

DIN EN ISO 11298-3:2018-12 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Wasserversorgungsnetzen - Teil 3: Close-Fit-Lining (ISO 11298-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11298-3:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	9
3.1 Allgemeines.....	9
3.2 Technik-Begriffe.....	9
3.3 Eigenschaften.....	10
3.4 Werkstoffe	10
3.5 Produktphasen.....	10
3.6 Betriebsbedingungen.....	10
3.7 Verbindungen.....	11
4 Symbole und Abkürzungen	11
4.1 Symbole	11
4.2 Abkürzungen	12
5 Rohre im „M“-Zustand.....	12
5.1 Werkstoffe	12
5.1.1 Neumaterial.....	12
5.1.2 Um-/Rücklaufmaterial und Rezyklat.....	12
5.2 Allgemeine Eigenschaften.....	12
5.2.1 Beschaffenheit.....	12
5.2.2 Farbe.....	12
5.3 Werkstoffeigenschaften	13
5.4 Geometrische Eigenschaften	13
5.5 Mechanische Eigenschaften	13
5.6 Physikalische Eigenschaften.....	13
5.7 Herstellen von Verbindungen	13
5.8 Kennzeichnung.....	13
5.9 Regionale Anforderungen an Rohre.....	14
6 Formstücke im „M“-Zustand	14
6.1 Anforderungen.....	14
6.2 Kennzeichnung.....	14
6.3 Regionale Anforderungen an Formstücke	14
7 Sonstige Bauteile	14
8 Gebrauchstauglichkeit des Lining-Systems im „I“-Zustand	14
8.1 Werkstoffe	14
8.2 Allgemeine Eigenschaften.....	14
8.3 Werkstoffeigenschaften	14
8.4 Geometrische Eigenschaften	15
8.5 Mechanische Eigenschaften	16

8.6	Physikalische Eigenschaften.....	16
8.7	Zusätzliche Eigenschaften	16
8.8	Probenahme.....	16
8.9	Regionale Anforderungen an das eingebaute Lining-System	17
9	Einbaupraxis.....	17
9.1	Vorbereitung.....	17
9.2	Lagerung, Handhabung und Transport von Rohren und Formstücken	17
9.3	Ausrüstung	17
9.3.1	Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste	17
9.3.2	Reduktionsvorrichtung.....	18
9.3.3	Rohrführungsschienen/-leitrollen.....	18
9.3.4	Winden- und Gestängezugausrüstung.....	18
9.3.5	Rohreinzugsführungen.....	18
9.3.6	Rückformungsausrüstung.....	19
9.3.7	Ausrüstung zum Heizwendelschweißen.....	19
9.3.8	Inspektionsausrüstung	19
9.3.9	Hebegeräte	19
9.4	Einbau	19
9.5	Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung.....	20
9.6	Abschluss des Linings	20
9.7	Wiederanschluss an das bestehende Rohrleitungssystem.....	21
9.8	Abschließende Untersuchung und Prüfung.....	21
9.9	Dokumentation	21
Anhang A (normativ) Werkseitig gefaltete, unter Einwirkung von Wärme rückgeformte		
	PE-Rohre — Bestimmung des Rückstellvermögens („Memory-Effekt“)	22
A.1	Allgemeines.....	22
A.2	Kurzbeschreibung.....	22
A.3	Prüfung	22
A.3.1	Probenahme.....	22
A.3.2	Durchführung.....	22
A.3.3	Anforderungen.....	23
A.4	Prüfbericht	23
	Literaturhinweise.....	24