DIN CEN/TS 1329-2:2024-03 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme zum Ableiten von Abwasser (niedriger und hoher Temperatur) innerhalb der Gebäudestruktur - Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) - Teil 2: Empfehlungen für die Beurteilung der Konformität; Deutsche Fassung CEN/TS 1329-2:2021

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7

Einleitung 8

1 Anwendungsbereich 10

2 Normative Verweisungen 10

3 Begriffe 10

4 Abkürzungen 13

5 Allgemeines 14

6 Prüfung und Überwachung 14
6.1 Werkstoffspezifikation 14
6.2 Bildung von Gruppen 15
6.2.1 Allgemeines 15
6.2.2 Abmessungsgruppen 15
6.2.3 Formstückgruppen 16
6.3 Typprüfungen (TT) 16
6.4 Freigabeprüfungen einer Charge (BRT) 20
6.5 Prozessüberprüfungen (PVT) 23
6.6 Überwachungsprüfungen (AT) 25
6.7 Indirekte Prüfungen (IT) 27
6.8 Prüfaufzeichnungen 27

Anhang A (informativ) Grundlegende Prüfmatrix 28

Literaturhinweise 30

Bilder

Bild 1 — Typischer Prüfplan zur Bewertung der Konformität durch den Hersteller 8

Bild 2 — Typischer Prüfplan zur Bewertung der Konformität durch den Hersteller, einschließlich Drittstellenzertifizierung 9

Tabellen

Tabelle 1 — Grenzabweichungen für die Zusammensetzung 14

Tabelle 2 — Abmessungsgruppen 15

Tabelle 3 — Formstückgruppen 16

Tabelle 4 — Eigenschaften von Rohren, die eine Typprüfung (TT) erfordern 16

Tabelle 5 — Eigenschaften von Formstücken, die eine Typprüfung (TT) erfordern 18

Tabelle 6 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems, die eine Typprüfung (TT) erfordern 19

Tabelle 7 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die Freigabeprüfung einer Charge 20

Tabelle 8 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die Freigabeprüfung einer Charge 21

Tabelle 9 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für Prozessüberprüfungen (PVT) 23

Tabelle 10 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für Prozessüberprüfungen (PVT) 23

Tabelle 11 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit und Mindesthäufigkeit der Probenahme für Prozessüberprüfungen (PVT) 24

Tabelle 12 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für Überwachungsprüfungen (AT) 25

Tabelle 13 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für Überwachungsprüfungen (AT) 26

Tabelle 14 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit des Systems und Mindesthäufigkeit der Probenahme für Überwachungsprüfungen (AT) 27

Tabelle A.1 — Grundlegende Prüfmatrix 28