

# DIN EN 13566-4:2003-04 (D)

**Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten drucklosen Entwässerungsnetzen (Freispiegelleitungen) - Teil 4: Vor Ort härzendes Schlauchlining; Deutsche Fassung EN 13566-4:2002**

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen .....	7
3.1 Begriffe .....	7
3.2 Symbole und Abkürzungen .....	9
4 Rohre im „M“-Zustand .....	10
4.1 Werkstoffe .....	10
4.2 Allgemeine Eigenschaften .....	11
4.3 Werkstoffeigenschaften .....	12
4.4 Geometrische Eigenschaften .....	12
4.5 Mechanische Eigenschaften .....	12
4.6 Physikalische Eigenschaften .....	12
4.7 Herstellen von Verbindungen .....	12
4.8 Kennzeichnung .....	12
5 Formstücke im „M“-Zustand .....	13
5.1 Werkstoffe .....	13
5.2 Allgemeine Eigenschaften .....	13
5.3 Werkstoffeigenschaften .....	13
5.4 Geometrische Eigenschaften .....	13
5.5 Mechanische Eigenschaften .....	14
5.6 Physikalische Eigenschaften .....	14
5.7 Herstellen von Verbindungen .....	14
5.8 Kennzeichnung .....	14
6 Sonstige Bauteile .....	14
7 Gebrauchstauglichkeit des Lining-Systems im „I“-Zustand .....	14
7.1 Werkstoffe .....	15
7.2 Allgemeine Eigenschaften .....	15
7.3 Werkstoffeigenschaften .....	15
7.4 Geometrische Eigenschaften .....	15
7.5 Mechanische Eigenschaften .....	16
7.6 Physikalische Eigenschaften .....	17
7.7 Zusätzliche Eigenschaften .....	17
7.8 Stichprobenentnahme .....	17
8 Verlegepraxis .....	18
8.1 Vorbereitende Arbeit .....	18
8.2 Lagerung, Handhabung und Transport der Rohrelemente .....	18
8.3 Ausrüstung .....	18
8.4 Einbau .....	19

<b>8.5</b>	<b>Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung .....</b>	<b>20</b>
<b>8.6</b>	<b>Abschluss des Lining-Verfahrens .....</b>	<b>20</b>
<b>8.7</b>	<b>Wiederanbindung an bestehende Schächte und Hausanschlüsse .....</b>	<b>20</b>
<b>8.8</b>	<b>Abschließende Untersuchung und Prüfung .....</b>	<b>20</b>
<b>8.9</b>	<b>Dokumentation .....</b>	<b>20</b>
<b>Anhang A (informativ) Empfohlenes Ablaufschema für die Beurteilung der Konformität .....</b>		<b>21</b>
<b>A.1</b>	<b>Anwendungsbereich .....</b>	<b>21</b>
<b>A.2</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>21</b>
<b>A.3</b>	<b>Prüfung und Untersuchung .....</b>	<b>21</b>
<b>Anhang B (informativ) CIPP-Bestandteile und deren Funktionen .....</b>		<b>25</b>
<b>Anhang C (normativ) Vor Ort härtende Rohre -- Modifikationen zu EN ISO 178 zu Biegeversuchen ..</b>		<b>26</b>
<b>C.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>26</b>
<b>C.2</b>	<b>Prüfgeräte .....</b>	<b>26</b>
<b>C.3</b>	<b>Probekörperform und -maße .....</b>	<b>26</b>
<b>C.4</b>	<b>Durchführung .....</b>	<b>27</b>
<b>C.5</b>	<b>Berechnung und Darstellung der Ergebnisse .....</b>	<b>28</b>
<b>C.6</b>	<b>Prüfbericht .....</b>	<b>28</b>
<b>Anhang D (normativ) Vor Ort härtende Rohre -- Prüfverfahren für die Bestimmung des Langzeitbiegemoduls unter feuchten Bedingungen .....</b>		<b>32</b>
<b>D.1</b>	<b>Anwendungsbereich .....</b>	<b>32</b>
<b>D.2</b>	<b>Kurzbeschreibung .....</b>	<b>32</b>
<b>D.3</b>	<b>Prüfgerät .....</b>	<b>32</b>
<b>D.4</b>	<b>Vorbereitung der Stichprobe .....</b>	<b>32</b>
<b>D.5</b>	<b>Vorbereitung des Probekörpers .....</b>	<b>33</b>
<b>D.6</b>	<b>Verfahren .....</b>	<b>33</b>
<b>D.7</b>	<b>Prüfbericht .....</b>	<b>34</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>35</b>