

DIN EN 858-1:2005-02 (D)

Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten (z. B. Öl und Benzin) - Teil 1: Bau-, Funktions- und Prüfgrundsätze, Kennzeichnung und Güteüberwachung; Deutsche Fassung EN 858-1:2002 + A1:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Vorwort der Änderung A1	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	9
4 Abscheiderklassen	10
5 Nenngrößen	11
6 Anforderungen.....	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Werkstoffe	11
6.2.1 Allgemeines	11
6.2.2 Beton.....	11
6.2.3 Metallene Werkstoffe.....	11
6.2.4 Kunststoffe.....	12
6.2.5 Werkstoffe für Dichtmittel	13
6.2.6 Beschichtungen/Auskleidungen.....	13
6.2.7 Chemische Beständigkeit.....	14
6.2.8 Brandverhalten	15
6.3 Baugrundsätze.....	15
6.3.1 Abscheider- oder Schlammfangbereich	15
6.3.2 Wasserdichtheit der Bauteile	16
6.3.3 Zugänglichkeit	16
6.3.4 Geruchverschlüsse	16
6.3.5 Rohre und Rohranschlüsse	16
6.3.6 Einbauteile	16
6.3.7 Schlammfänge	17
6.3.8 Abdeckungen	17
6.4 Statik, Standsicherheit.....	17
6.4.1 Allgemeines	17
6.4.2 Abscheideranlagen aus unbewehrtem Beton, faserverstärktem Beton, Stahlbeton	17
6.4.3 Abscheideranlagen aus glasfaserverstärkten Kunststoffen	17
6.5 Funktionsanforderungen	17
6.5.1 Allgemeines	17
6.5.2 Speichermenge an Leichtflüssigkeiten.....	18
6.5.3 Selbsttätige Verschlusseinrichtungen	18
6.5.4 Selbsttätige Warneinrichtungen und Zusatzeinrichtungen	18
6.5.5 Abscheider mit Bypass-Einrichtung	18
6.5.6 Bestimmung von Nenngröße und Klasse.....	18
6.6 Kennzeichnung.....	19
6.6.1 Abscheideranlagen	19
6.6.2 Selbsttätige Verschlusseinrichtungen, selbsttätige Warneinrichtungen.....	20
7 Produktinformation des Herstellers	20
8 Prüfungen.....	20
8.1 Werkstoffe	20
8.1.1 Beton.....	20

8.1.2	Kunststoffe	20
8.1.3	Beschichtungen	22
8.1.4	Chemische Beständigkeit von inneren Oberflächen	23
8.1.5	Chemische Beständigkeit von äußeren Beschichtungen	24
8.2	Wasserdichtheit von Anlageteilen	24
8.3	Funktionsanforderungen	25
8.3.1	Speichermenge an Leichtflüssigkeit	25
8.3.2	Selbsttätige Verschlusseinrichtungen	25
8.3.3	Bestimmung der Nenngröße und der Klasse	27
8.4	Brandverhalten.....	35
8.4.1	Produkte, für die die Anforderungen an die Brandverhaltensklasse A1 als eingehalten gelten	35
8.4.2	Produkte, die nicht der Brandverhaltensklasse A1 genügen	35
9	Typprüfung von werkmäßig hergestellten Abscheidernanlagen	35
9.1	Allgemeines.....	35
9.2	Prototypen und Dokumentation	35
10	Konformitätsbewertung	39
10.1	Allgemeines.....	39
10.2	Werkseigene Produktionskontrolle	39
Anhang A (normativ) Analyse der Ablaufproben.....		40
A.1	Allgemeines.....	40
A.2	Infrarotspektroskopie-Verfahren.....	40
A.2.1	Extraktion und Vorbehandlung des Extraktes.....	40
A.2.2	Auswertung	41
A.3	Gaschromatographie-Verfahren.....	42
A.3.1	Allgemeines.....	42
A.3.2	Reagenzien	42
A.3.3	Störungen	42
A.3.4	Durchführung	42
A.3.5	Gaschromatographische Analyse.....	43
A.3.6	Beispielhafte GC-Bedingungen.....	43
A.3.7	Kalibrierung.....	44
A.3.8	Berechnung der Ölkonzentration.....	44
Anhang B (informativ) Werkseigene Produktionskontrolle		46
Anhang C (informativ) Bestehende Verfahren für Berechnung und Prüfung.....		52
C.1	Deutschland	52
C.2	Die Niederlande.....	52
C.3	Frankreich.....	52
C.4	Österreich	53
Anhang D (informativ) Überprüfung durch eine dritte Stelle (Fremdüberwachung).....		54
D.1	Allgemeines.....	54
D.2	Durchführung der Fremdüberwachung.....	54
D.2.1	Werke mit Zertifizierung nach EN ISO 9002	54
D.2.2	Werke ohne Zertifizierung nach EN ISO 9002.....	54
D.3	Bericht der fremdüberwachende Stelle	55
D.4	Fehlerhafte Produkte	56
Anhang E (normativ) Entsprechende Auszüge aus der Entscheidung der Kommission 96/603/EG einschließlich Änderung		57
Anhang ZA (informativ) Abschnitte dieser Europäischen Norm, die Bestimmungen der EU-Bauproduktenrichtlinie betreffen.....		58
ZA.1	Anwendungsbereich und relevante Eigenschaften	58
ZA.2	Verfahren zur Konformitätsbescheinigung von Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten	59
ZA.2.1	System der Konformitätsbescheinigung	59
ZA.2.2	Konformitätserklärung	60
ZA.3	CE-Kennzeichnung und Etikettierung	60
Literaturhinweis		63