

# E DIN 7865-4:2026-06 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-05-08

## Elastomer-Fugenbänder zur Abdichtung von Fugen in Beton - Teil 4: Auswechselbare Klemm-Fugenbänder

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Typen und Anwendungshinweise .....	8
5 Form und Abmessung der Klemm-Fugenbänder .....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Omega-Klemm-Fugenbänder ohne Gewebeeinlage .....	9
5.3 Omega-Klemm-Fugenbänder mit Gewebeeinlage .....	11
5.4 Bauseitige Ausbildung der Schlaufenform.....	13
5.5 Ausbildung der Profilierung im Klemmbereich .....	15
6 Anforderungen an das elastomere Klemm-Fugenband .....	16
7 Prüfungen .....	18
7.1 Probekörperherstellung.....	18
7.2 Härte.....	18
7.3 Reißfestigkeit und Reißdehnung .....	18
7.4 Weiterreißwiderstand.....	18
7.5 Verhalten nach Wärmelagerung .....	18
7.6 Kälteverhalten.....	18
7.7 Zugverformungsrest.....	18
7.8 Verhalten nach Ozonalterung.....	18
7.9 Dickenmessung .....	19
7.10 Druckverformungsrest.....	19
7.11 Abnahme der Federkraft .....	19
7.12 Verbindungskraft.....	21
7.13 Haftfestigkeit zwischen Gummi und Gewebe .....	21
7.14 Prüfbericht .....	22
8 Verbindung und Fügetechnik von Klemm-Fugenbändern.....	22
9 Klemmkonstruktion und Montage .....	24
10 Bezeichnung.....	24
11 Kennzeichnung.....	24
Anhang A (normativ) Übersicht der verschiedenen Klemm-Fugenband-Anwendungen.....	25
Anhang B (informativ) Bestimmung der erforderlichen Schlaufenlänge.....	28
B.1 Bestimmung der erforderlichen Schlaufenlänge.....	28
B.2 Beanspruchungsrichtung eines auswechselbaren Klemm-Fugenbandes .....	29
B.3 Beispielrechnungen.....	30
B.3.1 Beispiel 1: OK 240 .....	30
B.3.2 Beispiel 2: OKB 300 .....	30
B.3.3 Beispiel 3: OKB 350 .....	31
Anhang C (informativ) Federkennlinie .....	32

<b>Anhang D (informativ) Zusammenhang zwischen Schlaufenlänge, Bemessungswasserstand und Sicherheitsfaktor.....</b>	<b>34</b>
<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>36</b>
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Form OK 240 .....</b>	<b>9</b>
<b>Bild 2 — Form OK 300 .....</b>	<b>10</b>
<b>Bild 3 — Form OK 350 .....</b>	<b>10</b>
<b>Bild 4 — Form O 380.....</b>	<b>11</b>
<b>Bild 5 — Form OKB 240 .....</b>	<b>11</b>
<b>Bild 6 — Form OKB 300 .....</b>	<b>12</b>
<b>Bild 7 — Form OKB 350 .....</b>	<b>12</b>
<b>Bild 8 — Form OKB 410 .....</b>	<b>13</b>
<b>Bild 9 — Form OG 380 .....</b>	<b>13</b>
<b>Bild 10 — Bauseitige Schlaufenbildung eines Klemm-Fugenbands.....</b>	<b>14</b>
<b>Bild 11 — Bauseitige Schlaufenbildung eines beidseitig verwendbaren Klemm-Fugenbands.....</b>	<b>15</b>
<b>Bild 12 — Beispiele für die Ausbildung der Profilierung im Klemmbereich .....</b>	<b>15</b>
<b>Bild 13 — Varianten für die Führung der Gewebeeinlage im Randwulst.....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 14 — Probekörperentnahmestellen für die Versuche zur Abnahme der Federkraft.....</b>	<b>20</b>
<b>Bild 15 — Stauchung der Probekörper für die Bestimmung der Federkraft.....</b>	<b>21</b>
<b>Bild 16 — Verbindungsstelle eines elastomeren Klemm-Fugenbandes, Typ 2, mit 2 Gewebeeinlagen vor der Vulkanisation.....</b>	<b>22</b>
<b>Bild 17 — Verbindungsstelle eines elastomeren Klemm-Fugenbandes, Typ 2, mit 3 Gewebeeinlagen vor der Vulkanisation.....</b>	<b>23</b>
<b>Bild A.1 — Losflansch; Klemm-Fugenband auf Beton .....</b>	<b>25</b>
<b>Bild A.2 — Los-Festflansch; Klemm-Fugenband auf Stahl .....</b>	<b>25</b>
<b>Bild A.3 — Kippflansch; Klemm-Fugenband auf Stahl .....</b>	<b>26</b>
<b>Bild A.4 — Trogabichtung, Klemm-Fugenband mit T-förmigem Randwulst in einer beidseitigen Kippflanschkonstruktion.....</b>	<b>26</b>
<b>Bild A.5 — Klemmkonstruktion mit Stützrohr für beidseitigen Wasserdruck.....</b>	<b>27</b>
<b>Bild B.1 — Klemm-Fugenband mit Halbkreissschlaufe (Omega-Fugenband) .....</b>	<b>29</b>

<b>Bild B.2 — Beanspruchungsrichtungen eines Klemm-Fugenbandes mit Halbkreisschleufe (Omega-Fugenband).....</b>	<b>29</b>
<b>Bild C.1 — Beispiel für die Federkennlinie eines Klemm-Fugenbandes mit Gewebereinlage, Form OG 380.....</b>	<b>32</b>
<b>Bild C.2 — Beispiel für die Federkennlinie eines Klemm-Fugenbandes ohne Gewebereinlage, Form O 380 .....</b>	<b>33</b>
<b>Bild D.1 — Zusammenhang zwischen Wasserdruck und resultierender Verformung in Abhängigkeit von der Schlaufenlänge.....</b>	<b>35</b>

#### **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Anforderungen an elastomere Klemm-Fugenbänder ohne Gewebereinlage, Typ 1 .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 2 — Anforderungen an elastomere Klemm-Fugenbänder mit Gewebereinlage, Typ 2.....</b>	<b>17</b>