

# DIN EN 15655-2:2021-01 (D)

Rohre, Formstücke und Zubehörteile aus duktilem Gusseisen - Anforderungen und Prüfverfahren für organische Auskleidungen von Rohren und Formstücken aus duktilem Gusseisen - Teil 2: Auskleidung von Rohren aus thermoplastisch säuremodifiziertem Polyolefin (TMPO); Deutsche Fassung EN 15655-2:2020

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Bestellangaben.....	8
5 Technische Anforderungen.....	9
5.1 Vorbereitung der Oberfläche .....	9
5.2 Fertige TMPO-Auskleidung .....	9
5.2.1 Aussehen und Gleichmäßigkeit .....	9
5.2.2 Mindestdicke der Auskleidung .....	9
5.3 Porenfreiheit.....	9
5.4 Rohrenden .....	9
5.5 Ausbesserungen.....	10
5.6 Kennzeichnung.....	10
5.7 Haftfestigkeit .....	10
6 Leistungsanforderungen.....	10
6.1 Chemische Beständigkeit.....	10
6.2 Indirekte Schlagbeständigkeit.....	11
6.3 Beständigkeit gegen Querschnittsverformung.....	11
6.4 Bruchdehnung.....	11
6.5 Abriebfestigkeit (nur für Abwasseranwendungen).....	11
6.6 Werkstoffe, die mit Wasser für den menschlichen Gebrauch in Berührung kommen .....	11
7 Prüfverfahren.....	12
7.1 Laufende Überprüfungen.....	12
7.1.1 Allgemeines .....	12
7.1.2 Vorbereitung der Oberfläche .....	12
7.1.3 Aussehen und Gleichmäßigkeit .....	12
7.1.4 Dicke der Auskleidung.....	12
7.1.5 Rohrenden .....	12
7.1.6 Ausbesserungen.....	12
7.1.7 Kennzeichnung.....	12
7.1.8 Porenfreiheit.....	13
7.1.9 Haftfestigkeit .....	13
7.2 Funktionsprüfungen.....	13
7.2.1 Allgemeines .....	13
7.2.2 Chemische Beständigkeit.....	13
7.2.3 Indirekte Schlagbeständigkeit.....	14
7.2.4 Beständigkeit gegen Querschnittsverformung.....	14
7.2.5 Bruchdehnung.....	15
7.2.6 Abriebfestigkeit (nur für Abwasseranwendungen).....	15

<b>Anhang A (informativ) Qualitätssicherung .....</b>	<b>16</b>
<b>A.1 Allgemeines.....</b>	<b>16</b>
<b>A.2 Funktionsprüfung — Einteilung nach DN-Gruppen .....</b>	<b>17</b>
<b>A.3 Qualitätsbewertungssystem .....</b>	<b>18</b>
<b>Anhang B (informativ) Auskleidungsprozess und -werkstoffe.....</b>	<b>19</b>
<b>B.1 Auskleidungsprozess .....</b>	<b>19</b>
<b>B.2 Werkstoffeigenschaften .....</b>	<b>19</b>
<b>B.2.1 Allgemeines.....</b>	<b>19</b>
<b>B.2.2 TMPO .....</b>	<b>19</b>
<b>B.2.3 Epoxidharz .....</b>	<b>19</b>
<b>B.3 Hochdruckreinigung .....</b>	<b>20</b>
<b>B.4 Einsatzgebiet (Eigenschaften des transportierten Wassers).....</b>	<b>20</b>
<b>Anhang C (informativ) Verpackung .....</b>	<b>21</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>22</b>