

# DIN EN 856:2020-08 (D)

## Gummischläuche und -schlauchleitungen - Hydraulikschläuche mit Drahtspiraleinlage - Spezifikation; Deutsche Fassung EN 856:2015+AC:2019

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....   | 3     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 4     |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 4     |
| 3 Schlauchtypen .....   | 5     |
| 4 Werkstoffe und Aufbau.....  | 5     |
| 4.1 Schläuche .....   | 5     |
| 4.2 Schlauchleitungen.....  | 5     |
| 5 Maße.....   | 5     |
| 5.1 Durchmesser und Konzentrität.....   | 5     |
| 5.2 Länge .....   | 7     |
| 5.2.1 Schläuche .....   | 7     |
| 5.2.2 Schlauchleitungen .....   | 8     |
| 6 Anforderungen .....   | 8     |
| 6.1 Hydrostatische Anforderungen .....  | 8     |
| 6.2 Mindest-Biegeradius .....   | 9     |
| 6.3 Anforderungen an die Impulsprüfung.....   | 10    |
| 6.4 Leckage der Schlauchleitungen .....   | 10    |
| 6.5 Kälteflexibilität .....   | 10    |
| 6.6 Haftung zwischen den Schichten .....  | 11    |
| 6.7 Abriebwiderstand .....  | 11    |
| 6.8 Beständigkeit gegen Flüssigkeiten .....   | 11    |
| 6.8.1 Probekörper.....  | 11    |
| 6.8.2 Ölbeständigkeit.....  | 11    |
| 6.8.3 Beständigkeit gegen wässrige Flüssigkeiten.....                                   | 11    |
| 6.8.4 Wasserbeständigkeit.....  | 11    |
| 6.9 Ozonbeständigkeit.....  | 12    |
| 7 Bezeichnung.....  | 12    |
| 8 Kennzeichnung.....  | 12    |
| 8.1 Schläuche .....   | 12    |
| 8.2 Schlauchleitungen.....  | 12    |
| Anhang A (normativ) Verfahren zur Messung des Abriebs.....                              | 13    |
| A.1 Prüfgerät .....   | 13    |
| A.2 Verfahren .....   | 14    |
| A.3 Probekörper.....  | 14    |
| A.4 Konditionierung der Probekörper .....   | 15    |
| A.5 Durchführung .....  | 15    |
| A.6 Auswertung der Ergebnisse .....   | 15    |
| A.7 Prüfbericht .....   | 15    |
| Anhang B (normativ) Typprüfungen und laufende Prüfungen von gefertigten Schläuchen..... | 17    |
| Anhang C (informativ) Produktions-Abnahmeprüfungen.....                                 | 18    |