

# DIN CEN/TS 14758-2:2025-08 (D)

## Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Polypropylen mit mineralischen Additiven (PP-MD) - Teil 2: Beurteilung der Konformität; Deutsche Fassung CEN/TS 14758-2:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung .....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	9
4 Abkürzungen .....	12
5 Allgemeines.....	13
6 Prüfung.....	13
6.1 Gruppe .....	13
6.2 Typprüfungen.....	14
6.2.1 Allgemeines.....	14
6.2.2 Werkstoff-Spezifikation .....	17
6.3 Freigabeproofung einer Charge.....	18
6.4 Prozessüberprüfung.....	20
6.5 Überwachungsprüfung.....	22
6.6 Prüfaufzeichnungen .....	24
Anhang A (informativ) Überblick über das Prüfsystem .....	25
Literaturhinweise .....	27
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Typische schematische Darstellung der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller, ohne Zertifizierung .....	7
Bild 2 — Typische schematische Darstellung der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller, einschließlich Zertifizierung.....	8
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Abmessungsgruppen .....	13
Tabelle 2 — Formstückgruppen.....	13
Tabelle 3 — Eigenschaften von Rohren, die eine Typproofung erfordern .....	14
Tabelle 4 — Eigenschaften von Formstücken, die eine Typproofung erfordern.....	15

<b>Tabelle 5 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit des Systems, die eine Typprüfung erfordern.....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 6 — Toleranzbereiche der Formmasse.....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 7 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die Freigabeprüfung einer Charge.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 8 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die Freigabeprüfung einer Charge.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 9 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die Prozessüberprüfung.....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 10 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die Prozessüberprüfung.....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 11 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit und Mindesthäufigkeit der Probenahme für die Prozessüberprüfung.....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 12 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme für Überwachungsprüfungen.....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 13 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme für Überwachungsprüfungen.....</b>	<b>23</b>
<b>Tabelle 14 — Eigenschaften der Gebrauchstauglichkeit und Mindesthäufigkeit der Probenahme für Überwachungsprüfungen.....</b>	<b>24</b>
<b>Tabelle A.1 — Überblick über das Prüfsystem.....</b>	<b>25</b>