E DIN EN 18462:2026-12 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-10-30

Möbel - Zirkularität - Bewertungsmethode für Wartungs-, Reparatur- und Instandsetzungsfähigkeit; Deutsche und Englische Fassung prEN 18462:2026

Furniture - Circularity - Evaluation method for maintenance, repair and refurbishing capability; German and English version prEN 18462:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7

Einleitung 8

1 Anwendungsbereich 9

2 Normative Verweisungen 9

3 Begriffe 9

4 Anwendung des Dokuments 12
4.1 Zweck des Verfahrens 12
4.2 Schritt 1 – Identifizierung von vorrangigen Teilen 13
4.3 Schritt 2 – Überlegungen zur Anwendung verfahrensspezifischer Merkmale im Zusammenhang mit der Bestimmung vorrangiger Teile 13
4.3.1 Allgemeines 13
4.3.2 Kumulative Bestimmung der vorrangigen Teile 13
4.4 Schritt 3 – Bewertung von vorrangigen Teilen 13
4.5 Schritt 4 – Anwendung der Bewertungsergebnisse 14

5 Bestimmung der zu bewertenden vorrangigen Teile 14
5.1 Allgemeines 14
5.2 Bestimmung von vorrangigen Teilen für die Inspektion 15
5.3 Bestimmung von vorrangigen Teilen für die Reinigung 15
5.4 Bestimmung von vorrangigen Teilen für die Wartung 15
5.5 Bestimmung von vorrangigen Teilen für die Reparatur 15
5.6 Bestimmung von vorrangigen Teilen für die Instandsetzung 16

6 Kriterien und Klassen 16
6.1 Allgemeines 16
6.2 Anzahl der Personen 16
6.3 Demontagetiefe und Montagetiefe 16
6.4 Handhabbarkeit – Gewicht 17
6.5 Lokalisierbarkeit, Zugänglichkeit und Verständlichkeit 17
6.6 Arten und Verfügbarkeit von Wartungs-, Reparatur- und Instandsetzungsinformationen 17
6.6.1 Allgemeines 17
6.6.2 Vollständigkeit der Informationen 18
6.6.3 Verfügbarkeit von Informationen für bestimmte Interessengruppen 18
6.7 Fertigkeitsniveau für Wartung und/oder Reparatur 18
6.8 Werkzeuge für die Wartung und/oder Reparatur 19
6.8.1 Allgemeines 19
6.8.2 Komplexität der Werkzeuge für die Wartung und/oder Reparatur 19
6.8.3 Vielfalt der Werkzeuge für die Wartung und/oder Reparatur 19
6.9 Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder Werkstoffen für die Wartung, Reparatur und Instandsetzung von Oberflächen 20
6.9.1 Allgemeines 20
6.9.2 Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder Oberflächenwerkstoffen hinsichtlich ihrer Bereitstellung für bestimmte Interessengruppen 20

6.9.3 Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder Oberflächenwerkstoffen hinsichtlich der Dauer der Verfügbarkeit ... 21
6.10 Eigenschaften und Vielfalt von Ersatzteilen und Oberflächenwerkstoffen für die Wartung, Reparatur und Instandsetzung von Oberflächen ... 21
6.10.1 Allgemeines ... 21
6.10.2 Kompatibilität von Ersatzteilen ... 21
6.10.3 Arten von Verbindungs- und Befestigungselementen ... 22
6.10.4 Wiederverwendbarkeit und Austauschbarkeit der Verbindungen, Verbindungs- und Befestigungselemente ... 22
6.10.5 Kompatibilität von Werkstoffen für die Wartung, Reparatur und Instandsetzung von Oberflächen ... 23
6.11 Arbeitsumgebung für Wartung, Reparatur und Instandsetzung ... 23
6.12 Diagnose- und Unterstützungsschnittstellen ... 24
6.12.1 Allgemeines ... 24
6.12.2 Verfügbarkeit einer Diagnose- und Unterstützungsschnittstelle ... 24

Anhang A (informativ) Aufbau und Inhalt der Anleitungen zu diesem Dokument ... 25
A.1 Allgemeines ... 25
A.2 Demontage-/Remontageanleitung in Verbindung mit diesem Dokument ... 25
A.3 Wartungs- und Reparaturanleitungen für Möbel, einschließlich Teile und Oberflächen ... 25
A.3.1 Zweck ... 25
A.3.2 Aufbau und Inhalt ... 25
A.4 Anweisungen zur Instandsetzung ... 31
A.4.1 Allgemeines ... 31
A.4.2 Inspektion ... 31
A.4.3 Verfahren zur Instandsetzung ... 31

Anhang B (informativ) Kriterien für die Wartungs-, Reparatur- und Instandsetzungsfähigkeit ... 33
B.1 Übersicht über die Kriterien ... 33

Anhang C (informativ) Bestimmung der vorrangigen Teile ... 36
C.1 Zweck ... 36
C.2 Verfahrensablauf und Einflussfaktoren ... 36
C.3 Anwendungsbeispiel ... 38

Literaturhinweise ... 42

Bilder

Bild C.1 — Das dreiseitige Verhältnis zwischen den Konzepten Lebensdauer, Zuverlässigkeit und Nutzungsintensität zur Bestimmung von „vorrangigen Teilen“ ... 37

Bild C.2 — Verfahrensablauf zur Bestimmung von „vorrangigen Teilen” ... 38

Bild C.3 — Schublade als anschauliches Beispiel für die Ermittlung von „vorrangigen Teilen” ... 39

Tabellen

Tabelle 1 — Klassen für die Anzahl der Personen ... 16

Tabelle 2 — Klassen für die Demontage-/Remontagetiefe ... 16

Tabelle 3 — Klassen für das Gewicht ... 17

Tabelle 4 — Klassen für die Lokalisierbarkeit, Zugänglichkeit und Verständlichkeit ... 17

Tabelle 5 — Klassifizierung der Vollständigkeit der Informationen zu Reinigung, Wartung und Reparatur 18

Tabelle 6 — Klassifizierung der Verfügbarkeit von Informationen in Bezug auf deren Bereitstellung für bestimmte Interessengruppen 18

Tabelle 7 — Klassifizierung des Fertigkeitsniveaus für Reparaturen 19

Tabelle 8 — Klassen für die Komplexität der Werkzeuge 19

Tabelle 9 — Anzahl der für die Reparatur erforderlichen Werkzeuge 20

Tabelle 10 — Klassifizierung der Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder Oberflächenwerkstoffen in Bezug auf die Bereitstellung für bestimmte Interessengruppen 21

Tabelle 11 — Klassifizierung der Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder Oberflächenwerkstoffen hinsichtlich der Dauer der Verfügbarkeit 21

Tabelle 12 — Klassifizierung der Kompatibilität von Ersatzteilen 22

Tabelle 13 — Klassen für Verbindungs- und Befestigungselemente 22

Tabelle 14 — Klassen der Wiederverwendbarkeit und Austauschbarkeit von Verbindungs- und Befestigungselementen 23

Tabelle 15 — Klassen der Kompatibilität von Werkstoffen für die Wartung, Reparatur und Instandsetzung von Oberflächen 23

Tabelle 16 — Klassen für die Arbeitsumgebung für Wartung, Reparatur und Instandsetzung 24

Tabelle 17 — Verfügbarkeit einer Diagnose- und Unterstützungsschnittstelle hinsichtlich ihrer Bereitstellung für bestimmte Interessengruppen 24

Tabelle B.1 — Übersicht über die Relevanz und Anwendbarkeit der Kriterien 33

Tabelle B.2 — Relevanz der Kriterien für die Fälle a) bis c) 34

Tabelle C.1 — Zusammenspiel der verschiedenen Begriffe aus Bild C.1 bei der Bestimmung der „vorrangigen Teile“ 39

Tabelle C.2 — Zusammenspiel der verschiedenen Begriffe aus Bild C.1 bei der Bestimmung der „vorrangigen Teile“ 40

Tabelle C.3 — Zusammenspiel der verschiedenen Begriffe aus Bild C.1 bei der Bestimmung der „vorrangigen Teile“ 41