

# DIN CEN/TS 12201-7:2026-05 (D)

## Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen - Polyethylen (PE) - Teil 7: Beurteilung der Konformität; Deutsche Fassung CEN/TS 12201-7:2026

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Einleitung .....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	10
4 Abkürzungen .....	13
5 Allgemeines.....	13
6 Prüfung und Überwachung .....	14
6.1 Bildung von Gruppen .....	14
6.1.1 Allgemeines.....	14
6.1.2 Abmessungsgruppen.....	14
6.1.3 Formstückgruppen .....	14
6.1.4 Formstücktypen.....	15
6.2 Typprüfungen.....	15
6.3 Freigabeproofung einer Charge .....	27
6.4 Prozessüberprüfung.....	31
6.5 Überwachungsprüfung .....	35
6.6 Prüfaufzeichnungen .....	39
6.7 Einzelanfertigungen und in sehr geringen Mengen hergestellte Erzeugnisse .....	39
6.8 Mechanische Formstücke .....	39
6.9 Erzeugnisse mit großem Durchmesser .....	39
6.10 Dokumentation .....	39
6.10.1 Ergebnisse der Typprüfungen.....	39
6.10.2 Technische Unterlagen für Zertifizierungszwecke .....	39
Anhang A (normativ) Veränderung der Formmasse .....	41
A.1 Allgemeines.....	41
A.2 Veränderung .....	41
A.2.1 Veränderung des Basispolymers.....	41
A.2.2 Veränderungen im Grad der Zusammensetzung .....	41
A.2.3 Veränderung der Pigmente.....	41
A.2.4 Veränderung von anderen Zusatzstoffen als Pigmenten .....	41
A.3 Erforderliche Typprüfungen für die erneute Bewertung.....	42
A.3.1 Veränderungen nach A.2.1 und A.2.3.1 .....	42
A.3.2 Veränderungen nach A.2.2.1, A.2.2.2, A.2.2.3, A.2.3.2, A.2.4.1, A.2.4.2 und A.2.4.3 .....	42
Anhang B (normativ) Prüfung und Überwachung von handgefertigten Formstücken .....	44
B.1 Gruppeneinteilung.....	44
B.2 Typprüfungen.....	44
B.3 Freigabeproofungen einer Charge .....	46
B.4 Prozessüberprüfungen.....	46
B.5 Überwachungsprüfungen .....	46

<b>Anhang C (informativ) Grundlegende Prüfmatrix für PE-Formmassen und -Rohrleitungsteile für Wasser .....</b>	<b>47</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>52</b>
 <b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Typisches Prüfschema für die AoC durch einen Hersteller, ohne Zertifizierung .....</b>	<b>8</b>
<b>Bild 2 — Typisches Prüfschema für die AoC durch einen Hersteller, einschließlich Zertifizierung .....</b>	<b>8</b>
 <b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Abmessungsgruppen .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 2 — Formstückgruppen .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 3 — Eigenschaften von Formmassen, die eine Typprüfung (TT) durch den Hersteller der Formmasse erfordern .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 4 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, die eine Typprüfung (TT) erfordern .....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 5 — Eigenschaften von Formstücken, die die Typprüfung (TT) erfordern .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 6 — Eigenschaften von Armaturen, die die Typprüfung (TT) erfordern .....</b>	<b>24</b>
<b>Tabelle 7 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Hersteller der Formmasse .....</b>	<b>28</b>
<b>Tabelle 8 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Rohrhersteller .....</b>	<b>29</b>
<b>Tabelle 9 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Formstückhersteller .....</b>	<b>29</b>
<b>Tabelle 10 — Eigenschaften von Armaturen und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Armaturenhersteller .....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle 11 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Hersteller der Formmasse .....</b>	<b>32</b>
<b>Tabelle 12 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Rohrhersteller .....</b>	<b>32</b>
<b>Tabelle 13 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Formstückhersteller .....</b>	<b>34</b>
<b>Tabelle 14 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Armaturenhersteller .....</b>	<b>35</b>
<b>Tabelle 15 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für AT der Formmasse .....</b>	<b>35</b>

<b>Tabelle 16 — Eigenschaften von Rohren, einschließlich koextrudierter Rohre und Rohren mit abziehbarer Schicht, und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT .....</b>	<b>36</b>
<b>Tabelle 17 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT von Formstücken .....</b>	<b>37</b>
<b>Tabelle 18 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT von Armaturen.....</b>	<b>38</b>
<b>Tabelle A.1 — Erforderliche Typprüfungen für die erneute Bewertung.....</b>	<b>43</b>
<b>Tabelle B.1 — Eigenschaften von Rohrbögen, die die Typprüfung (TT) erfordern.....</b>	<b>44</b>
<b>Tabelle B.2 — Eigenschaften von Segment-Formstücken, die die Typprüfung (TT) erfordern.....</b>	<b>45</b>
<b>Tabelle B.3 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die BRT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....</b>	<b>46</b>
<b>Tabelle B.4 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die PVT durch den Hersteller der handgefertigten Formstücke.....</b>	<b>46</b>
<b>Tabelle B.5 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die AT von handgefertigten Formstücken.....</b>	<b>46</b>
<b>Tabelle C.1 — Grundlegende Prüfmatrix für PE-Formmassen und -Rohrleitungsteile für Wasser .....</b>	<b>47</b>