

# DIN 55403:2025-09 (D)

## Verpackungsprüfung - Prüfverfahren für Verpackungsfolien - Bestimmung der Rollneigung

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Prüfgeräte</b> .....	<b>4</b>
<b>5 Probenahme</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Vorbehandlung der Proben</b> .....	<b>5</b>
<b>7 Durchführung</b> .....	<b>5</b>
<b>7.1 Kreuzschnittverfahren</b> .....	<b>5</b>
<b>7.2 Rundprobenverfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>7.3 Planlagetemperatur</b> .....	<b>8</b>
<b>8 Prüfbericht</b> .....	<b>9</b>
<b>Anhang A (informativ) Kreuzschnittschablone</b> .....	<b>10</b>
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Lage des Kreuzschnittes auf dem Probestück</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 2 — Ergebnis des Kreuzschnittverfahrens — Beispiel 1</b> .....	<b>7</b>
<b>Bild 3 — Ergebnis des Kreuzschnittverfahrens — Beispiel 2</b> .....	<b>7</b>
<b>Bild 4 — Ergebnis des Kreuzschnittverfahrens — Beispiel 3</b> .....	<b>7</b>
<b>Bild 5 — Ergebnis des Kreuzschnittverfahrens — Beispiel 4</b> .....	<b>8</b>
<b>Bild 6 — Rundprobe nach dem Ausschneiden und Lagern</b> .....	<b>8</b>
<b>Bild A.1 — Fertigungszeichnung für die Kreuzschnittschablone</b> .....	<b>10</b>