E DIN 919-1:2026-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-09-11

Technische Zeichnungen - Holzverarbeitung - Teil 1: Grundlagen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 8

1 Anwendungsbereich ... 9

2 Normative Verweisungen ... 9

3 Begriffe ... 10

4 Zeichnungsarten, Maßstäbe, Zeichnungsvordrucke und Kennzeichnung ... 10
4.1 Zeichnungsarten ... 10
4.2 Maßstäbe ... 12
4.3 Zeichnungsvordrucke ... 12
4.4 Kennzeichnung von Zeichnungen ... 12

5 Beschriftung ... 12

6 Linien ... 13

7 Maßeintragung ... 15
7.1 Allgemeines ... 15
7.2 Anordnung der Maße ... 15
7.3 Einheiten der Maße ... 16
7.4 Maßzahl ... 16
7.5 Maßlinien ... 17
7.6 Mittellinien ... 19
7.7 Maßhilfslinien ... 19
7.8 Maßlinienbegrenzung ... 20
7.9 Rechteckquerschnitte ... 21
7.10 Passteile ... 22

8 Ansichten ... 23
8.1 Anordnung von Ansichten ... 23
8.2 Hauptansicht ... 24
8.3 Weitere Ansichten ... 24
8.4 Besonderheiten ... 24
8.4.1 Symmetrische Teile ... 24
8.4.2 Kennzeichnung der Strukturrichtung ... 25

9 Schnitte ... 26
9.1 Allgemeines ... 26
9.2 Anordnung von Schnitten ... 28
9.3 Schnittarten ... 28
9.4 Benennung der Schnitte ... 28
9.5 Unterbrechungen bei Erzeugnissen mit schrägen Bauteilen ... 28
9.6 Darstellung und Benennung von Details ... 30

10 Kennzeichnung von Schnittflächen ... 31
10.1 Allgemeines ... 31
10.2 Massivholz ... 31
10.2.1 Allgemeines ... 32
10.2.2 Hirnholz ... 32
10.2.3 Längsholz ... 32
10.3 Holzwerkstoffe ... 33

10.3.1 Allgemeines ... 33
10.3.2 Allgemeine Kennzeichnung bei unbeschichteten Platten ... 33
10.3.3 Feststoffbeschichtungen ... 34
10.4 Sonstige Platten ... 37

11 Weitere Zeichnungsangaben ... 39
11.1 Hinweislinien und Bezugslinien ... 39
11.2 Kennzeichen für Oberflächenbearbeitungen ... 40
11.3 Kennzeichen für Flüssigbeschichtungen ... 40
11.4 Verbindungsmittel ... 41
11.4.1 Darstellung in Schnitten ... 41
11.5 Nicht lösbare Verbindungen (Verklebungen) ... 44
11.6 Beschläge ... 45

Anhang A (informativ) Kurzzeichen für Holz und Holzwerkstoffe ... 47
A.1 Kurzzeichen für Holzarten ... 47
A.2 Kurzzeichen für Holzwerkstoffe ... 49

Anhang B (informativ) Schraffuren für Schnittflächen sowie zur Kennzeichnung von Stoffen ... 54

Anhang C (informativ) Schnitte mit unterschiedlich hohem Detaillierungsgrad ... 60
C.1 Allgemeines ... 60

Anhang D (normativ) Kurzzeichen für Nagel- und Schraubenköpfe sowie Schraubenantriebe ... 62
D.1 Kurzzeichen für Nagel- und Schraubenköpfe ... 62
D.2 Kurzzeichen für Antriebe von Schrauben ... 62
D.3 Beispiele für die ausführliche Kennzeichnung von Verbindungsmitteln ... 62

Literaturhinweise ... 64

Bilder

Bild 1 — Schriftform „B, vertikal“ ... 13

Bild 2 — Angabe der abweichenden Maßeinheit ... 16

Bild 3 — Maßzahl (Größe, Lage, Abstand) ... 16

Bild 4 — Linienarten für die Maßeintragung (Auswahl) ... 16

Bild 5 — Maßliniewird parallel zur Körperkante ... 17

Bild 6 — Bogenmaß — Symbol über Maßzahl ... 18

Bild 7 — Bogenmaß — Symbol neben Maßzahl ... 18

Bild 8 — Bemaßung der Bogensehne ... 18

Bild 9 — Bemaßung des Bogenwinkels ... 18

Bild 10 — Maßlinien ... 18

Bild 11 — Vereinfachte Maßangabe für Durchmesser (Maß ⌀2) und Darstellung von Ketten- und Parallelbemaßung ... 19

Bild 12 — Maßeintragung mit gemeinsamer Maßhilfslinie ... 20

Bild 13 — Maßhilfslinien abgesetzt **20**

Bild 14 — Maßlinienbegrenzungen mit Schrägstrich **21**

Bild 15 — Maßlinienbegrenzungen mit Maßpfeil **21**

Bild 16 — Offene Bemaßung bei Halbschnitten **21**

Bild 17 — Maße für Rechteckquerschnitte **22**

Bild 18 — Schubkastenführung: gemeinsames Nennmaß für Schubkasten und Schubkastengehäuse **22**

Bild 19 — Schubkastenführung: rechts: unterschiedliches, links: gleiches Nennmaß mit eingezeichnetem Spiel zwischen den Passflächen **23**

Bild 20 — Pfeilmethode nach DIN EN ISO 128-3 ..... **24**

Bild 21 — Küchengrundriss mit Wandansichten (Pfeilmethode) **24**

Bild 22 — Symmetrieachse **25**

Bild 23 — Symbol für Oberflächenstruktur in Ansichten **25**

Bild 24 — Unterbrechungen **26**

Bild 25 — Anordnung und Benennung von Ansichten, Schnitten und Details nach der Projektionsmethode 1 (nach DIN EN ISO 128-3) ohne Darstellung der Schnitte und Details **28**

Bild 26 — Beistelltisch mit schrägen Stollen **29**

Bild 27 — Versatz eines Schnittes bei schrägen Bauteilen **30**

Bild 28 — Kein Versatz in der Unterbrechung mit Kennzeichnung **30**

Bild 29 — Details **31**

Bild 30 — Darstellung von Massivholz **32**

Bild 31 — Hirnholz-Schraffur **32**

Bild 32 — Längsholz-Schraffur **33**

Bild 33 — Symbole für die Ausrichtung der Feststoffbeschichtung und Kernstruktur **33**

Bild 34 — Unbeschichtete Holzwerkstoffplatten: Eintragung von Plattenart (P2) und Fertigdicke 16 mm **34**

Bild 35 — Stäbchensperrholz LB, Fertigdicke 16 mm, Kernstruktur Hirnholz **34**

Bild 36 — Stabsperrholz BB, Fertigdicke 16 mm, Kernstruktur Längsholz **34**

Bild 37 — Beschichtete Holzwerkstoffplatte: MDF beidseitig Kunststoff beschichtet (oben und unten), Fertigdicke 19 mm **35**

Bild 38 — Spanplatte (P2) einseitig Kunststoff beschichtet (Oberseite), Fertigdicke 19 mm 35

Bild 39 — MDF vierseitig beschichtet, ummantelt bzw. nachgeformt, Eintragung von Plattenart, Lage der Beschichtung und Fertigdicke 16 mm mit Darstellung der Stoßfuge 35

Bild 40 — Kennzeichnung der Oberflächenstruktur, z. B. bei Furnieren in Faserrichtung: Pfeil, quer zur Faserrichtung: Kreuz (Liniendicke wie Beschriftung) 36

Bild 41 — Harte Faserplatte (HB), beidseitig Kunststoff beschichtet, Dekor oben Hirnholz, Fertigdicke 8 mm 36

Bild 42 — Spanplatte (P2), Unterseite Kunststoff beschichtet, Fertigdicke 8 mm 36

Bild 43 — Spanplatte (P2), beidseitig fertig furniert mit Eiche-Furnier, Furnierfaserverlauf Hirnholz, Fertigdicke 20 mm 36

Bild 44 — MDF, an beiden Seiten und der Schmalfläche HPL-beschichtet, Fertigdicke 16 mm 36

Bild 45 — MDF, an der Oberseite und der Schmalfläche HPL-beschichtet (Bezeichnung nach DIN EN 438-2) mit unterseitiger MF-Folie (Melamin-Formaldehyd-Kunststoff, Kurzzeichen nach DIN EN ISO 1043-1), Fertigdicke 16 mm 36

Bild 46 — Spanplatte (P2), Rohdicke 19 mm, beidseitig mit Ahornfurnier von 0,6 mm Dicke zu furnieren (mittels PVAC-Klebstoff), danach Ahorn-Furnierkante aufbringen, Furnierfaserverlauf Hirnholz, Fertigdicke 20 mm 36

Bild 47 — Stäbchensperrholz (LB), Rohdicke 19 mm, an beiden Seiten und der Schmalfläche mit teilweise unterschiedlichen Materialien zu beschichten, die Schmalfläche zuletzt 37

Bild 48 — Furniersperrholz (VP — 1 G), Rohdicke 18 mm, Anleimer vor dem Furnieren anzukleben, dann beidseitig mit Birnbaum von 0,6 mm Dicke zu furnieren; Furnierfaserrichtung Hirnholz, Fertigdicke 19 mm 37

Bild 49 — Spanplatte (P2), Rohdicke 19 mm, beidseitig mit Erle von 0,55 mm Dicke zu furnieren, danach Anleimer ankleben; Furnierfaserverlauf Längsholz, Fertigdicke 20 mm 37

Bild 50 — Spanplatte (P2), Rohdicke 16 mm, mit PVC-Folie 0,6 mm dick zu ummanteln, Fertigdicke 17 mm 37

Bild 51 — MDF, Rohdicke 19 mm, mit Schichtpressstoffplatte HPL, 0,9 mm dick, zu beschichten (mittels PVAC-Klebstoff) und nachzuformen, Fertigdicke 20,5 mm 37

Bild 52 — Schnittfläche mit Wortangabe und unregelmäßiger Punktierung 38

Bild 53 — Verbundplatte mit leichter wabenförmiger Mittellage 38

Bild 54 — Verbundplatte mit leichter schaumförmiger Mittellage 38

Bild 55 — Verbundplatte mit und ohne Beschichtung 39

Bild 56 — Hinweislinien 39

Bild 57 — Bezugslinien 40

Bild 58 — Kennzeichen für Oberflächenbearbeitungen 40

Bild 59 — Beispiele für Kennzeichen für Oberflächenbearbeitungen 40

Bild 60 — Kennzeichnung von Flüssigbeschichtungen 41

Bild 61 — Darstellung eines separaten Bereichs mit spezieller Oberflächenbehandlung 41

Bild 62 — Schrauben 42

Bild 63 — Spanplattenschraube, weitere Ausführungen ohne Spezifikation 42

Bild 64 — Nagel mit einfacher und detaillierter Bezeichnung 43

Bild 65 — Schraube ⌀ 5 mm, Länge 50 mm, weitere Ausführungen ohne Spezifikation 43

Bild 66 — 4 Stück Riffeldübel ⌀ 8 × 40 mm mit Bohrloch, Spiel und vollständiger Normbezeichnung 43

Bild 67 — Holzdübel, vereinfacht dargestellt, mit Angabe des Spiels, der Bohrlochtiefe und verkürzter Bezeichnung (ohne Benennung) 43

Bild 68 — Einschlag- bzw. Einschraubmuffen 44

Bild 69 — Symbol für vollfugige Klebung 44

Bild 70 — Alternative Darstellung einer vollfugigen Klebung 44

Bild 71 — Angabe für teilfugige Klebung (Klebstoffangabe erfolgt nur im gekennzeichneten Bereich von etwa 25 mm Breite) 45

Bild 72 — Alternative Darstellung einer teilfugigen Klebung 45

Bild 73 — Vereinfachte Darstellung: Topfscharnier mit Einbaumaßen (eingebaut z. B. in Korpus und Tür) 46

Bild C.1 — Geringer Detaillierungsgrad 60

Bild C.2 — Mittlerer Detaillierungsgrad 61

Bild C.3 — Hoher Detaillierungsgrad 61

Bild D.1 — Spanplattenschraube ⌀ 3 mm, Länge 30 mm aus Edelstahl mit Senkkopf und Sechsrund-Antrieb (z. B. Torx) 63

Bild D.2 — Einschraubmuffe mit detaillierten Angaben zu Hersteller, Typ und Material 63

Bild D.3 — Einschlagmuffe mit detaillierten Angaben zu Hersteller, Typ und Material 63

Tabellen

Tabelle 1 — Zeichnungsarten 11

Tabelle 2 — Maßstäbe 12

Tabelle 3 — Linienarten 13

Tabelle 4 — Kurzeichen für Verbindungsmittel **41**

Tabelle A.1 — Kurzzeichen gängiger Holzarten **47**

Tabelle A.2 — Kurzzeichen für Holzwerkstoffe **49**

Tabelle B.1 — Feste Stoffe **54**

Tabelle B.2 — Flüssige Stoffe **59**

Tabelle B.3 — Gasförmige Stoffe **59**

Tabelle D.1 — Kurzzeichen für Nagel- und Schraubenköpfe **62**

Tabelle D.2 — Kurzzeichen für Antriebe von Schrauben **62**