

DIN EN ISO 22391-3:2021-03 (D/E)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Warm- und Kaltwasserinstallation - Polyethylen erhöhter Temperaturbeständigkeit (PE-RT) - Teil 3: Formstücke (ISO 22391-3:2009 + Amd 1:2020); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 22391-3:2009 + A1:2020

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT) - Part 3: Fittings (ISO 22391-3:2009 + Amd 1:2020); German and English version EN ISO 22391-3:2009 + A1:2020

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Ä) Europäisches Vorwort der Änderung	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	7
3.1 Formstücke allgemein	7
3.2 Mechanische Rohrverbinder	7
3.3 Formstücke für Schweißverbindungen.....	8
4 Werkstoffeigenschaften	8
4.1 Werkstoffe für Kunststoffformstücke.....	8
4.2 Werkstoffe für Formstücke aus Metall.....	11
4.3 Einfluss auf Wasser für den menschlichen Gebrauch.....	11
5 Allgemeine Eigenschaften.....	11
5.1 Beschaffenheit.....	11
5.2 Opazität	11
6 Geometrische Eigenschaften	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Abmessungen von Muffen an Formstücken für Muffen- und Heizwendelschweißung	12
6.3 Abmessungen von Formstücken aus Metall	16
7 Mechanische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff.....	16
7.1 Allgemeines.....	16
7.2 Formstückwerkstoff, identisch mit dem PE-RT-Compound.....	17
7.3 Formstücke aus PE-RT, jedoch nicht identisch mit dem PE-RT-Compound.....	17
7.4 Formstücke aus anderen Kunststoffen als PE-RT	17
8 Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff	19
8.1 Schmelze-Massefließrate.....	19
9 Dichtmittel.....	19
10 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems.....	19
11 Kennzeichnung.....	20
11.1 Allgemeine Anforderungen.....	20
11.2 Mindest-Kennzeichnung	20
Literaturhinweise	21

Contents

Page

Foreword	iv
Introduction.....	v
1 Scope	1
2 Normative references.....	1
3 Terms, definitions, symbols and abbreviated terms	2
3.1 General fittings	2
3.2 Mechanical fittings	3
3.3 Fittings for heat fusion.....	3
4 Material characteristics.....	3
4.1 Plastics fitting material	3
4.2 Metallic fitting material.....	5
4.3 Influence on water intended for human consumption	5
5 General characteristics.....	5
5.1 Appearance	5
5.2 Opacity.....	6
6 Geometrical characteristics	6
6.1 General	6
6.2 Dimensions of sockets for socket fusion and electrofusion fittings.....	6
6.3 Dimensions of metallic fittings	9
7 Mechanical characteristics of plastics fittings.....	10
7.1 General	10
7.2 Fitting material identical to PE-RT compound	10
7.3 Fitting made from PE-RT but not identical to PE-RT compound.....	10
7.4 Fittings made from plastics other than PE-RT	10
8 Physical and chemical characteristics of plastics components	12
8.1 Melt mass flow rate	12
9 Sealing elements	12
10 System performance requirements	12
11 Marking	12
11.1 General requirements	12
11.2 Minimum required marking	12
Bibliography.....	14