

E DIN EN 15655-2:2019-12 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-11-22

Rohre, Formstücke und Zubehörteile aus duktilem Gusseisen - Anforderungen und Prüfverfahren für organische Auskleidungen von Rohren und Formstücken aus duktilem Gusseisen - Teil 2: Thermoplastisch modifizierte Polyolefin(TMPO)-Auskleidung von Rohren und Formstücken; Deutsche und Englische Fassung prEN 15655-2:2019

Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic linings of ductile iron pipes and fittings - Part 2: Thermoplastic Modified Polyolefin (TMPO) lining of pipes; German and English version prEN 15655-2:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Bestellangaben.....	9
5 Technische Anforderungen.....	9
5.1 Vorbereitung der Oberfläche	9
5.2 Fertige TMPO-Auskleidung	9
5.2.1 Aussehen und Gleichmäßigkeit	9
5.2.2 Mindestdicke der Auskleidung	9
5.3 Porenfreiheit.....	9
5.4 Rohrenden	10
5.5 Ausbesserungen.....	10
5.6 Kennzeichnung.....	10
5.7 Haftfestigkeit	10
6 Leistungsanforderungen.....	10
6.1 Chemische Beständigkeit (nur bei Abwasser)	10
6.2 Indirekte Schlagbeständigkeit.....	11
6.3 Beständigkeit gegen Querschnittsverformung.....	11
6.4 Bruchdehnung.....	11
6.5 Abriebfestigkeit (nur für Abwasseranwendungen).....	11
6.6 Werkstoffe, die mit Wasser für den menschlichen Gebrauch in Berührung kommen	11
7 Prüfverfahren.....	12
7.1 Laufende Überprüfungen.....	12
7.1.1 Allgemeines	12
7.1.2 Vorbereitung der Oberfläche	12
7.1.3 Aussehen und Gleichmäßigkeit	12
7.1.4 Dicke der Auskleidung.....	12
7.1.5 Rohrenden	12
7.1.6 Ausbesserungen.....	12
7.1.7 Kennzeichnung.....	12
7.1.8 Porenfreiheit.....	12
7.1.9 Haftfestigkeit	13
7.2 Funktionsprüfungen.....	13
7.2.1 Allgemeines	13

7.2.2	Chemische Beständigkeit (nur für Abwasseranwendungen)	13
7.2.3	Indirekte Schlagbeständigkeit.....	13
7.2.4	Beständigkeit gegen Querschnittsverformung.....	14
7.2.5	Bruchdehnung.....	14
7.2.6	Abriebfestigkeit (nur für Abwasseranwendungen).....	14
Anhang A (informativ) Qualitätssicherung		15
A.1	Allgemeines.....	15
A.2	Funktionsprüfung — Einteilung nach DN-Gruppen	16
A.3	Qualitätsbewertungssystem	16
Anhang B (informativ) Auskleidungsprozess und -werkstoffe.....		17
B.1	Auskleidungsprozess	17
B.2	Werkstoffeigenschaften	17
B.2.1	Allgemeines.....	17
B.2.2	TMPO	17
B.2.3	Epoxidharz	17
B.3	Hochdruckreinigung	17
Anhang C (informativ) Verpackung		18
Literaturhinweise		19