DIN ISO 21250-4:2023-09 (D)

Wälzlager - Geräuschprüfung von Wälzlagerfetten - Teil 4: Prüf- und Bewertungsverfahren NQ (ISO 21250-4:2020)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 4

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 5

Vorwort 6

Einleitung 7

1 Anwendungsbereich 8

2 Normative Verweisungen 8

3 Begriffe 8

4 Symbole, Abkürzungen und Indizes 8

5 Berechnungsverfahren 9
5.1 Signalverarbeitung 9
5.2 Erfassung der Spitzenwerte 9

6 Prüfverfahren NQ 11
6.1 Messprinzip 11
6.2 Prüfverfahren 11

7 Auswertung der Ergebnisse 12

Anhang A (informativ) Prüfmaschine 13
A.1 Prüfmaschine 13
A.2 Hauptmerkmale der Prüfmaschine 14
A.3 Hauptmerkmale der Signalverarbeitung und Anzeige 15

Anhang B (informativ) Kalibrierung 16
B.1 Kalibrierung des Verstärkers 16
B.2 Kalibrierung des Sensors 16

Literaturhinweise 17

Bilder

Bild 1 — Beispiel für ein Blockdiagramm 9

Bild 2 — Beispiel für den Algorithmus zur Erfassung von Spitzenwerten 10

Bild 3 — Signal des Lagergeräusches im Zeitbereich 11

Bild A.1 — Beispiel einer Prüfmaschine 14

Bild B.1 — Systemkonfiguration zur Kalibrierung 16

Tabellen

Tabelle 1 — Symbole und Abkürzungen 9

Tabelle 2 — Indizes 9

Tabelle 3 — Fettgeräuschklasse 12