

DIN EN 16506:2014-12 (D)

Systeme für die Renovierung von Abwasserkanälen und -leitungen - Lining mit fest verankerter Kunststoffauskleidung; Deutsche Fassung EN 16506:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Symbole und Abkürzungen	8
4.1 Symbole	8
4.2 Abkürzungen	8
5 Rohre im „M“-Zustand	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Äußere Beschaffenheit	9
5.3 Werkstoffe	9
5.3.1 Bauteile der RAPL	9
5.3.2 Eigenschaften der Werkstoffe für Innenschichten	10
5.3.3 Werkstoffeigenschaften des Mörtel-Systems	11
5.4 Geometrische Eigenschaften	13
5.4.1 Allgemeines	13
5.4.2 Profilierte Kunststoffstreifen	13
5.4.3 PE-Bahnen mit integrierten Ankern	14
5.5 Verbinden von Bauteilen der Innenschichten	14
5.5.1 Allgemeines	14
5.5.2 Schweißen von PE-Bahnen mit Noppen zu einem Schlauch	14
5.5.3 Mechanisches Verbinden von spiralförmig gewickelten profilierten Kunststoffstreifen aus PVC-U	15
6 Kennzeichnung	16
6.1 Kennzeichnung von Kunststoffauskleidungen	16
6.2 Kennzeichnung des verpackten Mörtels	16
7 Formstücke im „M“-Zustand	16
7.1 Allgemeines	16
7.2 Seitenanschlüsse	16
7.2.1 Werkstoffe	16
7.2.2 Geometrische Eigenschaften	17
8 Lining-System im „I“-Zustand	18
8.1 Allgemeines	18
8.2 Wanddicke	18
8.3 Leistungsanforderungen	18
8.4 Herstellung und Konditionierung von simulierten Proben des „I“-Zustandes	19
9 Einbau	19
9.1 Vorbereitende Arbeit	19
9.2 Lagerung, Handhabung und Transport der Rohrbauteile	19
9.3 Ausrüstung	19
9.4 Einbauverfahrensweisen	19
9.5 Abschluss der Renovierung in Schächten	20
9.6 Wiederanbindung an bestehende Seitenanschlüsse	20
9.7 Abschließende Untersuchung	20
10 Dokumentation	20

Anhang A (normativ) Verfahren zur Prüfung der Verankerungsfestigkeit der Kunststoffauskleidung mit dem Abreißversuch.....	21
A.1 Allgemeines.....	21
A.2 Kurzbeschreibung	21
A.3 Geräte.....	21
A.3.1 Mischtechnologie für das Mörtel-System	21
A.3.2 Formen.....	21
A.3.3 Kleber.....	21
A.3.4 Kreisförmige Stempel.....	21
A.3.5 Diamantkernbohrgarnitur	21
A.3.6 Prüfgerät für den Abreißversuch	22
A.4 Vorbereitung.....	22
A.4.1 Allgemeines.....	22
A.4.2 Herstellung der Probekörper	22
A.5 Durchführung der Prüfung	23
A.5.1 Allgemeines.....	23
A.5.2 Bestimmung der Bruchart	23
A.5.3 Validität der Prüfergebnisse	23
A.5.4 Berechnung	24
A.5.5 Prüfbericht.....	26
Anhang B (normativ) Prüfung der Druckfestigkeit im „I“-Zustand	27
B.1 Anwendungsbereich	27
B.2 Kurzbeschreibung	27
B.3 Geräte.....	27
B.4 Vorbereitung.....	27
B.5 Durchführung der Prüfung	28
B.6 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	28
B.7 Prüfbericht.....	29
Literaturhinweise	30