

# DIN EN ISO 11298-3:2011-07 (D)

## Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Renovierung von erdverlegten Wasserversorgungsnetzen - Teil 3: Close-Fit-Lining (ISO 11298-3:2010); Deutsche Fassung EN ISO 11298-3:2011

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	7
3.1 Allgemeines .....	7
3.2 Techniken .....	8
3.3 Geometrie .....	8
3.4 Werkstoffe .....	8
3.5 Produktphasen .....	8
3.6 Betriebsbedingungen.....	8
3.7 Verbindungen .....	8
4 Symbole und Abkürzungen .....	9
4.1 Symbole.....	9
4.2 Abkürzungen.....	9
5 Rohre im „M“-Zustand .....	10
5.1 Werkstoffe .....	10
5.1.1 Neumaterial .....	10
5.1.2 Um-/Rücklaufmaterial und Rezyklat .....	10
5.2 Allgemeine Eigenschaften.....	10
5.2.1 Beschaffenheit.....	10
5.2.2 Farbe.....	10
5.3 Werkstoffeigenschaften.....	10
5.4 Geometrische Eigenschaften .....	10
5.5 Mechanische Eigenschaften .....	11
5.6 Physikalische Eigenschaften .....	11
5.7 Herstellen von Verbindungen .....	11
5.8 Kennzeichnung.....	11
6 Formstücke im „M“-Zustand .....	11
7 Sonstige Bauteile .....	11
8 Gebrauchstauglichkeit des Lining-Systems im „I“-Zustand .....	12
8.1 Werkstoffe .....	12
8.2 Allgemeine Eigenschaften.....	12
8.3 Werkstoffeigenschaften.....	12
8.4 Geometrische Eigenschaften .....	12
8.5 Mechanische Eigenschaften .....	13
8.6 Physikalische Eigenschaften .....	14
8.7 Zusätzliche Eigenschaften .....	14
8.8 Probenahme .....	14
9 Einbaupraxis .....	15
9.1 Vorbereitende Arbeiten.....	15
9.2 Lagerung, Handhabung und Transport.....	15
9.3 Ausrüstung .....	15
9.3.1 Ausrüstung zum Stumpfschweißen und Entfernen der Schweißwulste .....	15

9.3.2	Außendurchmesser-Reduktionsvorrichtung .....	16
9.3.3	Rohrführungsschienen/-leitrollen .....	16
9.3.4	Einzugsausrüstung (Winde) .....	16
9.3.5	Rohreinzugsführungen .....	16
9.3.6	Rückformungsausrüstung .....	16
9.3.7	Ausrüstung zum Heizwendelschweißen .....	16
9.4	Einbau .....	17
9.5	Prozessbezogene Untersuchung und Prüfung .....	17
<b>Anhang A (normativ) Werkseitig, unter Einwirkung von Wärme gefaltete PE-Rohre – Bestimmung</b>		
	<b>des Rückstellvermögens („Memory-Effekt“)</b> .....	<b>18</b>
A.1	Allgemeines .....	18
A.2	Kurzbeschreibung .....	18
A.3	Prüfung .....	18
A.4	Prüfbericht.....	19
	<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>20</b>