DIN EN 326-2:2014-10 (D)

Holzwerkstoffe - Probenahme, Zuschnitt und Überwachung - Teil 2: Erstprüfung des Produktes und werkseigene Produktionskontrolle; Deutsche Fassung EN 326-2:2010+A1:2014

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Symbole und Indizes 7
4.1 Buchstabensymbole (siehe auch EN 326-1:1994) 7
4.2 Indizes (siehe auch EN 326-1:1994) 9

5 Erstprüfung des Produktes 9
5.1 Allgemeines 9
5.2 Variablenprüfung bei der Erstprüfung des Produktes 9
5.2.1 Allgemeines 9
5.2.2 Probenahme der Platten 9
5.2.3 Auswertung 10
5.3 Attributprüfung bei der Erstprüfung des Produktes 11
5.3.1 Probenahme 11
5.3.2 Auswertung 12

6 Werkseigene Produktionskontrolle 12
6.1 Allgemeines 12
6.2 Probenahme 13
6.2.1 Allgemeines 13
6.2.2 Maßtoleranzen, Rechtwinkligkeit und Kantengeradheit 13
6.2.3 Andere als Attribute bewertete Eigenschaften, die nicht in 6.2.1 oder 6.2.2 enthalten sind 13
6.2.4 Probenahme und Zuschnitt von Prüfkörpern 13
6.3 Werkseigene Produktionskontrolle durch Variablenprüfung 13
6.3.1 Eigenschaften 13
6.3.2 Produkttypen 14
6.4 Produktionskontrolle 14
6.4.1 Allgemeines 14
6.4.2 Werkseigene Produktionskontrolle durch Variablenprüfung bei Chargenfertigung 15
6.4.3 Werkseigene Produktionskontrolle durch Attributprüfung bei Chargenfertigung 17
6.4.4 Interne Aufzeichnungen bei einem eingeführten Produkt 18
6.5 Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle 19
6.6 Laufende Überwachung, Beurteilung und Abnahme der werkseigenen Produktionskontrolle 20

Anhang A (informativ) **Beispiel einer Erstprüfung des Produktes durch Variablenprüfung — Bewertung der Biegefestigkeit von Spanplatten** (siehe 5.2) 21
A.1 Beispiel 21
A.2 Probenahme (siehe 5.1.2) 21
A.3 Prüfergebnisse, Aufzeichnungen und Auswertung (siehe 5.2.3 und EN 326-1:1994, Abschnitt 7) 21

Anhang B (informativ) **Werkseigene Produktionskontrolle durch Variablenprüfung — Beispiel: Chargenfertigung** (siehe 6.4.2) 23
B.1 Allgemeines 23
B.2 Probenahme 23
B.3 Prüfung 23

B.4 Berechnung und Darstellung der Prüfergebnisse der ersten Stichprobe **23**
B.4.1 Beispiel für den Fall, dass die erste Stichprobe einer Platte die Anforderung an die Platteneigenschaft erfüllt **23**
B.4.2 Beispiel für den Fall, dass die erste Stichprobe einer Platte die Anforderung an die Platteneigenschaft nicht erfüllt **24**

Anhang C (informativ) **Beispiel einer Erstprüfung des Produktes durch Attributprüfung — Bewertung der Verklebungsqualität von Sperrholz** (siehe 6.4.3.1) **27**
C.1 Beispiel **27**
C.2 Stichprobenahmeplan **27**
C.3 Probenahme (siehe 5.3.1) **27**
C.4 Prüfdaten und Bewertung der Scherfestigkeit und des prozentualen Holzbruchanteils **27**
C.4.1 Allgemeines **27**
C.4.2 Erste Strichprobe **27**
C.4.3 Zweite Stichprobe **29**
C.5 Einfacher Stichprobenplan **29**

Anhang D (informativ) **Kontrolle der Aufzeichnungen der werkseigenen Produktionskontrolle — Beispiele der Bestimmung der Unterschiede zwischen Werksprüfung und externer Prüfung** (siehe 6.6) **30**
D.1 Allgemeines **30**
D.1.1 Verwendung von nicht klimatisierten Prüfkörpern **30**
D.1.2 Paarweise Prüfung **30**
D.2 Beispiel (1): Dickenquellung geprüft nach EN 317 ..... **31**
D.2.1 Probenahme im Beispiel (1) **31**
D.2.2 Kontrolle der Variabilität **31**
D.3 Beispiel (2): Prüfung der Querzugfestigkeit nach EN 319 ..... **33**
D.3.1 Allgemeines **33**
D.3.2 Probenahme im Beispiel (2) **33**
D.3.3 Kontrolle der Variabilität **33**
D.4 Bestimmung eines signifikanten Unterschieds zwischen den Ergebnissen eines alternativen Prüfverfahrens und des Bezugs-Normprüfverfahrens **34**

Anhang E (informativ) **Beispiel zur Berechnung einer linearen Korrelation** (siehe 6.6) **36**

Anhang F (informativ) **Beispiel der Bestimmung eines signifikanten Unterschiedes zwischen den Ergebnissen eines alternativen Prüfverfahrens und des Bezugs-Normprüfverfahrens** (siehe 6.6) **nach EN 13986** **39**
F.1 Allgemeines **39**
F.2 Kontrolle der Variabilität (siehe Anhang D) **40**
F.3 Bestimmung eines signifikanten Unterschiedes (siehe Anhang D) **40**

Literaturhinweise **41**