

DIN EN 1802:2002-09 (D)

Ortsbewegliche Gasflaschen - Wiederkehrende Prüfung von nahtlosen Gasflaschen aus Aluminium; Deutsche Fassung EN 1802:2002

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Fristen zwischen wiederkehrenden Prüfungen | 6 |
| 4 Auflistung der Verfahren für die wiederkehrende Prüfung | 6 |
| 5 Identifizierung der Gasflasche und Vorbereitung für die wiederkehrende Prüfung | 7 |
| 6 Äußere Sichtprüfung | 7 |
| 6.1 Vorbereitung der äußeren Sichtprüfung | 7 |
| 6.2 Durchführung der Prüfung | 7 |
| 7 Innere Sichtprüfung | 8 |
| 8 Zusätzliche Prüfungen | 8 |
| 9 Prüfung des Gasflaschenhalses/der Flaschenschulter | 8 |
| 9.1 Innen-Halsgewinde | 8 |
| 9.2 Andere Bereiche der Hals- und Schulteroberfläche | 9 |
| 9.3 Beschädigte Innen-Halsgewinde | 9 |
| 9.4 Halsring/-kragen-Anbringung | 9 |
| 10 Druckprüfung oder Ultraschallprüfung | 9 |
| 10.1 Allgemeines | 9 |
| 10.2 Druckprüfung | 9 |
| 10.2.1 Allgemeine Anforderungen | 9 |
| 10.2.2 Festigkeits-Druckprüfung | 9 |
| 10.2.3 Volumetrische Ausdehnungsprüfung | 10 |
| 10.3 Ultraschallprüfung | 10 |
| 11 Prüfung des Ventils | 10 |
| 12 Abschließende Arbeitsgänge | 10 |
| 12.1 Trocknung, Reinigung und Anstrich | 10 |
| 12.1.1 Trocknung und Reinigung | 10 |
| 12.1.2 Anstrich | 10 |
| 12.2 Wiederanbringung des Gasflaschenventils | 11 |
| 12.3 Überprüfung des Gasflaschen-Tara-Gewichts | 11 |
| 12.4 Kennzeichnung | 11 |
| 12.5 Hinweis auf das nächste Prüfdatum | 11 |
| 12.6 Kennzeichnung des Inhalts | 11 |
| 12.7 Aufzeichnungen | 12 |
| 13 Zurückweisung und Außerbetriebnahme von Gasflaschen | 12 |

| | |
|---|-----------|
| Anhang A (informativ) Gasflaschen, die nach nationalen Vorschriften hergestellt wurden | 13 |
| A.1 Anwendungsbereich | 13 |
| A.2 Symbole | 13 |
| A.3 Allgemeine Anforderungen | 13 |
| A.4 Besondere Anforderungen | 14 |
| A.5 Besondere Kennzeichnungen | 14 |
| A.6 Prüfbericht | 14 |
| Anhang B (normativ) Prüfristen | 15 |
| EN 1802:2002 (D) Anhang C (normativ) Beschreibung, Bewertung der Defekte und Bedingungen für die Zurückweisung von nahtlosen Gasflaschen aus Aluminiumlegierungen zum Zeitpunkt der Sichtprüfung | 16 |
| C.1 Allgemeines | 16 |
| C.2 Physikalische Defekte und Materialfehler | 16 |
| C.3 Korrosion | 16 |
| C.3.1 Allgemeines | 16 |
| C.3.2 Korrosionsarten | 16 |
| C.4 Risse im Flaschenhals und in der Flaschenschulter | 17 |
| C.4.1 Zurückweisung von Flaschen | 17 |
| C.4.2 Risse im Flaschenhals | 17 |
| C.4.3 Risse in der Flaschenschulter | 17 |
| Anhang D (normativ) Anzuwendendes Verfahren bei einer vermutlichen Blockierung des Ventils ... | 22 |
| Anhang E (normativ) Reinigung von Gasflaschen aus Aluminiumlegierung | 25 |
| Anhang F (normativ) Druckprüfung an Gasflaschen | 26 |
| F.1 Allgemein | 26 |
| F.2 Prüfausrüstung | 26 |
| F.3 Prüfverfahren | 26 |
| Anhang G (normativ) Prüfung der volumetrischen Ausdehnung von Gasflaschen | 27 |
| G.1 Allgemeines | 27 |
| G.2 Prüfgeräte | 27 |
| G.3 Volumetrische Ausdehnungsprüfung mit Wasserbad | 27 |
| G.3.1 Allgemeine Beschreibung | 27 |
| G.3.2 Volumetrische Ausdehnung im Wasserbad - Verfahren mit Ausgleichsbürette | 28 |
| G.3.3 Volumetrische Ausdehnungsprüfung im Wasserbad - Verfahren mit feststehender Bürette | 28 |
| G.4 Volumetrische Ausdehnungsprüfung ohne Wasserbad | 29 |
| G.4.1 Allgemeine Beschreibung | 29 |
| G.4.2 Prüfanforderungen | 29 |
| G.4.3 Prüfverfahren | 29 |
| G.4.4 Prüfergebnisse | 30 |
| G.4.5 Berechnung der Kompressibilität von Wasser | 30 |
| G.4.6 Berechnungsbeispiel | 31 |
| Anhang H (normativ) Ultraschallprüfung | 35 |
| H.1 Anwendungsbereich | 35 |
| H.2 Anforderungen | 35 |
| H.2.1 Allgemeines | 35 |
| H.2.2 Prüfanlage | 35 |
| H.2.3 Manuelle Ultraschallprüfungs-Einheit | 36 |
| H.2.4 Gasflaschen | 36 |
| H.2.5 Personal | 36 |
| H.3 Kalibrieren | 36 |

| | | |
|--|---|----|
| H.3.1 | Allgemeines | 36 |
| H.3.2 | Fehlerermittlung | 36 |
| H.3.3 | Wanddicke | 37 |
| H.3.4 | Zeitpunkt der Kalibrierung | 37 |
| H.4 | Durchführung der Prüfung | 37 |
| H.4.1 | Fehlerermittlung im zylindrischen Teil durch automatische Prüfung | 37 |
| H.4.2 | Fehlerermittlung an den Flaschenenden durch manuelle Prüfung | 37 |
| H.4.3 | Messung der Wanddicke durch automatische Prüfung | 37 |
| H.4.4 | Messung der Wanddicke durch eine manuelle Prüfung | 37 |
| H.5 | Interpretation der Ergebnisse | 38 |
| H.6 | Aufzeichnungen | 38 |
| Anhang I (informativ) Empfohlene Verfahren zur Prüfung und Wartung von Ventilen und ihren Verbindungen | | 47 |
| Literaturhinweise | | 48 |