

DIN EN ISO 15876-3:2022-05 (D/E)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Warm- und Kaltwasserinstallation -
Polybuten (PB) - Teil 3: Formstücke (ISO 15876-3:2017 + Amd 1:2020 + Amd 2:2021);
Deutsche und Englische Fassung EN ISO 15876-3:2017 + A1:2020 + A2:2021

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polybutene (PB) - Part
3: Fittings (ISO 15876-3:2017 + Amd 1:2020 + Amd 2:2021); German and English
version EN ISO 15876-3:2017 + A1:2020 + A2:2021

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort | 4 |
| A1 Europäisches Vorwort der Änderung 1 A1 | 5 |
| A2 Europäisches Vorwort der Änderung 2 A2 | 6 |
| Vorwort | 7 |
| A1 Vorwort der Änderung 1 A1 | 8 |
| A2 Vorwort der Änderung 2 A2 | 9 |
| Einleitung | 10 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 11 |
| 2 Normative Verweisungen | 11 |
| 3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen | 12 |
| 3.1 Allgemeines | 13 |
| 3.2 Mechanische Formstücke | 13 |
| 3.3 Formstücke für Schmelzschweißverbindungen | 14 |
| 3.4 Formstück mit integrierten Einsätzen..... | 14 |
| 4 Werkstoffeigenschaften | 14 |
| 4.1 Kunststoffe für Formstücke | 14 |
| 4.1.1 Mit dem PB-Rohrwerkstoff identischer PB-Formstückwerkstoff | 14 |
| 4.1.2 Mit dem PB-Rohrwerkstoff nicht identischer PB-Formstückwerkstoff | 15 |
| 4.1.3 Formstückwerkstoff aus anderen Kunststoffen als PB | 16 |
| 4.2 A2 Metallische Werkstoffe für Formstücke A2 | 16 |
| 4.3 Einfluss auf Wasser für den menschlichen Gebrauch | 16 |
| 5 Allgemeine Eigenschaften | 17 |
| 5.1 A2 Beschaffenheit A2 | 17 |
| 5.1.1 A2 Beschaffenheit von Formstücken aus Kunststoff A2 | 17 |
| 5.1.2 A2 Beschaffenheit von Formstücken aus Metall A2 | 17 |
| 5.2 A2 Lichtundurchlässigkeit von Formstücken aus Kunststoff A2 | 17 |
| 6 Geometrische Eigenschaften | 17 |
| 6.1 Allgemeines | 17 |
| 6.1.1 Nenndurchmesser | 17 |
| 6.1.2 Winkel..... | 17 |
| 6.1.3 Gewinde..... | 17 |
| 6.2 Maße der Muffen von Formstücken für Muffen- und Heizwendelschweißung | 18 |
| 6.2.1 Maße von Formstücken für Muffenschweißung (siehe Bild 1) | 18 |
| 6.2.2 Maße der Muffen an Formstücken für Heizwendelschweißung | 21 |
| 6.3 A2 Maße von Formstücken aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen A2 | 22 |
| 7 Mechanische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff | 23 |
| 7.1 Allgemeines | 23 |
| 7.2 Mit dem PB-Rohrwerkstoff identischer Formstückwerkstoff | 23 |
| 7.3 Mit dem PB-Rohrwerkstoff nicht identische Formstücke aus PB..... | 24 |

| | | |
|---|---|----|
| 7.4 | Formstücke aus anderen Kunststoffen als PB | 24 |
| 8 | [A₂] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken [A₂] | 26 |
| 8.1 | [A₂] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff [A₂] | 26 |
| 8.2 | [A₂] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Metall [A₂] | 27 |
| 8.2.1 | [A₂] Formstücke aus Kupferlegierungen — Beständigkeit gegen Spannungskorrosion [A₂] | 27 |
| 8.2.2 | [A₂] Formstücke aus Kupferlegierungen — Beständigkeit gegen Entzinkung [A₂] | 27 |
| 9 | Dichtmittel | 27 |
| 10 | Leistungsanforderungen | 28 |
| 11 | Kennzeichnung | 28 |
| 11.1 | Allgemeine Anforderungen | 28 |
| 11.2 | Mindest-Kennzeichnung | 28 |
| 11.3 | Zusätzliche Kennzeichnung | 29 |
| 12 | [A₂] Formstücke aus Gusslegierungen — Dichtheitsprüfung [A₂] | 29 |
| Anhang A (normativ) [A₂] Maanforderungen an Formstücke aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen [A₂] | | 30 |
| Literaturhinweise | | 32 |

Contents

| | Page |
|---|----------|
| Foreword | iv |
| Introduction | v |
| 1 Scope | 1 |
| 2 Normative references | 1 |
| 3 Terms and definitions, symbols and abbreviated terms | 2 |
| 4 Material characteristics | 3 |
| 4.1 Plastics fitting material | 3 |
| 4.1.1 PB Fitting material identical to the PB pipe compound | 3 |
| 4.1.2 PB fitting material not identical to the PB pipe compound | 4 |
| 4.1.3 Plastics fitting material other than PB | 5 |
| 4.2 Metallic fitting material | 5 |
| 4.3 Influence on water intended for human consumption | 5 |
| 5 General characteristics | 5 |
| 5.1 Appearance | 5 |
| 5.2 Opacity | 5 |
| 6 Geometrical characteristics | 5 |
| 6.1 General | 5 |
| 6.1.1 Nominal diameter(s) | 5 |
| 6.1.2 Angles | 5 |
| 6.1.3 Threads | 6 |
| 6.2 Dimensions of sockets for socket weld and electro-fusion fittings | 6 |
| 6.2.1 Dimensions of socket fusion fittings (see Figure 1) | 6 |
| 6.2.2 Dimensions of sockets for electrofusion fittings | 8 |
| 6.3 Dimensions of metallic fittings | 9 |
| 7 Mechanical characteristics of plastics fittings | 9 |
| 7.1 General | 9 |
| 7.2 Fitting material identical to the PB pipe compound | 10 |

| | | |
|-----------|--|-----------|
| 7.3 | Fitting made from PB not identical to the PB pipe compound | 10 |
| 7.4 | Fitting made from plastics other than PB | 10 |
| 8 | Melt flow rate | 12 |
| 9 | Sealing elements..... | 12 |
| 10 | Performance requirements..... | 12 |
| 11 | Marking..... | 12 |
| 11.1 | General requirements..... | 12 |
| 11.2 | Minimum required marking..... | 12 |
| 11.3 | Additional marking | 13 |
| | Bibliography..... | 14 |