DIN EN 16506:2014-12 (D)

Systeme für die Renovierung von Abwasserkanälen und -leitungen - Lining mit fest verankerter Kunststoffauskleidung; Deutsche Fassung EN 16506:2014

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 7

4 Symbole und Abkürzungen 8
4.1 Symbole 8
4.2 Abkürzungen 8

5 Rohre im „M“-Zustand 8
5.1 Allgemeines 8
5.2 Äußere Beschaffenheit 9
5.3 Werkstoffe 9
5.3.1 Bauteile der RAPL 9
5.3.2 Eigenschaften der Werkstoffe für Innenschichten 10
5.3.3 Werkstoffeigenschaften des Mörtel-Systems 11
5.4 Geometrische Eigenschaften 13
5.4.1 Allgemeines 13
5.4.2 Profilierte Kunststoffstreifen 13
5.4.3 PE-Bahnen mit integrierten Ankern 14
5.5 Verbinden von Bauteilen der Innenschichten 14
5.5.1 Allgemeines 14
5.5.2 Schweißen von PE-Bahnen mit Noppen zu einem Schlauch 14
5.5.3 Mechanisches Verbinden von spiralförmig gewickelten profilierten Kunststoffstreifen aus PVC-U 15

6 Kennzeichnung 16
6.1 Kennzeichnung von Kunststoffauskleidungen 16
6.2 Kennzeichnung des verpackten Mörtels 16

7 Formstücke im „M“-Zustand 16
7.1 Allgemeines 16
7.2 Seitenanschlüsse 16
7.2.1 Werkstoffe 16
7.2.2 Geometrische Eigenschaften 17

8 Lining-System im „I“-Zustand 18
8.1 Allgemeines 18
8.2 Wanddicke 18
8.3 Leistungsanforderungen 18
8.4 Herstellung und Konditionierung von simulierten Proben des „I“-Zustandes 19

9 Einbau 19
9.1 Vorbereitende Arbeit 19
9.2 Lagerung, Handhabung und Transport der Rohrbauteile 19
9.3 Ausrüstung 19
9.4 Einbauverfahrensweisen 19
9.5 Abschluss der Renovierung in Schächten 20
9.6 Wiederanbindung an bestehende Seitenanschlüsse 20
9.7 Abschließende Untersuchung 20

10 Dokumentation 20

Anhang A (normativ) Verfahren zur Prüfung der Verankerungsfestigkeit der Kunststoffauskleidung mit dem Abreißversuch 21
A.1 Allgemeines 21
A.2 Kurzbeschreibung 21
A.3 Geräte 21
A.3.1 Mischtechnologie für das Mörtel-System 21
A.3.2 Formen 21
A.3.3 Kleber 21
A.3.4 Kreisförmige Stempel 21
A.3.5 Diamantkernbohrgarnitur 21
A.3.6 Prüfgerät für den Abreißversuch 22
A.4 Vorbereitung 22
A.4.1 Allgemeines 22
A.4.2 Herstellung der Probekörper 22
A.5 Durchführung der Prüfung 23
A.5.1 Allgemeines 23
A.5.2 Bestimmung der Bruchart 23
A.5.3 Validität der Prüfergebnisse 23
A.5.4 Berechnung 24
A.5.5 Prüfbericht 26

Anhang B (normativ) Prüfung der Druckfestigkeit im „I“-Zustand 27
B.1 Anwendungsbereich 27
B.2 Kurzbeschreibung 27
B.3 Geräte 27
B.4 Vorbereitung 27
B.5 Durchführung der Prüfung 28
B.6 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse 28
B.7 Prüfbericht 29

Literaturhinweise 30