

DIN EN 16932-1:2018-07 (D)

Entwässerungssysteme außerhalb von Gebäuden - Pumpsysteme - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 16932-1:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Allgemeines.....	10
5 Arbeitsschutz.....	11
6 Arten von Pumpsystemen.....	11
6.1 Einführung.....	11
6.2 Systeme mit einer einzigen Pumpstation	12
6.3 Hebewerke	12
6.3.1 Allgemeines.....	12
6.3.2 Pumpstationen mit Schneckenpumpen	12
6.4 Druckentwässerungssysteme	13
6.5 Unterdruckentwässerungssysteme.....	14
6.6 Systemwahl	15
7 Planung von Pumpsystemen.....	16
7.1 Einführung.....	16
7.2 Leistungsanforderungen.....	16
7.3 Anordnung.....	18
7.3.1 Allgemeines.....	18
7.3.2 Anordnung von Pumpstationen und Unterdruckstationen.....	18
8 Ausführungsplanung von Pump- und Unterdruckstationen	19
8.1 Einführung.....	19
8.2 Anordnung und Zugänglichkeit	19
8.3 Beeinträchtigung der Umwelt.....	19
8.3.1 Allgemeines.....	19
8.3.2 Beeinträchtigung durch Überlaufereignisse	19
8.3.3 Lärm und Erschütterung.....	20
8.3.4 Geruchsverminderung.....	20
8.3.5 Erscheinungsbild.....	20
8.4 Konstruktive Gestaltung	20
8.5 Stromversorgung.....	20
8.6 Betriebssicherheit.....	21
8.7 Pumpenaggregate	22
8.7.1 Allgemeines.....	22
8.7.2 Laufräder	22
8.7.3 Pumpenmotor und Getriebe	22
8.8 Mess- und steuerungstechnische elektrische Ausrüstung.....	23
8.8.1 Allgemeines.....	23
8.8.2 Steuerungssysteme	23
8.8.3 Überwachung.....	24
8.8.4 Schalt- und Steuergeräte.....	24

8.9	Schränke und Gebäude.....	25
8.10	Wartung.....	25
9	Ausführungsplanung von Pumpendruck- und Unterdruckleitungen	26
9.1	Einführung.....	26
9.2	Statische Bemessung.....	26
9.3	Auswahl von Werkstoffen und Komponenten.....	27
9.4	Ausleitstellen.....	27
9.5	Armaturen und Armaturenschächte.....	27
9.5.1	Armaturen	27
9.5.2	Armaturenschächte.....	28
9.6	Einrichtungen für die Inspektion.....	28
10	Einbau	29
10.1	Einbau von Rohrleitungen.....	29
10.2	Bau von Pump- und Unterdruckstationen	29
11	Prüfung und Inbetriebnahme	29
11.1	Inbetriebnahme.....	29
12	Betrieb und Wartung	29
12.1	Einführung.....	29
12.2	Inspektions- und Wartungsarbeiten.....	29
12.3	Betriebs- und Wartungshandbücher sowie Schulung.....	31
	Literaturhinweise	32