

DIN EN 12201-3:2003-06 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke; Deutsche Fassung EN 12201-3:2003

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	6
4 Werkstoff	7
4.1 PE-Formmasse	7
4.2 Werkstoffe für Bauteile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind	8
4.2.1 Allgemeines	8
4.2.2 Metallene Bauteile	8
4.2.3 Elastomere	8
4.2.4 Sonstige Werkstoffe	8
5 Allgemeine Eigenschaften	8
5.1 Beschaffenheit	8
5.2 Gestaltung	8
5.3 Farbe	9
5.4 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für Heizwendelschweißung	9
5.5 Beschaffenheit von werkseitig hergestellten Verbindungen	9
5.6 Einfluss auf die Qualität des Wassers	9
6 Geometrische Eigenschaften	9
6.1 Bestimmung der Maße	9
6.2 Maße von Heizwendel-Schweißmuffen	9
6.2.1 Durchmesser und Längen	9
6.2.2 Wanddicken	11
6.3 Maße von Schweißenden bei Formstücken	11
6.4 Maße von Formstücken für Heizelementmuffenschweißung	13
6.5 Maße von Heißwendel-Schweißsätteln	13
6.6 Maße von Formstücken für mechanische Verbindungen	14
6.7 Maße von Bunden und Flanschen	14
7 Mechanische Eigenschaften	14
7.1 Allgemeines	14
7.2 Konditionierung	14
7.3 Anforderungen	14
7.4 Wiederholungsprüfung für das Zeitstand-Innendruckverhalten bei 80 °C	16
7.5 Druckabfall	16
8 Physikalische Eigenschaften	16
8.1 Konditionierung	16
8.2 Anforderungen	16
9 Chemische Widerstandsfähigkeit von Formstücken bei Kontakt mit Chemikalien	18

10	Anforderungen an die Verbindungen und die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems	18
11	Kennzeichnung	18
11.1	Allgemeines	18
11.2	Mindest-Kennzeichnung der Formstücke	18
11.3	Mindest-Kennzeichnung auf einem Etikett	19
11.4	Schweißererkennung	19
12	Lieferart	20
	Anhang A (normativ) Heizelementmuffenschweißung	21
	Anhang B (informativ) Beispiele für übliche elektrische Kontakte an Formstücken für Heizwendelschweißung	23
	Literaturhinweise	25