeines.....	32
E.2	Probenahme.....	32
E.3	Klimatisierung .....	32
E.4	Prüfgeräte.....	33
E.4.1	Prüfmaschine.....	33
E.4.1.1	Allgemeines .....	33

E.4.1.2	Prüfkörperhalter .....	33
E.4.1.3	Halte- und Hubvorrichtung .....	33
E.4.1.4	Gummiüberzogene Reibräder .....	33
E.4.1.5	Schleifpapierstreifen .....	33
E.4.1.6	Kalibrierbleche .....	34
E.4.1.7	Absaugvorrichtung .....	34
E.4.1.8	Zählwerk .....	34
E.4.2	Zusätzliches Material oder Zusatzausrüstung .....	35
E.4.2.1	Wägeeinrichtung .....	35
E.4.2.2	Klimakammer .....	36
E.4.2.3	Transparente Schablone zur Bewertung des Verschleißes der abgeriebenen Bereiche .....	36
E.4.2.4	Kontrastlösungen .....	36
E.5	Durchführung .....	36
E.5.1	Allgemeines .....	36
E.5.2	Vorbereitung der Prüfkörper und des Schleifpapiers .....	37
E.5.3	Vorbereitung der Reibräder .....	37
E.5.4	Bestimmung der Abriebrate des Schleifpapiers .....	37
E.5.5	Abrieb des Prüfkörpers .....	37
E.5.5.1	Allgemeines .....	37
E.5.5.2	Bedruckte Oberflächen .....	37
E.5.5.3	Nichtbedruckte Oberflächen .....	39
E.5.6	Angabe der Ergebnisse .....	39
E.5.7	Prüfbericht .....	39
<b>Anhang F (normativ) Bestimmung des Haftvermögens des Lackes — Gitterschnittprüfung .....</b>		<b>40</b>
F.1	Allgemeines .....	40
F.2	Prüfgeräte .....	40
F.2.1	Schneidgerät .....	40
F.2.2	Schablonen für Schnittführung und Schnittabstand .....	42
F.2.3	Weiche Bürste .....	42
F.2.4	Transparentes druckempfindliches Kleband .....	42
F.3	Probenahme .....	43
F.4	Prüfverfahren .....	43
F.4.1	Allgemeines .....	43
F.4.1.1	Klimatisierung der Elemente .....	43
F.4.1.2	Prüfbedingungen und Anzahl der Prüfungen .....	43
F.4.1.3	Anzahl der Schnitte .....	43
F.4.1.4	Abstand der Schnitte .....	43
F.4.2	Schnitt und Entfernung der Lackschicht .....	43
F.5	Angabe der Ergebnisse .....	45
F.6	Prüfbericht .....	46
<b>Anhang G (normativ) Zusätzliche Eigenschaften .....</b>		<b>47</b>
<b>Anhang H (informativ) Anleitung zur Konformitätsbewertung der Produktqualität .....</b>		<b>48</b>
H.1	Allgemeines .....	48
H.2	Begriffe .....	48
H.3	Regeln für die Konformitätsbewertung .....	48
H.3.1	Partie .....	48
H.3.2	Probenahme .....	49
H.3.3	Konformitätsbewertung .....	49
H.3.3.1	Allgemeines .....	49
H.3.3.2	Holzart .....	49
H.3.3.3	Qualität der Deckschicht .....	49
H.3.3.4	Geometrische Eigenschaften .....	49
H.3.3.5	Feuchtegehalt .....	49
H.3.3.6	Annahme und Ablehnung .....	49
H.4	Probenahmebericht .....	50
Literaturhinweise .....		51