

DIN EN ISO 11296-3:2019-05 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten drucklosen Entwässerungsnetzen (Freispiegelleitungen) - Teil 3: Close-Fit-Lining (ISO 11296-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11296-3:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen.....	8
3 Begriffe.....	9
3.1 Allgemeines.....	9
3.2 Technik-Begriffe.....	9
3.3 Kennwerte.....	9
3.4 Werkstoffe.....	9
3.5 Produktphasen.....	9
3.6 Betriebsbedingungen.....	9
3.7 Verbindungen.....	10
4 Symbole und Abkürzungen.....	10
5 Rohre im „M“-Zustand.....	10
5.1 Werkstoffe.....	10
5.1.1 Allgemeines.....	10
5.1.2 Unterscheidung von PVC-U-Typen.....	10
5.1.3 Neumaterial.....	10
5.1.4 Um-/Rücklaufmaterial und Rezyklat.....	11
5.2 Allgemeine Eigenschaften.....	11
5.2.1 Aussehen.....	11
5.2.2 Farbe.....	11
5.3 Werkstoffeigenschaften.....	11
5.4 Geometrische Eigenschaften.....	12
5.5 Mechanische Eigenschaften.....	12
5.6 Physikalische Eigenschaften.....	12
5.7 Herstellen von Verbindungen.....	13
5.8 Kennzeichnung.....	13
6 Formstücke im „M“-Zustand.....	13
7 Sonstige Bauteile.....	14
8 Gebrauchstauglichkeit des Leitungssystems im „I“-Zustand.....	14
8.1 Werkstoffe.....	14
8.2 Allgemeine Eigenschaften.....	14
8.3 Werkstoff-Eigenschaften.....	14
8.4 Geometrische Eigenschaften.....	14
8.5 Mechanische Eigenschaften.....	15
8.6 Physikalische Eigenschaften.....	16
8.7 Zusätzliche Eigenschaften.....	16
8.8 Probenahme.....	16
9 Einbaupraxis.....	17

9.1	Vorbereitende Arbeiten.....	17
9.2	Lagerung, Handhabung und Transport von Rohren und Formstücken	17
9.3	Ausrüstung	17
9.3.1	Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste	17
9.3.2	Außendurchmesser-Reduktionsvorrichtung.....	17
9.3.3	Rohrführungsschienen/-gleitrollen.....	18
9.3.4	Winden- und Gestängezugausrüstung.....	18
9.3.5	Rohreinzugsführungen.....	18
9.3.6	Rückformungsausrüstung.....	18
9.3.7	Heizwendelschweißausrüstung	18
9.3.8	Inspektionsausrüstung	19
9.3.9	Hebeausrüstung.....	19
9.4	Einbau	19
9.5	Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung	20
9.6	Abschluss des Linings	20
9.7	Wiederanbindung an bestehende Schächte und Seitenanschlüsse	20
9.8	Dokumentation	20
9.9	Abschließende Untersuchung und Prüfung.....	20
Anhang A (normativ) Werkseitig unter Einwirkung von Wärme gefaltete PE-Rohre —		
	Bestimmung des Rückstellvermögens („Memory-Effekt“)	21
A.1	Allgemeines.....	21
A.2	Kurzbeschreibung.....	21
A.3	Prüfung	21
A.3.1	Probenahme.....	21
A.3.2	Durchführung.....	21
A.3.3	Anforderungen.....	22
A.4	Prüfbericht	22
	Literaturhinweise	23