

DIN CEN/TS 12201-7:2026-05 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen - Polyethylen (PE) - Teil 7: Beurteilung der Konformität; Deutsche Fassung CEN/TS 12201-7:2026

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	10
4 Abkürzungen	13
5 Allgemeines.....	13
6 Prüfung und Überwachung	14
6.1 Bildung von Gruppen	14
6.1.1 Allgemeines.....	14
6.1.2 Abmessungsgruppen.....	14
6.1.3 Formstückgruppen	14
6.1.4 Formstücktypen.....	15
6.2 Typprüfungen.....	15
6.3 Freigabeproofung einer Charge	27
6.4 Prozessüberprüfung.....	31
6.5 Überwachungsprüfung	35
6.6 Prüfaufzeichnungen	39
6.7 Einzelanfertigungen und in sehr geringen Mengen hergestellte Erzeugnisse	39
6.8 Mechanische Formstücke	39
6.9 Erzeugnisse mit großem Durchmesser	39
6.10 Dokumentation	39
6.10.1 Ergebnisse der Typprüfungen.....	39
6.10.2 Technische Unterlagen für Zertifizierungszwecke	39
Anhang A (normativ) Veränderung der Formmasse	41
A.1 Allgemeines.....	41
A.2 Veränderung	41
A.2.1 Veränderung des Basispolymers.....	41
A.2.2 Veränderungen im Grad der Zusammensetzung	41
A.2.3 Veränderung der Pigmente.....	41
A.2.4 Veränderung von anderen Zusatzstoffen als Pigmenten	41
A.3 Erforderliche Typprüfungen für die erneute Bewertung.....	42
A.3.1 Veränderungen nach A.2.1 und A.2.3.1	42
A.3.2 Veränderungen nach A.2.2.1, A.2.2.2, A.2.2.3, A.2.3.2, A.2.4.1, A.2.4.2 und A.2.4.3	42
Anhang B (normativ) Prüfung und Überwachung von handgefertigten Formstücken	44
B.1 Gruppeneinteilung.....	44
B.2 Typprüfungen.....	44
B.3 Freigabeproofungen einer Charge	46
B.4 Prozessüberprüfungen.....	46
B.5 Überwachungsprüfungen	46

Anhang C (informativ) Grundlegende Prüfmatrix für PE-Formmassen und -Rohrleitungsteile für Wasser	47
Literaturhinweise	52
 Bilder	
Bild 1 — Typisches Prüfschema für die AoC durch einen Hersteller, ohne Zertifizierung	8
Bild 2 — Typisches Prüfschema für die AoC durch einen Hersteller, einschließlich Zertifizierung	8
 Tabellen	
Tabelle 1 — Abmessungsgruppen	14
Tabelle 2 — Formstückgruppen	14
Tabelle 3 — Eigenschaften von Formmassen, die eine Typprüfung (TT) durch den Hersteller der Formmasse erfordern	16
Tabelle 4 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, die eine Typprüfung (TT) erfordern	18
Tabelle 5 — Eigenschaften von Formstücken, die die Typprüfung (TT) erfordern	21
Tabelle 6 — Eigenschaften von Armaturen, die die Typprüfung (TT) erfordern	24
Tabelle 7 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Hersteller der Formmasse	28
Tabelle 8 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Rohrhersteller	29
Tabelle 9 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Formstückhersteller	29
Tabelle 10 — Eigenschaften von Armaturen und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Armaturenhersteller	30
Tabelle 11 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Hersteller der Formmasse	32
Tabelle 12 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Rohrhersteller	32
Tabelle 13 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Formstückhersteller	34
Tabelle 14 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Armaturenhersteller	35
Tabelle 15 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT der Formmasse	35

Tabelle 16 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT	36
Tabelle 17 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT von Formstücken	37
Tabelle 18 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT von Armaturen.....	38
Tabelle A.1 — Erforderliche Typprüfungen für die erneute Bewertung.....	43
Tabelle B.1 — Eigenschaften von Rohrbögen, die die Typprüfung (TT) erfordern.....	44
Tabelle B.2 — Eigenschaften von Segment-Formstücken, die die Typprüfung (TT) erfordern.....	45
Tabelle B.3 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....	46
Tabelle B.4 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....	46
Tabelle B.5 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT von handgefertigten Formstücken.....	46
Tabelle C.1 — Grundlegende Prüfmatrix für PE-Formmassen und -Rohrleitungsteile für Wasser	47