

DIN EN 12873-1:2014-09 (D)

**Einfluss von Materialien auf Trinkwasser - Einfluss infolge der Migration - Teil 1:
Prüfverfahren für fabrikmäßig hergestellte Produkte aus oder mit organischen oder
glasartigen Materialien (Emails/Emailierungen); Deutsche Fassung EN 12873-1:2014**

Inhalt		Seite
Vorwort		4
Einleitung		5
1	Anwendungsbereich	6
2	Normative Verweisungen	6
3	Begriffe	6
4	Grundlagen des Verfahrens	8
5	Reagenzien.....	8
5.1	Für die Prüfung zu verwendende Wässer.....	8
5.2	Reinigungsflüssigkeiten für Glasgeräte	9
5.3	Weitere Reagenzien.....	9
6	Geräte	9
7	Prüfgegenstände und Prüfstücke.....	10
7.1	Probenahme, Transport und Lagerung der Prüfgegenstände	10
7.2	Vorbereitung der Prüfstücke	10
7.2.1	Allgemeines	10
7.2.2	Rohre und Schläuche.....	10
7.2.3	Fittings und Ausrüstungsgegenstände	11
7.2.4	Fabrikmäßig aufgebraute Beschichtungen (ohne glasartige Materialien)	11
7.2.5	Geomembranen	11
7.2.6	Glasartige Materialien	11
7.2.7	Andere homogene Produkte	12
7.2.8	Andere nicht homogene Produkte.....	12
7.3	Oberfläche-Volumen-Verhältnis (S/V).....	12
8	Vorbehandlung der Prüfstücke.....	12
8.1	Allgemeines	12
8.2	Prüfstücke, die bei $(23 \pm 2) \text{ °C}$ (Kaltwasser-Prüfung) geprüft werden	12
8.2.1	Spülen.....	12
8.2.2	Stagnation mit Prüfwasser	13
8.3	Prüfstücke, die bei erhöhter Temperatur (60 °C und/oder 85 °C) geprüft werden.....	13
8.3.1	Spülen.....	13
8.3.2	Stagnation mit Prüfwasser bei erhöhter Temperatur	13
8.4	Vorwaschen	13
9	Durchführung.....	13
9.1	Migration von Substanzen.....	13
9.1.1	Allgemeines	13
9.1.2	Durchführung der Kaltwasser-Prüfung.....	13
9.1.3	Durchführung bei erhöhter Temperatur.....	14
9.2	Migrationsblindproben.....	14
9.3	Analysen.....	14
10	Berechnung der Prüfergebnisse.....	15
10.1	Berechnung der Konzentration der Substanzen im Migrationswasser.....	15
10.2	Berechnung der Migrationsrate der analysierten Substanz	15
11	Prüfbericht	16
11.1	Inhalt des Prüfberichts.....	16
11.2	Allgemeine Informationen	16
11.3	Informationen über die Durchführung	17

11.4	Prüfergebnisse.....	17
	Anhang A (normativ) Anordnung zum Spülen von Rohren mit einer Nennweite größer DN 80	19
	Anhang B (informativ) Zusätzliche Verfahren zur Prüfung nicht homogener Produkte und von Rohren mit einer Nennweite größer DN 80	22
B.1	Prüfanordnung.....	22
B.2	Spülen des Prüfstückes	22
B.3	Blindprüfung	22
B.4	Abdichtung.....	22
B.5	Berechnung des Oberfläche-Volumen-Verhältnisses (S/V) für die Prüfanordnung 1	25
	Anhang C (informativ) Beispiele für die erweiterte Prüfabfolge und Untersuchung der Migrationswässer.....	27
	Anhang D (informativ) Verfahrenskontrolle mittels Standardaddition (Positivkontrollen).....	29
	Anhang E (informativ) Fließbilder für die Migrationsprüfung für Kaltwasser und für Wasser mit erhöhter Temperatur	30
	Anhang F (informativ) Beschreibung eines Prüfsystems zum Prüfen von glasartigen Materialien.....	32
	Literaturhinweise	34