E DIN 19938:2024-02 (D)

Erscheinungsdatum: 2024-01-19

Dichtungen für Muffenverbindungen in Rohrleitungen aus duktilem Gusseisen oder Stahl in der Wasserversorgung - Anforderungen und Prüfungen

inna	AIT.	Seite
Vorw	ort	5
Einlei	itung	<i>6</i>
1	Anwendungsbereich	
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	
4	Anforderungen	
4.1 4.1.1	Dichtungen/ElastomerPhysikalische Eigenschaften	
4.1.1	Hygienische Eignung	
4.1.3	Werkstoffidentität	
4.2	Haltesegmente	
4.3	Haltesegmente im Elastomer	
4.4	Funktion	ç
4.4.1	Funktionsfähigkeit	
4.4.2	Positiver Innendruck mit kleinstem Ringraum	
4.5	Maße	
4.6	Abweichung von der Geometrie	
4.7	Kennzeichnung	
4.8	Einbau- und Bedienungsanleitung	
5	Prüfungen	
5.1	Dichtungen/Elastomer	
5.1.1	Physikalische Eigenschaften	
5.1.2 5.1.3	Hygienische Eignung	
5.1.3	Werkstoffidentität Haltesegment	
5.3	Haltesegmente im Elastomer	
5.4	Funktion	
5.4.1	Funktionsfähigkeit	
5.4.2	Positiver Innendruck mit kleinstem Ringraum	
6	Maße	12
6.1	Ermittlung der Maße	
6.2	Abweichung von der Geometrie	
6.3	Kennzeichnung	
6.4	Einbau- und Bedienungsanleitung	12
Anha	ng A (normativ) Hinweise zur Prüfung der Härte am Beispiel einer Dichtung bestehend	i
	aus zwei unterschiedlichen Härten	13
Anha	ng B (normativ) Werkstoff-Identitätsprüfung	15
B.1	Identifikationsprüfung für Elastomere	15
B.1.1		
B.1.2		15
B.1.3		
B.1.4	Temperaturprogramme	
1). I .4	Maishanned Del Adweichungen	

B.1.5 B.1.6	Bestimmung extrahierbarer Bestandteile nach ISO 1407IR-Spektrum am Extrakt und Extraktrückstand	
Anhan	g C (normativ) Anweisung zur Entnahme von Normprobekörper aus Dichtungen	
	g D (informativ) Baumusterprüfung und Überwachung	
D.1	Allgemeines	
D.2 D.3	Baumusterprüfung (Typprüfung)Überwachungsverfahren	
D.3.1	Eigenüberwachung	
D.3.2	Fremdüberwachung	
Anhan	g E (informativ) Umfang und Häufigkeit der Prüfungen nach DIN EN 681	. 23
Litera	turhinweise	. 24
Bilder		
Bild 1	— Aufbringung der Biegung (Herr Bennerscheidt schematisiert das Foto)	. 10
Bild 2	— Bereiche für die Härtemessung	. 11
Bild 3	— Biegeversuch an Dichtungen zur Prüfung der Haftung zwischen Gummi und Metall	. 11
Bild A.	1 — Zerstörungsfreie Shore A Härtemessung mittels Handmessgerät am Beispiel einer Tyton-Dichtung	13
Bild A.	2 — Zerstörungsfreie Shore A Härtemessung mittels Handmessgerät am Beispiel einer Tyton-Sit-Plus-Dichtung	13
Bild A.	3 — Zerstörungsfreie Shore A Härtemessung mittels Handmessgerät am Beispiel einer Standard-Dichtung	14
Bild C.	1 — Darstellung der Entnahmestelle der DVR-Probekörper am Beispiel einer Standard- Dichtung	18
Bild C.	2 — Darstellung der Entnahmestelle der Schulterstäbe am Beispiel einer Standard- Dichtung	18
Bild C.	3 — Darstellung der Entnahmestelle der DVR-Probekörper am Beispiel einer TSP- Dichtung	18
Bild C.	4 — Darstellung der Entnahmestelle des S2 Schulterstab am Beispiel einer Tyton-Sit-Plus Dichtung	19
Bild C.	5 — Darstellung der Entnahmestelle der DVR-Probekörper am Beispiel einer Tyton- Dichtung	19
Bild C.	6 — Darstellung der Entnahmestelle der Schulterstäbe am Beispiel einer Tyton-Dichtung	19
Tabell	en	
Tabell	e B.1 — Thermogravimetrische Analyse — Heizrate	. 16
Tabell	e B.2 — Thermogravimetrische Analyse — Auswertung	. 16
Tabell	e D.1 — Übersicht über den Umfang der wiederkehrenden Prüfungen	21
Tabell	e E.1 — Umfang und Häufigkeit der Prüfungen nach DIN EN 681	23