

E DIN 78004-2:2020-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2020-08-28

Kunststoffe - Thermoplastische Styrol-Elastomere-Formmassen - Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Herstellung der Probekörper.....	7
4.1 Vorbehandlung des Werkstoffs vor dem Spritzgießen	7
4.2 Spritzgießen.....	7
4.3 Ausstanzen der Probekörper	8
5 Konditionierung der Probekörper	9
6 Bestimmung der Eigenschaften	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Shore 00-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen	10
6.3 Shore A-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen	11
6.4 Shore D-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen	12
Anhang A (informativ) Beschreibung und Bestimmung von wichtigen Standard- und weiteren Eigenschaften.....	13
A.1 Allgemeines	13
A.2 Typische Spannungs-/Dehnungskurven.....	13
A.3 Glasübergang	14
A.4 Haftung nach VDI 2019	15
A.5 Farbmessung.....	15
A.6 Bestimmung der Fließeigenschaften	16
Literaturhinweise	17

Bilder

Bild 1 — Klassifizierung der thermoplastischen Elastomere — TPS auf Grundlage ihrer Härte	5
Bild A.1 — Typische Spannungs-/Dehnungskurven.....	14
Bild A.2 — Beispiel DSC-Kurve mit Glasübergang	15

Tabellen

Tabelle 1 — Richtwerte für das Trocknen	7
Tabelle 2 — Richtwerte für das Spritzgießen von Probekörpern (A*).....	8

Tabelle 3 — Überblick über Normeigenschaften zur Charakterisierung von thermoplastischen Styrol-Elastomer-Formmassen	9
Tabelle 4 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore 00-Härte-Bereich	10
Tabelle 5 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore A-Härte-Bereich.....	11
Tabelle 6 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore D-Härte-Bereich	12