

# DIN 55426:2015-12 (D)

## Verpackungsprüfung - Bestimmung des Hochdruckreibungskoeffizienten

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Prüfgerät</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Anforderungen</b> .....	<b>5</b>
<b>7 Probenvorbereitung</b> .....	<b>6</b>
<b>8 Prüfverfahren</b> .....	<b>6</b>
<b>9 Auswertung</b> .....	<b>8</b>
<b>9.1 Statischer Reibungskoeffizient</b> .....	<b>8</b>
<b>9.2 Dynamischer Reibungskoeffizient</b> .....	<b>9</b>
<b>10 Prüfbericht</b> .....	<b>9</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>10</b>