

# DIN EN ISO 22391-3:2021-03 (D/E)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Warm- und Kaltwasserinstallation - Polyethylen erhöhter Temperaturbeständigkeit (PE-RT) - Teil 3: Formstücke (ISO 22391-3:2009 + Amd 1:2020); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 22391-3:2009 + A1:2020

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT) - Part 3: Fittings (ISO 22391-3:2009 + Amd 1:2020); German and English version EN ISO 22391-3:2009 + A1:2020

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
<b>Ä</b> ) Europäisches Vorwort der Änderung .....	4
Einleitung .....	5
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>6</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>6</b>
<b>3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....</b>	<b>7</b>
3.1 Formstücke allgemein .....	7
3.2 Mechanische Rohrverbinder .....	7
3.3 Formstücke für Schweißverbindungen.....	8
<b>4 Werkstoffeigenschaften .....</b>	<b>8</b>
4.1 Werkstoffe für Kunststoffformstücke.....	8
4.2 Werkstoffe für Formstücke aus Metall.....	11
4.3 Einfluss auf Wasser für den menschlichen Gebrauch.....	11
<b>5 Allgemeine Eigenschaften.....</b>	<b>11</b>
5.1 Beschaffenheit.....	11
5.2 Opazität .....	11
<b>6 Geometrische Eigenschaften .....</b>	<b>11</b>
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Abmessungen von Muffen an Formstücken für Muffen- und Heizwendelschweißung .....	12
6.3 Abmessungen von Formstücken aus Metall .....	16
<b>7 Mechanische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff.....</b>	<b>16</b>
7.1 Allgemeines.....	16
7.2 Formstückwerkstoff, identisch mit dem PE-RT-Compound.....	17
7.3 Formstücke aus PE-RT, jedoch nicht identisch mit dem PE-RT-Compound.....	17
7.4 Formstücke aus anderen Kunststoffen als PE-RT .....	17
<b>8 Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff .....</b>	<b>19</b>
8.1 Schmelze-Massefließrate.....	19
<b>9 Dichtmittel.....</b>	<b>19</b>
<b>10 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems.....</b>	<b>19</b>
<b>11 Kennzeichnung.....</b>	<b>20</b>
11.1 Allgemeine Anforderungen.....	20
11.2 Mindest-Kennzeichnung .....	20
Literaturhinweise .....	21

# Contents

Page

Foreword .....	iv
Introduction.....	v
1 Scope .....	1
2 Normative references.....	1
3 Terms, definitions, symbols and abbreviated terms .....	2
3.1 General fittings .....	2
3.2 Mechanical fittings .....	3
3.3 Fittings for heat fusion.....	3
4 Material characteristics.....	3
4.1 Plastics fitting material .....	3
4.2 Metallic fitting material.....	5
4.3 Influence on water intended for human consumption .....	5
5 General characteristics.....	5
5.1 Appearance .....	5
5.2 Opacity.....	6
6 Geometrical characteristics .....	6
6.1 General .....	6
6.2 Dimensions of sockets for socket fusion and electrofusion fittings.....	6
6.3 Dimensions of metallic fittings .....	9
7 Mechanical characteristics of plastics fittings.....	10
7.1 General .....	10
7.2 Fitting material identical to PE-RT compound .....	10
7.3 Fitting made from PE-RT but not identical to PE-RT compound.....	10
7.4 Fittings made from plastics other than PE-RT .....	10
8 Physical and chemical characteristics of plastics components .....	12
8.1 Melt mass flow rate .....	12
9 Sealing elements .....	12
10 System performance requirements .....	12
11 Marking .....	12
11.1 General requirements .....	12
11.2 Minimum required marking .....	12
Bibliography.....	14