

DIN EN ISO 11297-2:2018-09 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Abwasserdruckleitungen - Teil 2: Rohrstrang-Lining (ISO 11297-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11297-2:2018

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe | 8 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 8 |
| 4.1 Symbole | 8 |
| 4.2 Abkürzungen | 8 |
| 5 Rohre im „M“-Zustand..... | 9 |
| 5.1 Werkstoff | 9 |
| 5.2 Allgemeine Eigenschaften..... | 9 |
| 5.3 Werkstoffeigenschaften | 9 |
| 5.4 Geometrische Eigenschaften | 9 |
| 5.5 Mechanische Eigenschaften | 9 |
| 5.6 Physikalische Eigenschaften..... | 9 |
| 5.7 Herstellen von Verbindungen | 9 |
| 5.8 Kennzeichnung..... | 9 |
| 5.9 Regionale Anforderungen an Rohre..... | 9 |
| 6 Formstücke im „M“-Zustand | 10 |
| 6.1 Anforderungen..... | 10 |
| 6.2 Kennzeichnung..... | 10 |
| 6.3 Regionale Anforderungen an Formstücke | 10 |
| 7 Sonstige Bauteile | 10 |
| 8 Gebrauchstauglichkeit des Systems für Rohre und Formstücke im „I“-Zustand | 10 |
| 9 Einbau | 10 |
| 9.1 Vorbereitende Arbeiten | 10 |
| 9.2 Lagerung, Handhabung und Transport..... | 10 |
| 9.3 Ausrüstung | 11 |
| 9.3.1 Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste | 11 |
| 9.3.2 Rohrgleitrollen (Rollenböcke)..... | 11 |
| 9.3.3 Einzieh- und Zugstabeinrichtung..... | 11 |
| 9.3.4 Rohreinzugsführungen..... | 12 |
| 9.3.5 Heizwendelschweißausrüstung | 12 |
| 9.3.6 Inspektionsausrüstung..... | 12 |
| 9.3.7 Hebeausrüstung..... | 12 |
| 9.4 Einbau | 12 |
| 9.5 Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung..... | 13 |
| 9.6 Abschluss des Lining-Vorganges | 13 |
| 9.7 Wiederanbindung an das vorhandene Rohrleitungssystem | 13 |
| 9.8 Abschluss-Untersuchung und Prüfung | 13 |

| | |
|--|-----------|
| 9.9 Dokumentation | 13 |
| Anhang A (normativ) Schicht-Rohre | 14 |
| Literaturhinweise | 15 |