

E DIN EN 14405:2014-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2014-09-19

Charakterisierung von Abfällen - Untersuchung des Elutionsverhaltens - Perkolationsprüfung im Aufwärtsstrom (unter festgelegten Bedingungen); Deutsche Fassung prEN 14405:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung	7
5 Reagenzien	8
6 Geräte	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Laborgeräte	8
7 Probenvorbehandlung	9
7.1 Allgemeines	9
7.2 Probenvorbereitung	9
7.3 Messprobe	10
7.4 Bestimmung des Trockenrückstands	10
8 Verfahren	10
8.1 Temperatur	10
8.2 Vorbereitung	11
8.3 Packen der Säule	11
8.4 Beginn der Prüfung	12
8.5 Sammeln von zusätzlichen Eluatfraktionen	13
8.6 Weitere Vorbereitung der Eluate für die Analyse	14
8.7 Blindprobe	15
9 Berechnungen	15
10 Verfahrenskennndaten	16
11 Prüfbericht	17
11.1 Allgemeines	17
11.2 Allgemeine Angaben	17
11.3 Bedingungen der Elutionsprüfung	17
11.4 Analysenbericht	17
11.5 Ergebnisse der Elutionsprüfung	18
Anhang A (informativ) Darstellung der Säule und der dazugehörigen Geräte	19
Anhang B (informativ) Vorschläge für das Packen der Säule, Wassersättigung und Herstellung und Überprüfung von Gleichgewichtsbedingungen	20
B.1 Allgemeines	20
B.2 Füllen und Packen der Säule	20
B.3 Wassersättigung	21
B.4 Herstellung des Gleichgewichts und Überprüfung der Gleichgewichtsbedingungen	22
Anhang C (informativ) Hintergrund für die bei der Entwicklung dieser Perkolationsprüfung getroffenen Entscheidungen	24
C.1 Einleitung	24
C.2 Korngröße/Korngrößenverteilung	25

C.3	Säulenmaße	25
C.4	Fließmodus (aufwärts/abwärts)	25
C.5	Fließgeschwindigkeit des Elutionsmittels	25
C.6	<i>L/S</i> -Verhältnis und gesammelte Eluatfraktionen/Prüfungsdauer	26
C.7	Art des Elutionsmittels	27
C.8	Temperatur	27
C.9	Nutzbringende Verwendung der Prüfergebnisse	27
Anhang D (informativ) Daten für die Wiederholpräzision und die Vergleichpräzision		28
D.1	Materialien, die im Ringversuch verwendet wurden	28
D.2	Ergebnisse des Ringversuchs	28
Literaturhinweise		35