

DIN EN 12566-6:2016-12 (D)

Kleinkläranlagen für bis zu 50 EW - Teil 6: Vorgefertigte Anlagen für die weitergehende Behandlung des aus Faulgruben ablaufenden Schmutzwassers; Deutsche Fassung EN 12566-6:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe, Symbole, Einheiten und Abkürzungen.....	7
3.1 Begriffe	7
3.2 Symbole und Abkürzungen	8
4 Produktmerkmale.....	8
4.1 Auslegung.....	8
4.1.1 Allgemeines.....	8
4.1.2 Gesamtmaße	8
4.1.3 Zuläufe, Abläufe, interne Rohrleitungen und Verbindungen.....	9
4.1.4 Zugänglichkeit.....	9
4.2 Standsicherheit.....	9
4.3 Reinigungsleistung der zweiten Reinigungsstufe.....	10
4.3.1 Allgemeines.....	10
4.3.2 Wirkungsgrad der zweiten Reinigungsstufe	10
4.3.3 Verringerung der Mikroorganismen	11
4.4 Wasserdichtheit.....	11
4.5 Energieverbrauch.....	11
4.6 Dauerhaftigkeit.....	11
4.6.1 Allgemeines.....	11
4.6.2 Beton, Stahl, PVC-U, PE, GFK, PDCPD und flexible Bahnen.....	11
4.7 Brandverhalten.....	12
4.7.1 Allgemeines.....	12
4.7.2 Als Klasse A1 ohne die Notwendigkeit der Prüfung klassifizierte Anlagen	12
4.7.3 Nach den Prüfergebnissen klassifizierte Anlagen	12
4.8 Gefährliche Stoffe	13
5 Prüfung, Bewertung und Probenahmeverfahren	13
5.1 Standsicherheit.....	13
5.1.1 Allgemeines.....	13
5.1.2 Durch Berechnung bestimmte Standsicherheit	14
5.1.3 Durch Prüfung bestimmte Standsicherheit	14
5.2 Reinigungsleistung der zweiten Reinigungsstufe.....	16
5.3 Wasserdichtheit.....	17
6 Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP	17
6.1 Allgemeines.....	17
6.2 Typprüfung.....	17
6.2.1 Allgemeines.....	17
6.2.2 Prüfproben, Prüfung und Konformitätskriterien.....	18
6.2.3 Prüfberichte	20
6.2.4 Gemeinsam genutzte Ergebnisse anderer Parteien.....	20
6.2.5 Ergebnisse der stufenweisen Bestimmung des Produkttyps.....	20
6.3 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	22

6.3.1	Allgemeines.....	22
6.3.2	Anforderungen.....	22
6.3.3	Produktspezifische Anforderungen.....	25
6.3.4	Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle.....	26
6.3.5	Laufende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle	27
6.3.6	Vorgehensweise bei Änderungen	27
6.3.7	Sonderanfertigungen, Vorserien (z. B. Prototypen) und Produkte, die in sehr geringer Stückzahl hergestellt werden.....	27
7	Klassifizierung und Bemessung (nominale Bemessung)	28
8	Kennzeichnung, Beschilderung und Verpackung	29
8.1	Kennzeichnung	29
8.2	Technische Begleitangaben der Anlage	29
8.3	Einbauanleitungen.....	30
8.4	Betriebs- und Wartungsanleitungen	30
Anhang A (normativ) Verfahren zur Prüfung der Reinigungsleistung der zweiten Reinigungsstufe		
		31
A.1	Auswahl der Anlage und Vorprüfung.....	31
A.1.1	Allgemeines.....	31
A.1.2	Einbau und Inbetriebnahme.....	31
A.1.3	Betrieb und Wartung während der Prüfung	31
A.1.4	Zu überwachende Daten	32
A.2	Prüfverfahren.....	32
A.2.1	Einfahrphase.....	32
A.2.2	Zulaufkennwerte	32
A.2.3	Tagesganglinie während der Prüfung	33
A.2.4	Prüfverfahren.....	33
A.2.5	Probenahme aus Zulauf und Ablauf.....	35
A.3	Probenanalyse.....	35
A.4	Prüfbericht	35
Anhang B (normativ) Darstellung der Prüfergebnisse bezüglich der Mikroorganismen		
		37
Anhang C (informativ) Analyseverfahren		
		38
Anhang ZA (informativ) Abschnitte dieser Europäischen Norm, die die Bestimmungen der EU-Bauproduktenverordnung (EU-BauPVO) betreffen		
		39
ZA.1	Anwendungsbereich und maßgebende Merkmale	39
ZA.2	Verfahren zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) von vorgefertigten Anlagen für eine zweite Reinigungsstufe	41
ZA.2.1	System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP-Systeme)	41
ZA.2.2	Leistungserklärung (DoP)	44
ZA.3	CE-Kennzeichnung und Etikettierung	48
Literaturhinweise		
		50