

# DIN EN 13476-1:2026-06 (D)

**Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Rohrleitungssysteme mit profilierter Wandung aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U), Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) - Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Leistungsmerkmale; Deutsche Fassung EN 13476-1:2025**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung .....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	11
3.1 Allgemeine Begriffe .....	12
3.2 Geometrische Begriffe .....	12
3.3 Werkstoffdefinitionen .....	14
3.4 Symbole und Abkürzungen .....	16
4 Werkstoff .....	16
4.1 Allgemeines.....	16
4.2 Verwendung von Umlaufmaterial und Rezyklat .....	17
4.3 Befestigungselemente für Dichtringe .....	17
4.4 Dichtringe .....	17
4.5 Heizelement-Stumpf-, Extrusions- und Heizwendelschweißverbindungen .....	17
4.6 Klebstoffe für PVC-U .....	17
5 Bezeichnung von Wandaufbauten .....	17
6 Erscheinungsbild und Farbe .....	17
6.1 Erscheinungsbild.....	17
6.2 Farbe.....	18
7 Geometrische Eigenschaften .....	18
8 Formstückarten .....	18
8.1 Allgemeines.....	18
8.2 Konstruktionslänge von Formstücken.....	21
9 Auf Prüfverfahren und Eigenschaften bezogene Leistungsfähigkeit des Systems .....	21
10 Kennzeichnung.....	24
10.1 Allgemeines.....	24
10.2 Kennzeichnungsvorgang.....	24
10.3 Größe.....	24
Anhang A (informativ) Eigenschaften von Rohren und Formstücken aus PVC-U, PP und PE .....	25
A.1 Allgemeines.....	25
A.2 Werkstoffeigenschaften .....	25
A.3 Chemikalienbeständigkeit .....	25
A.4 Abriebfestigkeit .....	25
A.5 Rohrrauheit.....	25
Anhang B (informativ) Empfohlene Mindest-Formstückklassen.....	26
Anhang C (informativ) Bezeichnung der Rohre und zugehörigen Formstücke.....	27
Anhang D (informativ) Leitfaden für die Reinigung von Kunststoff-Rohren.....	29

D.1	Allgemeines.....	29
D.2	Reinigung und Entfernen von Verstopfungen.....	29
D.2.1	Auswahl der richtigen Ausrüstung.....	29
D.2.2	Vergleich der Verfahren.....	29
D.3	Schlussfolgerungen aus unabhängigen Hochdruckspülversuchen.....	30
D.3.1	Bewertung von Effektivität und Wirkung .....	30
D.3.2	Prüfung von Kunststoff-Rohren.....	30
D.3.3	Prüfungen der Beseitigung von Verstopfungen .....	30
D.4	Ergänzende Reinigungsverfahren .....	31
D.5	Empfehlungen für grundlegende Verfahrensweisen bei Hochdruckspülreinigung .....	31
	Literaturhinweise .....	33

## Bilder

Bild 1	— Beispiel für einen Bogen mit kleinem Radius der Bogenachse .....	19
Bild 2	— Beispiel für einen Bogen mit großem Radius der Bogenachse .....	19
Bild 3	— Beispiel für eine Doppel- und eine Überschiebmuffe.....	20
Bild 4	— Beispiel für ein Übergangsrohr (Reduktion) .....	20
Bild 5	— Beispiele für einen Abzweig mit großem Stutzenradius und einen Abzweig mit geradem Stutzen .....	20
Bild 6	— Beispiel für einen Muffenstopfen.....	21

## Tabellen

Tabelle 1	— Nennweiten .....	18
Tabelle 2	— Zusammenhang zwischen Systemleistung und geprüften Eigenschaften.....	21
Tabelle B.1	— Mindest-Formstückklassen, die für die Verwendung mit Rohren mit profilierter Wandung empfohlen werden .....	26
Tabelle C.1	— Geltende Anforderung für Rohre .....	27
Tabelle C.2	— Geltende Anforderung für Formstücke.....	27
Tabelle D.1	— Erforderlicher Druck (in bar) für die Beseitigung von Verstopfungen.....	31