

DIN ISO 21250-4:2023-09 (D)

Wälzlager - Geräuschprüfung von Wälzlagerfetten - Teil 4: Prüf- und Bewertungsverfahren NQ (ISO 21250-4:2020)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Symbole, Abkürzungen und Indizes.....	8
5 Berechnungsverfahren.....	9
5.1 Signalverarbeitung	9
5.2 Erfassung der Spitzenwerte	9
6 Prüfverfahren NQ	11
6.1 Messprinzip.....	11
6.2 Prüfverfahren.....	11
7 Auswertung der Ergebnisse	12
Anhang A (informativ) Prüfmaschine	13
A.1 Prüfmaschine.....	13
A.2 Hauptmerkmale der Prüfmaschine.....	14
A.3 Hauptmerkmale der Signalverarbeitung und Anzeige	15
Anhang B (informativ) Kalibrierung	16
B.1 Kalibrierung des Verstärkers.....	16
B.2 Kalibrierung des Sensors.....	16
Literaturhinweise	17
Bilder	
Bild 1 — Beispiel für ein Blockdiagramm	9
Bild 2 — Beispiel für den Algorithmus zur Erfassung von Spitzenwerten	10
Bild 3 — Signal des Lagergeräusches im Zeitbereich.....	11
Bild A.1 — Beispiel einer Prüfmaschine.....	14
Bild B.1 — Systemkonfiguration zur Kalibrierung	16
Tabellen	
Tabelle 1 — Symbole und Abkürzungen	9
Tabelle 2 — Indizes	9
Tabelle 3 — Fettgeräuschklasse	12