

DIN EN ISO 11296-3:2019-05 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten drucklosen Entwässerungsnetzen (Freispiegelleitungen) - Teil 3: Close-Fit-Lining (ISO 11296-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11296-3:2018

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Vorwort..... | 5 |
| Einleitung..... | 6 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 8 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 8 |
| 3 Begriffe..... | 9 |
| 3.1 Allgemeines..... | 9 |
| 3.2 Technik-Begriffe..... | 9 |
| 3.3 Kennwerte..... | 9 |
| 3.4 Werkstoffe..... | 9 |
| 3.5 Produktphasen..... | 9 |
| 3.6 Betriebsbedingungen..... | 9 |
| 3.7 Verbindungen..... | 10 |
| 4 Symbole und Abkürzungen..... | 10 |
| 5 Rohre im „M“-Zustand..... | 10 |
| 5.1 Werkstoffe..... | 10 |
| 5.1.1 Allgemeines..... | 10 |
| 5.1.2 Unterscheidung von PVC-U-Typen..... | 10 |
| 5.1.3 Neumaterial..... | 10 |
| 5.1.4 Um-/Rücklaufmaterial und Rezyklat..... | 11 |
| 5.2 Allgemeine Eigenschaften..... | 11 |
| 5.2.1 Aussehen..... | 11 |
| 5.2.2 Farbe..... | 11 |
| 5.3 Werkstoffeigenschaften..... | 11 |
| 5.4 Geometrische Eigenschaften..... | 12 |
| 5.5 Mechanische Eigenschaften..... | 12 |
| 5.6 Physikalische Eigenschaften..... | 12 |
| 5.7 Herstellen von Verbindungen..... | 13 |
| 5.8 Kennzeichnung..... | 13 |
| 6 Formstücke im „M“-Zustand..... | 13 |
| 7 Sonstige Bauteile..... | 14 |
| 8 Gebrauchstauglichkeit des Leitungssystems im „I“-Zustand..... | 14 |
| 8.1 Werkstoffe..... | 14 |
| 8.2 Allgemeine Eigenschaften..... | 14 |
| 8.3 Werkstoff-Eigenschaften..... | 14 |
| 8.4 Geometrische Eigenschaften..... | 14 |
| 8.5 Mechanische Eigenschaften..... | 15 |
| 8.6 Physikalische Eigenschaften..... | 16 |
| 8.7 Zusätzliche Eigenschaften..... | 16 |
| 8.8 Probenahme..... | 16 |
| 9 Einbaupraxis..... | 17 |

| | | |
|---|--|----|
| 9.1 | Vorbereitende Arbeiten..... | 17 |
| 9.2 | Lagerung, Handhabung und Transport von Rohren und Formstücken | 17 |
| 9.3 | Ausrüstung | 17 |
| 9.3.1 | Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste | 17 |
| 9.3.2 | Außendurchmesser-Reduktionsvorrichtung..... | 17 |
| 9.3.3 | Rohrführungsschienen/-gleitrollen..... | 18 |
| 9.3.4 | Winden- und Gestängezugausrüstung..... | 18 |
| 9.3.5 | Rohreinzugsführungen..... | 18 |
| 9.3.6 | Rückformungsausrüstung..... | 18 |
| 9.3.7 | Heizwendelschweißausrüstung | 18 |
| 9.3.8 | Inspektionsausrüstung | 19 |
| 9.3.9 | Hebeausrüstung..... | 19 |
| 9.4 | Einbau | 19 |
| 9.5 | Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung | 20 |
| 9.6 | Abschluss des Linings | 20 |
| 9.7 | Wiederanbindung an bestehende Schächte und Seitenanschlüsse | 20 |
| 9.8 | Dokumentation | 20 |
| 9.9 | Abschließende Untersuchung und Prüfung..... | 20 |
| Anhang A (normativ) Werkseitig unter Einwirkung von Wärme gefaltete PE-Rohre — | | |
| | Bestimmung des Rückstellvermögens („Memory-Effekt“) | 21 |
| A.1 | Allgemeines..... | 21 |
| A.2 | Kurzbeschreibung..... | 21 |
| A.3 | Prüfung | 21 |
| A.3.1 | Probenahme..... | 21 |
| A.3.2 | Durchführung..... | 21 |
| A.3.3 | Anforderungen..... | 22 |
| A.4 | Prüfbericht | 22 |
| | Literaturhinweise | 23 |