

# DIN EN 13476-1:2007-08 (D)

**Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Rohrleitungssysteme mit profilierter Wandung aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U), Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) - Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Leistungsmerkmale; Deutsche Fassung EN 13476-1:2007**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>6</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>7</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>7</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>9</b>
<b>3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>10</b>
<b>3.1 Begriffe</b> .....	<b>10</b>
<b>3.1.1 Allgemeine Begriffe</b> .....	<b>10</b>
<b>3.1.2 Geometrische Begriffe</b> .....	<b>11</b>
<b>3.2 Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>12</b>
<b>4 Werkstoff</b> .....	<b>13</b>
<b>4.1 Allgemeines</b> .....	<b>13</b>
<b>4.2 Verwendung von anderen Werkstoffen als Neumaterial</b> .....	<b>13</b>
<b>4.3 Befestigungselemente für Dichtringe</b> .....	<b>13</b>
<b>4.4 Dichtringe</b> .....	<b>13</b>
<b>4.5 Heizelement-Stumpf-, Extrusions- und Heizwendelschweißverbindungen</b> .....	<b>13</b>
<b>5 Bezeichnung von Wandaufbauten</b> .....	<b>13</b>
<b>6 Beschaffenheit und Farbe</b> .....	<b>13</b>
<b>6.1 Beschaffenheit</b> .....	<b>14</b>
<b>6.2 Farbe</b> .....	<b>14</b>
<b>7 Geometrische Eigenschaften</b> .....	<b>14</b>
<b>8 Formstückarten</b> .....	<b>15</b>
<b>8.1 Allgemeines</b> .....	<b>15</b>
<b>8.2 Konstruktionslängen von Formstücken</b> .....	<b>21</b>
<b>9 Auf Prüfverfahren und Eigenschaften bezogene Leistungsfähigkeit des Systems</b> .....	<b>21</b>
<b>10 Kennzeichnung</b> .....	<b>23</b>
<b>10.1 Darstellung</b> .....	<b>23</b>
<b>10.2 Kennzeichnungsvorgang</b> .....	<b>24</b>
<b>10.3 Größe der Kennzeichnung</b> .....	<b>24</b>
<b>Anhang A (informativ) Eigenschaften von Rohren und Formstücken aus PVC-U, PP und PE</b> .....	<b>25</b>
<b>A.1 Allgemeines</b> .....	<b>25</b>
<b>A.2 Werkstoffeigenschaften</b> .....	<b>25</b>
<b>A.3 Chemikalienbeständigkeit</b> .....	<b>25</b>
<b>A.4 Abriebfestigkeit</b> .....	<b>26</b>
<b>A.5 Wandrauheit</b> .....	<b>26</b>
<b>Anhang B (informativ) Statische Berechnung</b> .....	<b>27</b>
<b>B.1 Allgemeines</b> .....	<b>27</b>
<b>B.2 Auf praktischen Erfahrungen beruhende statische Berechnung</b> .....	<b>27</b>
<b>B.3 Statische Berechnung, beruhend auf einer Konstruktionsberechnung</b> .....	<b>29</b>
<b>B.4 Auswahl der Steifigkeit oder Klasse eines Formstückes</b> .....	<b>29</b>
<b>Anhang C (informativ) Bestellinformationen für Rohre und zugehörige Formstücke</b> .....	<b>31</b>
<b>Anhang D (informativ) Leitfaden für die Reinigung von Kunststoff-Rohren</b> .....	<b>32</b>

<b>D.1</b>	<b>Einleitung.....</b>	<b>32</b>
<b>D.2</b>	<b>Reinigung und Entfernen von Verstopfungen.....</b>	<b>32</b>
<b>D.2.1</b>	<b>Auswahl der richtigen Ausrüstung.....</b>	<b>32</b>
<b>D.2.2</b>	<b>Vergleich der Verfahren.....</b>	<b>32</b>
<b>D.3</b>	<b>Schlussfolgerungen aus unabhängigen Hochdruckspülversuchen.....</b>	<b>33</b>
<b>D.3.1</b>	<b>Bewertung von Effektivität und Wirkung.....</b>	<b>33</b>
<b>D.3.2</b>	<b>Prüfung von Kunststoff-Rohren.....</b>	<b>33</b>
<b>D.3.3</b>	<b>Prüfungen der Beseitigung von Verstopfungen.....</b>	<b>33</b>
<b>D.4</b>	<b>Ergänzende Reinigungsverfahren.....</b>	<b>34</b>
<b>D.5</b>	<b>Empfehlungen für grundlegende Verfahrensweisen bei Hochdruckspülreinigung.....</b>	<b>34</b>
	<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>36</b>