

DIN CEN ISO/TS 23818-1:2026-12 (D)

Konformitätsbewertung von Kunststoff-Rohrleitungssystemen für die Sanierung bestehender Rohrleitungen - Teil 1: Werkstoff Polyethylen (PE) (ISO/TS 23818-1:2026); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 23818-1:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort	8
Einleitung	10
1 Anwendungsbereich.....	13
2 Normative Verweisungen	13
3 Begriffe	13
3.1 Konformitätsbewertung.....	14
3.2 Sanierung allgemein.....	17
4 Abkürzungen	18
5 Allgemeines	18
6 Prüfung und Inspektion	19
6.1 Bildung von Gruppen	19
6.1.1 Allgemeines	19
6.1.2 Abmessungsgruppen.....	19
6.1.3 Formstückgruppen	19
6.2 Typprüfung.....	20
6.3 Freigabeprüfungen einer Charge	20
6.4 Prozessüberprüfungen.....	21
6.5 Überwachungsprüfungen	21
6.6 Indirekte Prüfungen.....	21
6.7 Prüfaufzeichnungen	22
Anhang A (normativ) Prüfverfahren für Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Sanierung von erdverlegten drucklosen Entwässerungsnetzen.....	23
A.1 Typprüfung.....	23
A.2 Freigabeprüfung einer Charge	25
A.3 Prozessüberprüfung.....	26
A.4 Überwachungsprüfung	28
Anhang B (normativ) Prüfverfahren für Kunststoffrohrleitungssysteme für die Sanierung von Druckentwässerungsnetzen sowie für die Wasser- und Gasversorgung	31
B.1 Typprüfung.....	31
B.2 Freigabeprüfung einer Charge	40
B.3 Prozessüberprüfung.....	43
B.4 Überwachungsprüfung	46
Anhang C (normativ) Spezifizierung von neuem System (N), Änderung in der Ausführung (D), Änderung des Werkstoffs (M) und Erweiterung der Produktpalette (E).....	51
C.1 Allgemein	51
C.2 Neues System (N)	51
C.3 Änderung in der Ausführung (D).....	51
C.4 Änderung des Werkstoffs (M)	51
C.5 Erweiterung der Produktpalette (E)	51

Anhang D (normativ) Prüfung und Inspektion von handgefertigten Formstücken.....	52
D.1 Bildung von Gruppen	52
D.2 Typprüfungen.....	52
D.3 Freigabeprüfungen einer Charge	54
D.4 Prozessüberprüfungen.....	55
D.5 Überwachungsprüfungen	55
Anhang E (normativ) Zusammenfassende Tabellen der Anforderungen aus dem Schema	56
Literaturhinweise	60

Bilder

Bild 1 — Format der technischen Spezifikationen für die Konformitätsbewertung	11
Bild 2 — Typisches Schema der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller	12
Bild 3 — Typisches Schema der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller, einschließlich Zertifizierung.....	12

Tabellen

Tabelle 1 — Struktur der technischen Spezifikationen für die Konformitätsbewertung.....	10
Tabelle 2 — Abmessungsgruppen	19
Tabelle 3 — Formstückgruppen	19
Tabelle A.1 — Eigenschaften von Rohren, die eine Typprüfung (TT) erfordern	23
Tabelle A.2 — Eigenschaften von Formstücken, die eine Typprüfung (TT) erfordern.....	24
Tabelle A.3 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT	25
Tabelle A.4 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT	26
Tabelle A.5 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT und PVT-I	27
Tabelle A.6 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT und PVT-I.....	27
Tabelle A.7 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT.....	28
Tabelle A.8 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT	29
Tabelle A.9 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT	30
Tabelle B.1 — Eigenschaften von Formmassen, die eine Typprüfung (TT) durch den Hersteller der Formmasse erfordern	31
Tabelle B.2 — Eigenschaften von Rohren, die eine Typprüfung (TT) durch den Hersteller der Rohre erfordern.....	33

Tabelle B.3 — Eigenschaften von Formstücken, die eine Typprüfung (TT) durch den Hersteller der Formstücke erfordern.....	36
Tabelle B.4 — Eigenschaften von Formmassen und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT durch den Hersteller der Formmasse	40
Tabelle B.5 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT	40
Tabelle B.6 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT	42
Tabelle B.7 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT durch den Hersteller der Formmasse	43
Tabelle B.8 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT durch den Hersteller der Rohre	44
Tabelle B.8 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT-I durch den Hersteller der Rohre.....	45
Tabelle B.9 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT durch den Hersteller der Formstücke	45
Tabelle B.10 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT für die Formmasse.....	47
Tabelle B.11 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT für Rohre	47
Tabelle B.12 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT für Formstücke.....	49
Tabelle D.1 — Eigenschaften von Bögen mit großem Radius, die eine Typprüfung (TT) erfordern....	52
Tabelle D.2 — Eigenschaften von Segment-Formstücken, die eine Typprüfung (TT) erfordern.....	53
Tabelle D.3 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für BRT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....	54
Tabelle D.4 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für PVT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....	55
Tabelle D.5 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....	55
Tabelle E.1 — Überblick über das Prüfprogramm — Drucklose Entwässerungsnetze.....	56
Tabelle E.2 — Überblick über das Prüfprogramm — Druckentwässerungsnetze sowie Wasser- und Gasversorgungsnetze.....	57