

# DIN EN 13476-1:2007-08 (D)

**Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Rohrleitungssysteme mit profilierter Wandung aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U), Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) - Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Leistungsmerkmale; Deutsche Fassung EN 13476-1:2007**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>6</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>7</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>7</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>9</b>
<b>3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>10</b>
<b>3.1 Begriffe</b> .....	<b>10</b>
<b>3.1.1 Allgemeine Begriffe</b> .....	<b>10</b>
<b>3.1.2 Geometrische Begriffe</b> .....	<b>11</b>
<b>3.2 Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>12</b>
<b>4 Werkstoff</b> .....	<b>13</b>
<b>4.1 Allgemeines</b> .....	<b>13</b>
<b>4.2 Verwendung von anderen Werkstoffen als Neumaterial</b> .....	<b>13</b>
<b>4.3 Befestigungselemente für Dichtringe</b> .....	<b>13</b>
<b>4.4 Dichtringe</b> .....	<b>13</b>
<b>4.5 Heizelement-Stumpf-, Extrusions- und Heizwendelschweißverbindungen</b> .....	<b>13</b>
<b>5 Bezeichnung von Wandaufbauten</b> .....	<b>13</b>
<b>6 Beschaffenheit und Farbe</b> .....	<b>13</b>
<b>6.1 Beschaffenheit</b> .....	<b>14</b>
<b>6.2 Farbe</b> .....	<b>14</b>
<b>7 Geometrische Eigenschaften</b> .....	<b>14</b>
<b>8 Formstückarten</b> .....	<b>15</b>
<b>8.1 Allgemeines</b> .....	<b>15</b>
<b>8.2 Konstruktionslängen von Formstücken</b> .....	<b>21</b>
<b>9 Auf Prüfverfahren und Eigenschaften bezogene Leistungsfähigkeit des Systems</b> .....	<b>21</b>
<b>10 Kennzeichnung</b> .....	<b>23</b>
<b>10.1 Darstellung</b> .....	<b>23</b>
<b>10.2 Kennzeichnungsvorgang</b> .....	<b>24</b>
<b>10.3 Größe der Kennzeichnung</b> .....	<b>24</b>
<b>Anhang A (informativ) Eigenschaften von Rohren und Formstücken aus PVC-U, PP und PE</b> .....	<b>25</b>
<b>A.1 Allgemeines</b> .....	<b>25</b>
<b>A.2 Werkstoffeigenschaften</b> .....	<b>25</b>
<b>A.3 Chemikalienbeständigkeit</b> .....	<b>25</b>
<b>A.4 Abriebfestigkeit</b> .....	<b>26</b>
<b>A.5 Wandrauheit</b> .....	<b>26</b>
<b>Anhang B (informativ) Statische Berechnung</b> .....	<b>27</b>
<b>B.1 Allgemeines</b> .....	<b>27</b>
<b>B.2 Auf praktischen Erfahrungen beruhende statische Berechnung</b> .....	<b>27</b>
<b>B.3 Statische Berechnung, beruhend auf einer Konstruktionsberechnung</b> .....	<b>29</b>
<b>B.4 Auswahl der Steifigkeit oder Klasse eines Formstückes</b> .....	<b>29</b>
<b>Anhang C (informativ) Bestellinformationen für Rohre und zugehörige Formstücke</b> .....	<b>31</b>
<b>Anhang D (informativ) Leitfaden für die Reinigung von Kunststoff-Rohren</b> .....	<b>32</b>

D.1	Einleitung.....	32
D.2	Reinigung und Entfernen von Verstopfungen.....	32
D.2.1	Auswahl der richtigen Ausrüstung.....	32
D.2.2	Vergleich der Verfahren .....	32
D.3	Schlussfolgerungen aus unabhängigen Hochdruckspülversuchen.....	33
D.3.1	Bewertung von Effektivität und Wirkung .....	33
D.3.2	Prüfung von Kunststoff-Rohren.....	33
D.3.3	Prüfungen der Beseitigung von Verstopfungen.....	33
D.4	Ergänzende Reinigungsverfahren .....	34
D.5	Empfehlungen für grundlegende Verfahrensweisen bei Hochdruckspülreinigung .....	34
	Literaturhinweise .....	36