

# DIN 78004-2:2021-03 (D)

## Kunststoffe - Thermoplastische Styrol-Elastomere-Formmassen - Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Probekörper.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Vorbehandlung des Werkstoffs vor dem Spritzgießen.....	7
4.3 Spritzgießen.....	7
4.4 Ausstanzen der Probekörper .....	8
4.5 Konditionierung der Probekörper .....	9
5 Bestimmung der Eigenschaften .....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Shore 00-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen.....	10
5.3 Shore A-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen.....	11
5.4 Shore D-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen.....	12
Anhang A (informativ) Beschreibung und Bestimmung von wichtigen Norm- und weiteren Eigenschaften.....	14
A.1 Allgemeines.....	14
A.2 Typische Spannungs-/Dehnungskurven.....	14
A.3 Glasübergang .....	15
A.4 Bestimmung der Haftkraft nach VDI 2019.....	15
A.5 Farbmessung.....	16
A.6 Bestimmung der Fließeigenschaften .....	16
Literaturhinweise .....	17
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Klassifizierung der thermoplastischen Elastomere — TPS auf Grundlage ihrer Härte .....	5
Bild A.1 — Typische Spannungs-/Dehnungskurven.....	14
Bild A.2 — Beispiel DSC-Kurve mit Glasübergang.....	15
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Richtwerte für das Trocknen .....	7
Tabelle 2 — Richtwerte für das Spritzgießen von Probekörpern.....	8

<b>Tabelle 3 — Überblick über Normeigenschaften zur Charakterisierung von thermoplastischen Styrol-Elastomer-Formmassen .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore 00-Härte-Bereich .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 5 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore A-Härte-Bereich.....</b>	<b>11</b>
<b>Tabelle 6 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore D-Härte-Bereich .....</b>	<b>12</b>