

DIN EN 1825-1:2004-12 (D)

Abscheideranlagen für Fette - Teil 1: Bau-, Funktions- und Prüfgrundsätze, Kennzeichnung und Güteüberwachung; Deutsche Fassung EN 1825-1:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	7
4 Nenngrößen	8
5 Anforderungen	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Werkstoffe	8
5.2.1 Allgemeines	8
5.2.2 Beton	9
5.2.3 Metallene Werkstoffe	9
5.2.4 Kunststoffe	9
5.2.5 Steinzeug	10
5.2.6 Werkstoffe für Dichtmittel	11
5.2.7 Beschichtungen/Auskleidungen	11
5.2.8 Chemische Beständigkeit	12
5.2.9 Brandverhalten	13
5.3 Baugrundsätze	13
5.3.1 Maße und Grenzabmaße	13
5.3.2 Wasserdichtheit der Bauteile	13
5.3.3 Zugänglichkeit	13
5.3.4 Einläufe, Ausläufe und Anschlüsse	13
5.3.5 Einbauteile	13
5.3.6 Schlammfänge	14
5.3.7 Abdeckungen	14
5.3.8 Höhe und Speichervolumen des Fettsammelraumes	14
5.3.9 Gefälle	14
5.3.10 Lüftung	14
5.4 Statik, Standsicherheit	14
5.4.1 Allgemeines	14
5.4.2 Abscheideranlagen für Fette aus unbewehrtem Beton, faserverstärktem Beton, Stahlbeton	14
5.4.3 Abscheideranlagen für Fette aus glasfaserverstärkten Kunststoffen	15
5.5 Funktionsanforderungen	15
5.5.1 Allgemeines	15
5.5.2 Selbsttätige Warneinrichtung und andere Zusatzeinrichtungen	15
5.5.3 Bestimmung der Nenngröße	15
5.5.4 Volumen der Schlammfänge	15
6 Kennzeichnung	17
7 Produktinformation des Herstellers	18
8 Prüfverfahren	18
8.1 Werkstoffe	18
8.1.1 Beton	18

8.1.2	Kunststoffe	18
8.1.3	Steinzeug	18
8.1.4	Beschichtungen	19
8.2	Chemische Beständigkeit von inneren Oberflächen	20
8.2.1	Allgemeines	20
8.2.2	Kunststoffe und Auskleidungen	20
8.2.3	Werkstoffe für Dichtmittel	21
8.2.4	Beschichtungen	21
8.3	Chemische Beständigkeit von äußeren Beschichtungen	21
8.4	Wasserdichtheit von Anlageteilen	21
8.4.1	Wasserdichtheit	21
8.4.2	Höhe und Volumen des Fettsammelraumes, Schlammfänge, Gefälle, Lüftung, Einbauteile, Einläufe, Ausläufe, Anschlüsse und Zugänglichkeit	22
8.4.3	Abdeckungen	22
8.5	Bestimmung der Nenngröße	23
8.5.1	Werkmäßig hergestellte Abscheider	23
8.5.2	in-situ-Abscheider	28
8.6	Brandverhalten	28
8.6.1	Produkte, für die die Anforderungen an die Brandverhaltensklasse A1 als eingehalten gelten	28
8.6.2	Produkte, die nicht der Brandverhaltensklasse A1 genügen	29
9	Typprüfung von werkmäßig hergestellten Abscheideranlagen	29
9.1	Allgemeines	29
9.2	Prototypen und Dokumentation	29
10	Konformitätsbewertung	32
10.1	Allgemeines	32
10.2	Werkseigene Produktionskontrolle	32
Anhang A (normativ) Analyse der Ablaufproben		33
A.1	Allgemeines	33
A.2	Infrarotspektroskopie-Verfahren	33
A.2.1	Extraktion und Vorbehandlung des Extraktes	33
A.2.2	Auswertung	34
A.3	Gaschromatographie-Verfahren	35
A.3.1	Allgemeines	35
A.3.2	Reagenzien	35
A.3.3	Störungen	35
A.3.4	Durchführung	35
A.3.5	Gaschromatographische Analyse	35
A.3.6	Beispielhafte GC-Bedingungen	36
A.3.7	Kalibrierung	37
A.3.8	Berechnung der Ölkonzentration	37
Anhang B (normativ) Werkseigene Produktionskontrolle		38
Anhang C (informativ) Bestehende Verfahren für Berechnung und Prüfung		43
C.1	Deutschland	43
C.2	Die Niederlande	43
C.3	Frankreich	43
C.4	Österreich	43
Anhang D (informativ) Überprüfung durch eine dritte Stelle (Fremdüberwachung)		44
D.1	Allgemeines	44
D.2	Durchführung der Fremdüberwachung	44
D.2.1	Werke mit Zertifizierung nach EN ISO 9001	44
D.2.2	Werke ohne Zertifizierung nach EN ISO 9001	44
D.2.3	Bericht der fremdüberwachenden Stelle	45

D.2.4 Fehlerhafte Produkte	45
Anhang E (normativ) Entsprechende Auszüge aus der Entscheidung der Kommission 96/603/EG einschließlich Änderung	46
Anhang ZA (informativ) Abschnitte dieser Europäischen Norm, die Bestimmungen der EU- Bauproduktenrichtlinie betreffen	47
ZA.1 Anwendungsbereich und relevante Eigenschaften	47
ZA.2 Verfahren zur Konformitätsbescheinigung von Abscheideranlagen für Fette	48
ZA.2.1 System der Konformitätsbescheinigung	48
ZA.2.2 Konformitätserklärung	49
ZA.3 CE-Kennzeichnung und Etikettierung	49
Literaturhinweise	50