

DIN EN ISO 11297-4:2018-09 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Abwasserdruckleitungen - Teil 4: Vor Ort härtendes Schlauch-Lining (ISO 11297-4:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11297-4:2018

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe | 8 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 9 |
| 4.1 Symbole | 9 |
| 4.2 Abkürzungen | 9 |
| 5 Rohre im „M“-Zustand..... | 10 |
| 5.1 Werkstoffe | 10 |
| 5.2 Eigenschaften..... | 10 |
| 5.3 Kennzeichnung..... | 10 |
| 6 Formstücke im „M“-Zustand | 10 |
| 7 Sonstige Bauteile | 10 |
| 8 Gebrauchstauglichkeit des Lining-Systems im „I“-Zustand | 11 |
| 8.1 Werkstoffe | 11 |
| 8.2 Allgemeine Eigenschaften..... | 11 |
| 8.3 Werkstoffeigenschaften | 12 |
| 8.4 Geometrische Eigenschaften | 12 |
| 8.4.1 Allgemeines..... | 12 |
| 8.4.2 Wandaufbau der vor Ort gehärteten Schlauch-Liner | 12 |
| 8.4.3 Wanddicke..... | 12 |
| 8.5 Mechanische Eigenschaften | 12 |
| 8.5.1 Referenzbedingungen für die Prüfung..... | 12 |
| 8.5.2 Prüfanforderungen..... | 12 |
| 8.6 Physikalische Eigenschaften..... | 15 |
| 8.7 Zusätzliche Eigenschaften | 16 |
| 8.7.1 Widerstand gegenüber Spannungsrissskorrosion..... | 16 |
| 8.7.2 Dichtheit der Liner-Anschlüsse | 17 |
| 8.8 Probenahme..... | 17 |
| 9 Einbaupraxis..... | 17 |
| 9.1 Vorbereitung..... | 17 |
| 9.2 Lagerung, Handhabung und Transport von Liner-Elementen..... | 17 |
| 9.3 Ausrüstung | 17 |
| 9.4 Einbau | 17 |
| 9.5 Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung | 18 |
| 9.6 Abschluss des Lining-Vorgangs..... | 18 |
| 9.7 Wiederanbindung an das vorhandene Rohrleitungssystem | 18 |
| 9.8 Abschließende Untersuchung und Prüfung..... | 18 |
| 9.9 Dokumentation | 18 |
| Literaturhinweise | 19 |